

ICS 97.200.20
分类号: Y58
备案号: 28940-2010

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4017—2010

倍大提琴弓

Double bass bow

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准应与 QB/T 2607—2003《提琴弓通用技术条件》配合使用。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国乐器标准化中心归口。

本标准主要起草单位：广州珠江钢琴集团有限公司、国家轻工业乐器质量监督检测中心（广州）、广州市红棉提琴有限公司。

本标准主要起草人：梁志伟、陈钊明、崔炳良、潘绮珊、苏少华、李围阳。

本标准首次发布。

倍大提琴弓

1 范围

本标准规定了倍大提琴弓的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于 4/4、3/4 规格的倍大提琴弓。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

QB/T 2607—2003 提琴弓通用技术条件

3 产品分类

产品分类应符合 QB/T2607—20036 中 3.1 的规定。

4 要求

4.1 琴弓主要部位尺寸

琴弓主要部位尺寸应符合表 1 的规定。

表 1 单位为毫米

项 目		等 级			
		高级品、中级品		普及品	
		4/4	3/4	4/4	3/4
弓杆全长（不包括螺丝）		711~721	669~679	—	—
弓杆截面尺寸	上段最细处	8~10		7~10	
	全长 1/2 处	10~13		9~14	
	弓毛库前端空位处	11~14		10~15	
弓尖	长	40~44		—	—
	宽	15~19		—	—
	高	35~39		—	—
弓毛库	长	65~69		—	—
	宽	18~22		—	—
	高	29~33		—	—
注：客户有特殊尺寸要求除外。					

4.2 产品质量

弓杆弧高、琴弓平衡点、琴弓质量应符合表 2 的规定。

表 2

项 目	测量部位	等 级			
		高级品、中级品		普及品	
		4/4	3/4	4/4	3/4
弓杆弧高/mm	内弧最高点距两端最低点构成水平直线的垂直距离（弓尾螺丝不计在内）	22~28		21~29	
琴弓平衡点/mm	全弓末端（含螺丝）至平衡点距离	245~275	225~255	242~278	222~258
琴弓质量/g	全重	138~154	132~148	138~156	132~150

4.3 外观工艺

应符合 QB/T 2607—2003 中 3.4 的规定。

4.4 主要原材料

应符合 QB/T 2607—2003 中 3.5 的规定。

5 试验方法

应符合 QB/T 2607—2003 第 4 章的规定。

5 检验规则

应符合 QB/T 2607—2003 第 5 章的规定。

6 标志、包装、运输、贮存

应符合 QB/T 2607—2003 第 6 章的规定。

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
倍大提琴弓

QB/T 4017—2010

*

中国轻工业出版社出版发行

地址：北京东长安街6号

邮政编码：100740

发行电话：(010) 65241695

网址：<http://www.chlip.com.cn>

Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑

地址：北京西城区月坛北小街6号

邮政编码：100037

电话：(010) 68049923

*

版权所有 侵权必究

书号：155019·3349

印数：1—200册



QB/T 4017-2010