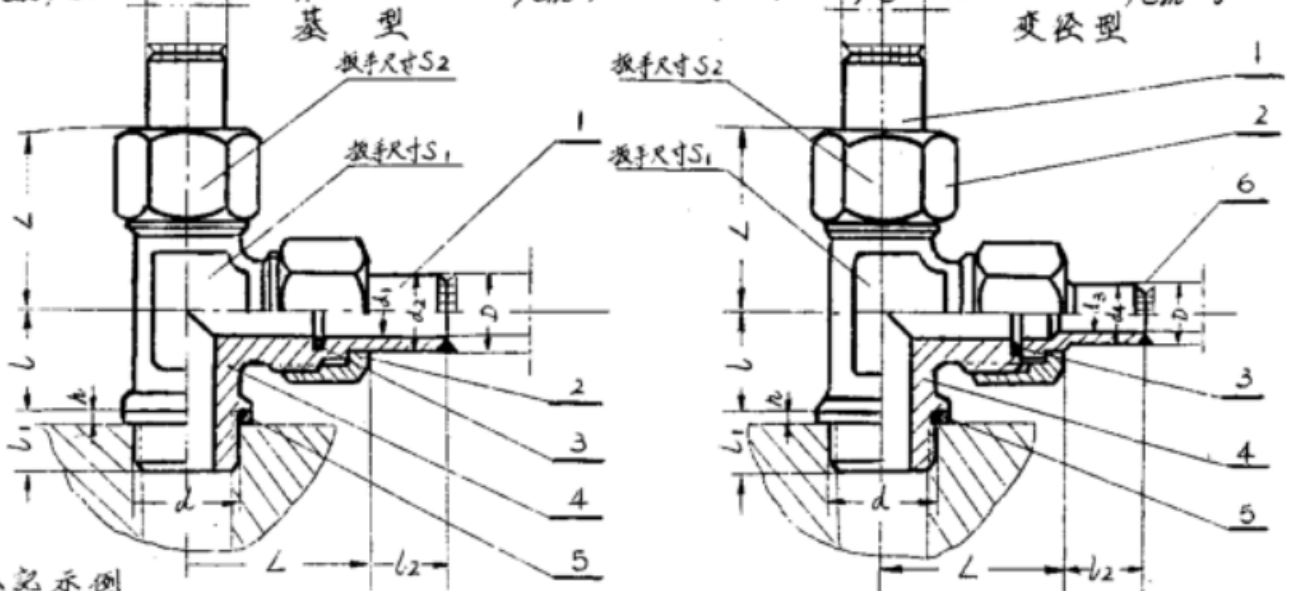


中华人民共和国 第一机械工业部	部 标 准	JB 968—67
	L 型 附 接 螺 纹 管 接 头	代 替

本标准适用于石油基粘性液体介质的液压传动管路中,也可反用于类似介质的润滑管路中。工作温度在 $-25\sim+80^{\circ}\text{C}$ 间。工作压力分三级:Z—中压级, $p_g=25\sim80\text{ Kgf/cm}^2$; Zg—中、高压级, $p_g=80\sim160\text{ Kgf/cm}^2$; G—高压级, $p_g=160\sim320\text{ Kgf/cm}^2$ 。



标记示例

基型, 钢管外径 $D_{\text{外}}=10\text{ mm}$: L型时接管接头, G10JB968—67

变径型, 钢管外径 $D_{\text{外}}=28\text{ mm}$, 变径后外径 $d_{\text{外}}=22\text{ mm}$, 变径接管数为 2 个。

中、高压级: L型时接管接头, Zg 28/22(2)JB968—67

如需镀锌或镀铬, 则为: G10JB968—67 Zn 或 Zg 28/22(2)JB968—67 Cd。

mm

表 1

所用 工作 压力 级	钢管 外径		d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	L ₁	L ₂	L	h	S ₁	S ₂	每1000套重量 Kg ≈		
	D _外	d _外													基型	一个变径	两个变径
	基型	变径型															
G	6	—	M10×1	4	7	—	—	14	8	17	26	2	10	14	48	—	—
G	10	6	M14×1.5	7.5	11	4	7	18	10	20	30		14	19	99	97	94
G	14	10	M18×1.5	11	15	7.5	11	24	12	23	35		19	27	214	207	200
Zg	18	14	M22×1.5	15	19	11	15	26	14	27	39	2.5	24	32	384	379	374
G	18	14	M22×1.5	13	19	11	15	26	14	27	39		24	32	446	433	426
Zg	22	18	M27×2	18	23	15	19	28	16	30	45		27	36	621	594	567
G	22	18	M27×2	16	23	13	19	28	16	30	45		27	36	692	678	664
Z	28	22	M33×2	24	29	18	23	32	18	33	51		32	41	716	701	686
Zg	28	22	M33×2	23	29	18	23	32	18	33	51		32	41	900	868	838
G	28	22	M33×2	21	29	16	23	32	18	33	51	3	32	41	1006	980	954
Z	34	28	M42×2	30	35	24	29	38	20	36	60		41	50	1214	1217	1220
Zg	34	28	M42×2	28	35	23	29	38	20	36	60		41	50	1380	1367	1354
G	34	28	M42×2	24	35	21	29	38	20	36	60		41	50	1677	1637	1597
Z	42	34	M48×2	36	42	30	35	48	22	38	68		50	60	2067	2043	2019
Zg	42	34	M48×2	34	42	28	35	48	22	38	68		50	60	2332	2312	2290
G	42	34	M48×2	30	42	24	35	48	22	38	68		50	60	2697	2670	2643
Z	50	42	M60×2	43	50	36	42	54	24	38	75		60	70	3018	2993	2968
Zg	50	42	M60×2	43	50	36	42	54	24	38	75		60	70	3018	2993	2968

制造锻压机械研究所 提出 1967年5月19日 批准

实施日期
1968年1月1日

另件表

表 2

件号	另件名称	件数		材 料	许用的 工作压 力数	另件在各种公称通径下的标称尺寸								标准号	
		基型	变径型			6	10	14	18	22	28	34	42		50
1	接 管	2	1~0	20	Z	6	10	14	18	22	28	34	42	50	JB980-67
					Zg						28	34	42	—	
					G						28	34	42	—	
2	管接头螺母	2	2	35	G	6	10	14	18	22	28	34	42	50	JB981-67
3	O形密封垫	2	2	橡胶1-4	Z	D8x9	D11x15	D16x20	D20x24	D24x24	D30x31	D36x35	D44x35	D50x35	HG4-333-66
					Zg								—		
					G								—		
4	管接头体	1	1	35	Z	6	10	14	18	22	28	34	42	50	JB986-67
					Zg						28	34	42	—	
					G						28	34	42	—	
5	密封垫圈	1	1	铜合金	G	10	14	18	22	27	33	42	48	60	JB982-67
6	变径接管	—	1~2	20	Z	—	10	14	18	22	28	34	42	50	JB983-67
					Zg						28	34	42	—	
					G						28	34	42	—	

应用无缝钢管的材料为15号钢，精度为普通级，壁厚按JB/Z 95-67规定，系统用无缝钢管指导性技术文件推荐选取。

配合螺孔螺纹尺寸按GB196-63规定，其制造精度按GB197-63中2e级制造。

与密封垫圈（件5）配合的螺孔端面对螺紋中心线的垂直度公差为0.1。

当个别使用单位在单件、小批生产该管接头时，为便于切合其生产条件，允许在结构上稍加修改，详见JB/Z 97-67规定。