

YB

中华人民共和国冶金工业部部标准

YB 2419-82

锑 精 矿 技 术 条 件

1982-10-18发布

1983-06-01实施

中华人民共和国冶金工业部 批 准

铈精矿技术条件

本标准适用于经选矿所得的铈精矿，供铈品生产用。

1 技术要求

1.1 按矿石类型和化学成分，铈精矿分为硫化矿、混合矿和氧化矿三大类，前两大类又分为粉精矿和块精矿两种。以干矿品位计算，应符合以下规定。

1.1.1 硫化铈精矿（硫化铈中的含铈量与精矿中总含铈量之比大于85%）见表1。

表1

类 别	品 级	铈, % 不小于	杂 质, % 不大于	
			As	Pb
粉 精 矿	一级品	55	0.6	0.15
	二级品	45	0.6	0.15
	三级品	35	0.4	0.15
	四级品	30	0.4	0.15
块 精 矿	一级品	60	0.6	0.15
	二级品	50	0.6	0.15
	三级品	40	0.4	0.15
	四级品	30	0.4	0.15
	五级品	20	0.2	0.10
	六级品	10	0.2	0.10

1.1.2 混合铈精矿（硫化铈中的含铈量与精矿中总含铈量之比在15~85%范围内）见表2。

表2

类 别	品 级	铈, % 不小于	杂 质, % 不大于	
			As	Pb
粉 精 矿	一级品	55	0.6	0.15
	二级品	45	0.6	0.15
	三级品	35	0.4	0.15
	四级品	30	0.4	0.15
块 精 矿	一级品	60	0.6	0.15
	二级品	50	0.6	0.15
	三级品	40	0.4	0.15
	四级品	30	0.4	0.15
	五级品	20	0.2	0.10
	六级品	10	0.2	0.10

1.1.3 氧化锑精矿（硫化锑中的含锑量与精矿中总含锑量之比小于15%）见表3。

表3

类 别	品 级	锑, % 不小于	杂 质, % 不大于	
			As	Pb
块 精 矿	一级	60	0.6	0.2
	二级	50	0.6	0.2
	三级	40	0.4	0.15

注：① 锑精矿中含金量达到工业品位时，应报出分析数据。

② 自产自用锑精矿另订企业标准执行。

1.2 粉精矿水分应不大于10%，块精矿水分应不大于0.5%。

1.3 浮选粉精矿细度通过200目筛应不小于60%。手选块精矿粒度控制在+25~-150mm范围内。其他选矿方法提供的符合上述品级规定的精矿细度暂不作规定。

1.4 精矿内不能含有目力可辨的夹杂物。

2 试验方法和检验规则

2.1 散装精矿按方格法布点取样，矿堆高度不得大于1m。对袋装块精矿，应每隔若干袋取一袋作为“原始试样”。块精矿取样的最小量按下列公式计算：

$$Q = Kd^2$$

式中：Q——试样的最小可靠重量，kg；

K——经验系数，选定为0.1；

d——试样中最大颗粒的直径，mm。

对袋装粉精矿每5袋取1袋（不足5袋的尾数亦取1袋）作为“原始试样”，用金属取样管插到袋底取样，每袋取样量不小于50g作为“中间试样”，再按规程制取“送验试样”。

2.2 在计量时，按规定取样，测定水分。

2.3 将所取试样制备成三份，一份送化验室，一份送供方，一份由需方保存三个月备查。

2.4 精矿运至需方指定的地点后，由需方技术监督部门验收。

2.5 如有质量异议，应在试样保存期内提出，用双方协商确定的化验方法作复查分析。

3 包装、标志、运输

3.1 三级至六级块精矿散装运输，粉精矿和一级、二级块精矿散装或袋装运输，由供需双方协商决定。包装材料可选用麻袋或塑料袋，每袋净重25kg或50kg。

3.2 每批精矿发运时，应按车插牌标志，并附质量证明书，注明：

- a. 产地名称；
- b. 精矿名称；
- c. 品级；
- d. 数量；
- e. 发货日期；
- f. 本标准编号。

附加说明:

本标准由冶金工业部标准化研究所提出。

本标准由锡矿山矿务局负责起草。

本标准主要起草人肖永福。

www.bzxz.net

免费标准下载网