



# 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 2496—2010

## 出口蜡烛检验规程

Rules for the inspection of candle for export

2010-03-02 发布

2010-09-16 实施



中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：矫丽珍、李蓓蕾、赵晓明、宋振乾、陈德昌。

本标准系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

出口蜡烛检验规程

1 范围

本标准规定了出口蜡烛的抽样、检验、结果判定和不合格处置。  
本标准适用于出口蜡烛的检验。

文件,其随后所有  
协议的各方研究  
。  
检验抽样计划

——理化检测包括:热稳定性、产品稳定性和燃烧性能。

4.2 抽样方案

4.2.1 感官检验抽样

采用 GB/T 2828.1 特殊检验水平 S-4 正常一次抽样方案,抽样数量及结果判定见表 1。

表 1 感官检验抽样数量及结果判定表

批 量 数	样 品 数	Ac	Re
5~90	5	1	2
91~150	8	2	3
151~500	13	3	4
501~1 200	20	5	6
1 201~10 000	32	7	8

表 1 (续)

批 量 数	样 品 数	Ac	Re
10 001~35 000	50	10	11
35 001~500 000	80	14	15
500 001 及其以上	125	21	22

4.2.2 理化检测抽样

直径小于 76 mm 的蜡烛随机抽取代表性样品 10 支,直径不小于 76 mm 的蜡烛抽取 3 支。

4.3 检验要求

4.3.1 感官检验要求

样品按表 2 所列检验内容、检验方法逐个进行检验。

表 2 感官检验项目、方法及要求

序 号	项 目	检 验 方 法	要 求
1	香味	鼻嗅	符合合同、样品香味。
2	容器	正常光线下目测	无缺口、裂纹、毛刺、气泡等非设计缺陷。
3	色泽		符合合同、样品要求。
4	蜡体		符合合同、样品要求。
5	蜡芯		对于单个蜡芯应居中,对于多个蜡芯距离应等分(异型蜡除外)。蜡芯应露出足够被点燃的长度。
6	警示标签、标志		1. 产品大小包装上应有防火等警示语句或图片; 2. 产品大小包装上的标志(图案及文字)应端正、清晰、牢固、易于识别; 3. 每个销售包装上应标明能够识别出生产厂家,进口商或出售产品相关组织的名称或商标。

4.3.2 理化检测要求

按表 3 所列检测内容、检测方法进行检测。

表 3 理化检测项目、方法及要求

序 号	项 目	检 测 方 法	要 求
1	热稳定性	QB/T 2119—1995 中 4.9	不变形、不并支、不变色(特殊规定除外)。
2	产品稳定性	ASTM F 2417:2004 中 5.3	不能倾倒。
3	燃烧性能	QB/T 2119—1995 中 4.7	1. 燃烧过程中无可视烟、无自熄; 2. 火焰高度稳定,不得出现蜡芯以外物质的燃烧,室内使用蜡烛火焰高度为 5 mm~75 mm,普通蜡烛燃烧时不流蜡; 3. 在蜡烛的燃烧过程中容器不能破裂。

5 结果判定

接收质量限(AQL)为 10。

感官检验中发现不合格品数小于或等于相应合格判定数(Ac)则判定该批感官检验合格;大于或等于不合格判定数(Re)则判定该批感官检验不合格。

理化检测全部项目合格,则判定该批理化检测合格;理化检测发现一项不合格,则判定该批理化检测不合格。

当感官检验和理化检测均合格,则判定该批合格;当感官检验和理化检测有一项不合格,则判定该批不合格。

## 6 不合格品的处置

合格批中感官检验发现的不合格品应更换为合格品。

不合格批经返工整理后,允许重新检验一次。

## 7 检验有效期

检验有效期为 12 个月。

---

SN/T 2496—2010

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

印数 1—1 600

书号: 155066 · 2-20813



SN/T 2496-2010