

化学工业部

计量器具检定规程

橡胶直读式比重仪

JJG(化)106—91

化学工业部

北京

目 录

一、概述.....	(61)
二、技术要求.....	(61)
三、检定条件和检定项目.....	(61)
四、检定方法.....	(62)
五、检定结果处理和检定周期.....	(63)
附录1 橡胶直读式比重仪检定记录表	(64)
附录2 检定证书封面格式	(65)
附录3 检定证书内面格式	(66)

橡胶直读式比重仪检定
规 程Verification Regulation of
Direct Reading gravitometer

JJG(化)106—91

本检定规程经化学工业部于1991年6月24日批准，并自
1992年1月1日起施行。

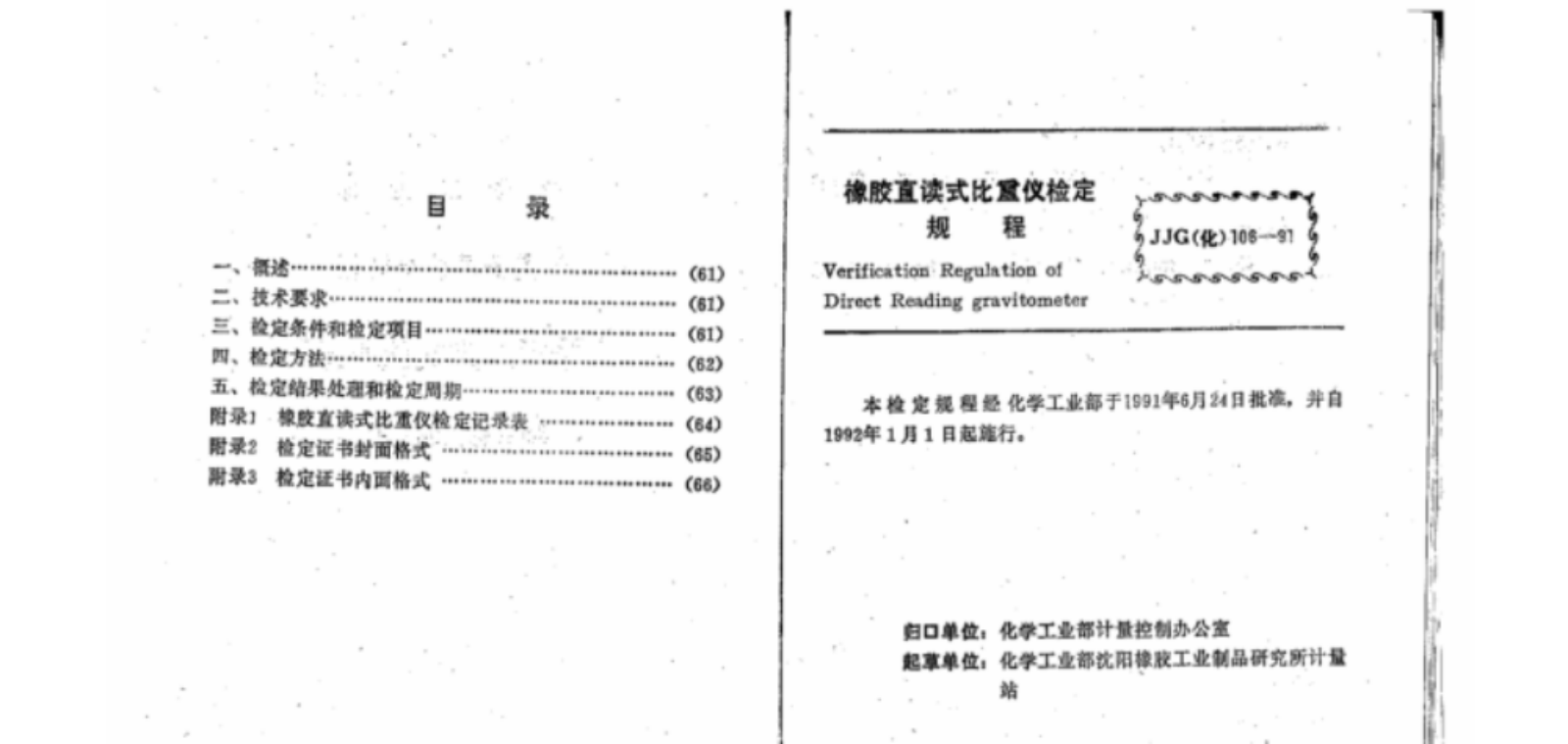
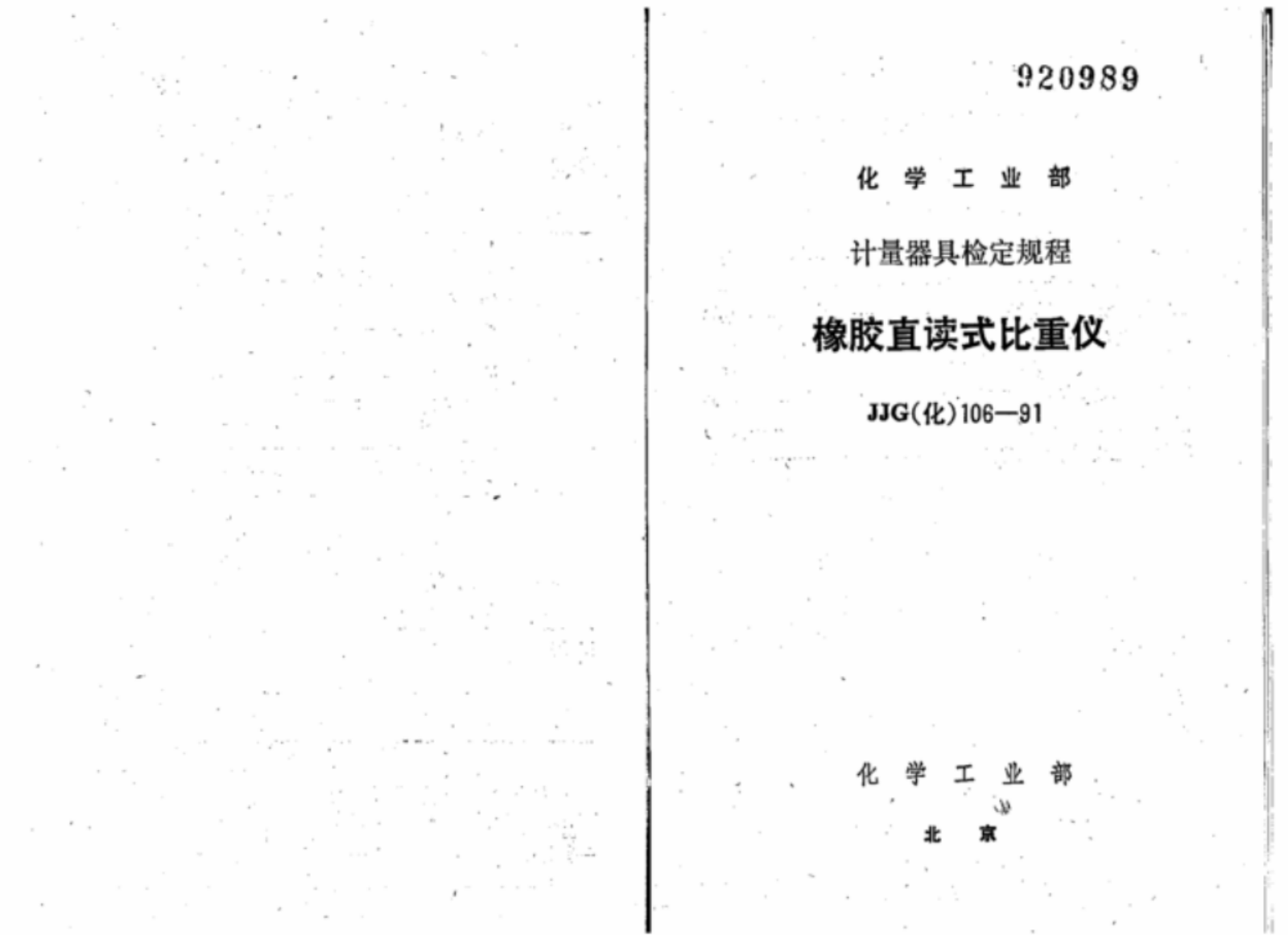
归口单位：化学工业部计量控制办公室

起草单位：化学工业部沈阳橡胶工业制品研究所计量
站

本规程技术条文由起草单位负责解释

JJG (化工) 106-1991橡胶直读式经仪检定规程

格式: PDF | 页数: 6 | 上传日期: 2018-09-25 04:28:13 | 浏览次数: 10 | 下载积分: 600 | 加入阅读清单



橡胶直读式比重仪检定规程

本规程适用于新制造、使用中、修理后的直读式比重仪 (以下称比重仪) 的检定。

一、概 述

比重仪是依据力矩平衡原理及阿基米德定律, 通过指针偏转不同角度调节力矩平衡的形式测定橡胶相对密度的计量仪器。

二、技 术 要 求

1 外观

1.1 比重仪应有铭牌、出厂日期和编号。

1.2 比重仪底座应有明显的水平指示装置, 并应有相应的水平调节螺丝。

1.3 度盘刻线清晰, 度盘指针平整, 并能准确指示读数。

2 技术指标

2.1 长臂与短臂相交的轴心支点转动灵敏, 其感量为 $10 \pm 1 \text{mg}$ 。

2.2 比重仪密度示值误差不得大于 1% 。

2.3 纯净蒸馏水电阻值不小于 $4 \times 10^5 \Omega$ 。

三、检定条件和检定项目

3 检定条件

3.1 检定环境应清洁干燥, 远离热源, 周围无腐蚀性介质。

3.2 比重仪应在室温 $20 \pm 10^\circ\text{C}$, 相对湿度不大于 75% 范围内进行检定。

4 检定项目和主要检定器具

检定项目及主要检定器具见表 1。

表 1 检定项目和主要检定器具

序号	检定项目	主要检定器具	技术特征
1	轴心支点灵敏度	砝 码	四等
2	密度示值	专用等量砝码	每个砝码质量为 $1.732 \pm 0.002 \text{g}$
3	蒸馏水纯净度	水质电阻值分析仪或其它器具	允许误差 $\pm 10\%$

四、检 定 方 法

5 外观检查

外观检查应符合第 1 条的规定。

6 轴心支点灵敏度的检定

6.1 调整机座水平调节螺丝, 使比重仪水平。

6.2 调节比重仪短臂上的砝码, 使长臂指针指在 1.00 位置上。

6.3 在短臂上悬挂 10mg 标准砝码, 长臂指针应在度盘上有所摆动, 摆动示值应大于 1.00 。

7 密度示值的检定

7.1 取下 10mg 标准砝码。

7.2 将带有连针锤的插针插入针套内, 然后将长臂上的两个滑动砝码滑到长臂顶端, 此时长臂指针应准确地指示 1.00 , 示值误差应符合第 2.2 条的规定。

7.3 将三个专用等量砝码装在连针锤上, 调节长臂上的滑动砝码, 使长臂指针准确的指示在度盘上的“A”处划刻线, 指针针尖不得超出划线界处。

7.4 从连针锤上取下一个专用等量砝码, 长臂指针应指示度盘刻线的 3.00 , 再取下一个专用等量砝码, 长臂指针应指示度盘刻线的 1.50 , 取下最后一个专用等量砝码, 长臂指针应指示度盘刻线的 1.00 。以上三个点的检定, 其示值误差应符合第 2.2 条的规定。

8 蒸馏水纯净度的检定

8.1 采用水质电阻值分析仪对蒸馏水进行检定。

8.1.1 接通电源, 将仪器两个固定电极直接插入蒸馏水中, 两电极之间相距为 10.0mm 。

8.1.2 记录仪器指示的电阻值测量结果应符合第 2.3 条的规定。

8.2 亦可用其它仪器检定蒸馏水的纯净度, 检定结果亦应符合第 2.3 条的规定。

五、检定结果处理和检定周期

9 检定结果处理

按本规程检定合格的比重仪发给检定证书或合格证, 检定不合格的比重仪发给检定结果通知书及不合格标志, 并将原始

3.1 检定环境应清洁、干燥, 远离热源, 周围无腐蚀性介质。

3.2 比重仪应在室温 $20 \pm 10^\circ\text{C}$, 相对湿度不大于75%范围内进行检定。

4 检定项目和主要检定器具

检定项目及主要检定器具见表1。

表1 检定项目和主要检定器具

序号	检定项目	主要检定器具	技术特征
1	轴心支点灵敏度	砝码	四等
2	密度示值	专用等量砝码	每个砝码质量为 $1.732 \pm 0.002\text{g}$
3	蒸馏水纯净度	水质电阻值分析仪或其它器具	允许误差 $\pm 10\%$

四、检定方法

5 外观检查

外观检查应符合第1条的规定。

6 轴心支点灵敏度的检定

6.1 调整机座水平调节螺丝, 使比重仪水平。

6.2 调节比重仪短臂上的砝码, 使长臂指针指在1.00位置上。

6.3 在插针套上悬挂10mg标准砝码, 长臂指针应在度盘上有所摆动, 摆动示值应大于1.00。

—62—

查标准上建标网

7 密度示值的检定

7.1 取下10mg标准砝码。

7.2 将带有连针锤的插针插入针套内, 然后将长臂上的两个滑动砝码滑到长臂顶端, 此时长臂指针应准确地指示1.00, 示值误差应符合第2.2条的规定。

7.3 将三个专用等量砝码装在连针锤上, 调节长臂上的滑动砝码, 使长臂指针准确的指示在度盘上的“A”处划刻线, 指针针尖不得超出划刻线界处。

7.4 从连针锤上取下一个专用等量砝码, 长臂指针应指示度盘刻线的3.00, 再取下一个专用等量砝码, 长臂指针应指示度盘刻线的1.50; 取下最后一个专用等量砝码, 长臂指针应指示度盘刻线的1.00。以上三个点的检定, 其示值误差应符合第2.2条的规定。

8 蒸馏水纯净度的检定

8.1 采用水质电阻值分析仪对蒸馏水进行检定。

8.1.1 接通电源, 将仪器两个固定电极直接插入蒸馏水中, 两电极之间相距为10.0mm。

8.1.2 记录仪器指示的电阻值测量结果应符合第2.3条的规定。

8.2 亦可用其它仪器检定蒸馏水的纯净度, 检定结果亦应符合第2.3条的规定。

五、检定结果处理和检定周期

9 检定结果处理

按本规程检定合格的比重仪发给检定证书或合格证, 检定不合格的比重仪发给检定结果通知书及不合格标志, 并将原始

—63—

www.jz321.net

记录存档。

10 检定周期

检定周期为12个月。

附 录

橡胶直读式比重仪检定记录表

送检单位 _____ 仪器型号 _____

制造厂 _____ 出厂编号 _____

室 温 _____ $^\circ\text{C}$ 检定日期 _____

相对密度示值	1.00	1.50	3.00	A
实测值				
示值误差 (%)				
轴心支点灵敏度	公称值	$10 \pm 1\text{mg}$	实测值	
蒸馏水纯净度	电阻值	$> 4 \times 10^5 \Omega$	实测值	

备注:

—64—

附录2

检定证书封面格式

检 定 证 书

_____ 字 第 _____ 号

计量器具名称 _____

规格型号 _____

制 造 厂 _____

出 厂 编 号 _____

送 检 单 位 _____

检 定 机 关 _____

根据检定结果, 准予 _____

_____ 使用。

主 任 _____

核 验 _____

检定员 _____

检定时间 _____ 年 月 日

有效期至 _____ 年 月 日

—65—

	专用等量砝码	每个砝码质量为 1.732±0.002g
3	蒸馏水纯净度	水质电阻值分析仪或其 它器具 允许误差±10%

四、检 定 方 法

5 外观检查

外观检查应符合第1条的规定。

6 轴心支点灵敏度的检定

6.1 调整机座水平调节螺丝,使比重仪水平。

6.2 调节比重仪短臂上的砝码,使长臂指针指在1.00位置上。

6.3 在挂钩套上悬挂10mg标准砝码,长臂指针应在度盘上有所摆动,摆动示值应大于1.00。

—62—

查标准上建标网

示度盘刻线的1.00。以上三个点的检定,其示值误差应符合第2.2条的规定。

8 蒸馏水纯净度的检定

8.1 采用水质电阻值分析仪对蒸馏水进行检测

8.1.1 接通电源,将仪器两个固定电极直接插入蒸馏水中,两电极之间相距为10.0mm。

8.1.2 记录仪器指示的电阻值测量结果应符合第2.3条的规定。

8.2 亦可用其它仪器检定蒸馏水的纯净度,检定结果亦应符合第2.3条的规定。

五、检定结果处理和检定周期

9 检定结果处理

按本规程检定合格的比重仪发给检定证书或合格证,检定不合格的比重仪发给检定结果通知书及不合格标志,并将原始

—63—

www.jz321.net

共6页第4页

JJG (化) 106—91

记录存档。

10 检定周期

检定周期为12个月。

附 录

橡胶直读式比重仪检定记录表

送检单位 _____ 仪器型号 _____

制造厂 _____ 出厂编号 _____

室 温 _____ ℃ 检定日期 _____

相对密度示值	1.00	1.50	3.00	A
实 测 值				
示值误差 (%)				
轴心支点灵敏度	公称值	$10 \pm 1\text{mg}$	实 测 值	
蒸馏水纯净度	电阻值	$\geq 4 \times 10^5 \Omega$	实 测 值	
备 注:				

—64—

JJG (化) 106—91

共6页第5页

附录2

检定证书封面格式

检 定 证 书

_____ 字 第 _____ 号

计量器具名称 _____

规 格 型 号 _____

制 造 厂 _____

出 厂 编 号 _____

送 检 单 位 _____

检 定 机 关 _____

根据检定结果,准予 _____

_____ 使用。

主 任 _____

核 验 _____

检定员 _____

检定时间 _____ 年 月 日

有效期至 _____ 年 月 日

—65—

还剩 1 页未读, 是否继续阅读?

此文档由 Wangchaosi.. 分享于 2018-09-25

继续免费阅读全文

不看了, 直接下载

阅读了该文档的用户还阅读了这些文档

备注: _____

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

—64—

主任 _____
核 验 _____
检定员 _____
检定时间 _____ 年 月 日
有效期至 _____ 年 月 日

—65—

共 6 页第 5 页

JJG (化) 108—91

附录3

检定证书内面格式

检 定 结 果	
相对密度示值	示值误差 %
1.00	
1.00	
3.00	
A	
轴心支点灵敏度	
公 称 值	实 测 值
10±3mg	
蒸馏水纯净度 (电阻测量法)	
公 称 值	实 测 值
$\geq 4 \times 10^6 \Omega$	
备 注	

—66—

查标准上建标网

www.jz321.net



全文阅读已结束，下载本文需要使用

600 积分

↓ 下载此文档

阅读了该文档的用户还阅读了这些文档



www.bzxz.net

免费标准下载网