

SC

中华人民共和国农牧渔业部部标准

SC 116—83

塑料鱼箱 规格系列、技术及卫生要求

1983 - 09 - 06 发布

1984 - 04 - 01 实施

中华人民共和国农牧渔业部 批准

塑料鱼箱

SC 116—83

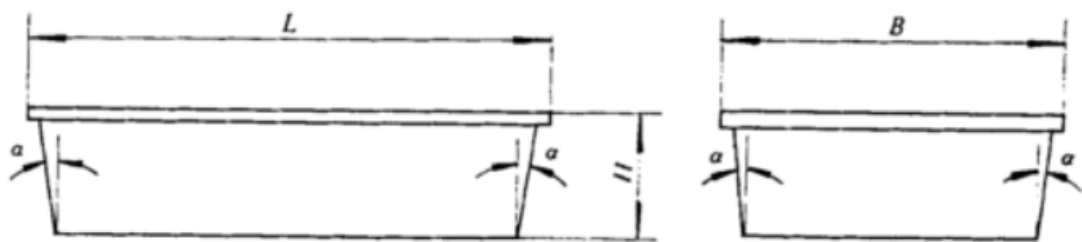
规格系列、技术及卫生要求

本标准适用于一次成型的塑料鱼箱。

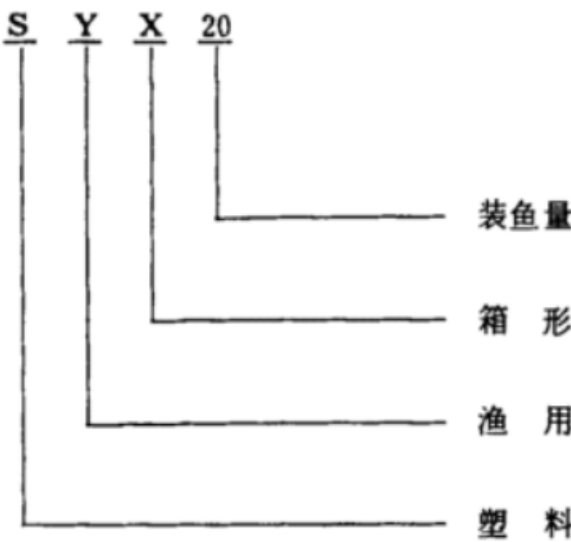
1 规格系列

1.1 外形

外形见下图。



1.2 型号标记



标记示例：
装鱼量20kg的塑料鱼箱：鱼箱 SYX20。

1.3 系列、规格

系列、规格见表1。

表 1

| 系 列 | 型 号 | 规 格 | | | | |
|--------|--------|---|-----------------------------|----------------------|-----------|--------------|
| | | 外形尺寸 $L \cdot B \cdot H$ (长×宽×高) mm | 箱壁斜度 α | 10个箱套装 高度尺寸 mm | 有效容积 l | 额定装鱼量* kg |
| 15 | SYX 15 | 600×400×115 | $2^{\circ} \sim 10^{\circ}$ | <655 | 20 | 15 |
| 20 | SYX 20 | 600×400×145 | | <685 | 26 | 20 |

* 装鱼量计重以带鱼为准。

2 技术要求

2.1 材料

材料主要性能指标见表 2。

表 2

| 性 能 | 指 标 | 试 验 方 法 |
|---------|---------------------------------------|------------|
| 拉伸屈服应力 | $> 230 \text{ kg/cm}^2$ | GB 1040—79 |
| 缺口冲击强度 | $> 9 \text{ kg} \cdot \text{cm/cm}^2$ | GB 1043—79 |
| 脆 化 温 度 | $< -60^{\circ}\text{C}$ | |

2.2 机械性能

鱼箱机械性能指标见表 3。

表 3

| 项 目 | 指 标 |
|-------------|------------|
| 常温下落球冲击 | 无破裂 |
| 常温下满载水平跌落冲击 | 无破裂 |
| 低温下满载水平跌落冲击 | 破裂率<10% |
| 常温下满载对角跌落冲击 | 破裂率<20% |
| 常温下箱口承压 | 箱高变化率<2.5% |
| 高温下箱底承压 | 箱底变形量<15mm |
| 常温下提手负载起吊 | 无裂痕 |

注：① 破裂系指箱体出现裂纹。

② 提手负载起吊项目，如使用单位无此项要求，则可不作考核项目。

2.3 尺寸偏差

尺寸偏差值见表 4。

表 4 mm

| | <i>L</i> | | <i>B</i> | | <i>H</i> | |
|--------|----------|------|----------|-------|----------|-------|
| | 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 | 基本尺寸 | 极限偏差 |
| SYX 15 | 600 | ± 4 | 400 | ± 2.6 | 115 | ± 1.4 |
| SYX 20 | 600 | ± 4 | 400 | ± 2.6 | 145 | ± 1.4 |

2.4 外观质量

2.4.1 表面无缺陷，无严重残余溢边。

2.4.2 表面无明显熔接痕。

2.4.3 无严重杂质斑点。

2.4.4 颜色无明显差异。

2.4.5 箱体不允许严重翘曲变形。

2.5 箱体重量误差不超过平均重量的 1.5%。

3 试验方法

3.1 落球冲击试验

所用重球表面应光滑，硬度高于鱼箱材料，直径 25 cm，重量 30 kg，并允许有起吊环。

鱼箱倒置于平整的硬质木板上，使箱口与木板均匀接触，提升重球使与箱底的空间距离为 30 cm，自由下落，冲击箱底。

3.2 跌落冲击试验

3.2.1 试验方法

采用机械提升设备将鱼箱吊起，使其跌落于厚钢板平面或混凝土地面。

3.2.2 试验条件

试验条件见表 5。

表 5

| 项 目 | 测 试 条 件 |
|--------------|-----------------------------------|
| 常温下满载水平跌落冲击 | 箱内均匀装载等于额定重量的袋装黄沙，然后提升 2 m，自由跌落 |
| 低温下满载水平跌落冲击 | 箱内满载鱼货，在低温下放置 24 h，然后提升 2 m，自由跌落 |
| 常温下满载对角跌落冲击* | 箱内均匀装载等于额定重量的袋装黄沙，然后提升 3 m，对角自由跌落 |

* 对角跌落箱体的放置，系使箱底面及其一对角线均与水平面成 45° ± 10° 夹角。

3.3 箱口承压试验

箱口承压采取单箱加载。用宽度为57cm、厚为5cm的木质垫板压于箱口之长边，然后将350kg的负重物均压于垫板上，历时24h，在箱口两长边上，取不少于6个均布点，测量其高度变化。高度变化率计算公式：

$$f_p (\%) = \frac{H_p - H'_p}{H_p} \times 100$$

式中， f_p ——平均高度变化率；

$H_p \left(= \frac{\sum H}{n} \right)$ ——承压前高度平均值；

$H'_p \left(= \frac{\sum H'}{n} \right)$ ——承压后高度平均值；

$H、H'$ ——承压前、后箱高，mm；

n ——测量点数。

3.4 高温箱底承压试验

箱内满载均布黄砂，经2h高温后，在平台上用四块等高垫块支撑箱底四角，然后测量箱底最大下垂变形量。

3.5 提手负载起吊试验

采取单箱加载承压。用宽度为57cm、厚为5cm的木质垫板压于箱口之长边，然后将300kg的负重物均压于垫板上，用两只鸭嘴形吊钩吊起鱼箱，经过15min放下。

3.6 测试环境温度

3.6.1 常温为 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ 。

3.6.2 低温为 $-25 \sim -30^\circ\text{C}$ 。

3.6.3 高温为 50°C 。

4 检验规则

根据第3章的方法进行试验后，对试样按第2章技术要求进行检验并评定质量。如有不符合技术要求之项目，则该项加倍取样复试。如复试仍不符合技术要求，则该批产品均做不合格处理。

4.1 检验分类

4.1.1 产品检验：按2.4条逐个进行检验。

4.1.2 定期检验：每月按2.3条和2.5条抽样检验一次。每年按2.2条进行一次。

4.1.3 更换原材料和更改生产工艺应按2.2、2.3和2.5条进行检验。

4.1.4 采用随机取样，每个试样测试一次。

4.2 试样数量及检验方法

试样数量及检验方法见表6。

表 6

| 测 试 项 目 | 试 样 数 | 检 验 方 法 |
|-------------|-------|---------|
| 落球冲击 | 5 | 肉 眼 观 察 |
| 常温下满载水平跌落冲击 | 5 | 肉 眼 观 察 |
| 低温下满载水平跌落冲击 | 10 | 肉 眼 观 察 |
| 常温下满载对角跌落冲击 | 5 | 肉 眼 观 察 |
| 常温下箱口承压 | 1 | 量 具 测 量 |
| 高温下箱底承压 | 4 | 量 具 测 量 |
| 常温下把手负载起吊 | 1 | 肉 眼 观 察 |
| 尺寸偏差 | 20 | 量 具 测 量 |
| 箱体平均重量 | 20 | 量 具 测 量 |

5 卫生要求

原材料和制品均须符合中华人民共和国食品包装材料及食品包装容器卫生标准，并经省辖市级卫生防疫站检验认可。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志、包装

产品应标明生产厂名（商标）、型号、生产批号、箱重；每10只为一捆，并附有出厂合格证。

6.2 运输、贮存

严禁在烈日下或50℃以上高温环境中运输贮存。空箱套装不宜超过40只，满载叠装不宜超过10只。

附加说明：

本标准由上海市水产局提出，由中国水产科学研究院归口。

本标准由上海渔业机械厂负责起草。

本标准主要起草人倪秉仁、袁士佳。