

中华人民共和国

部 标 准

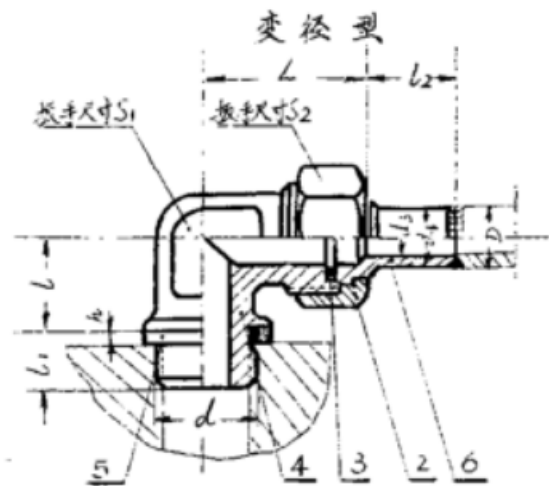
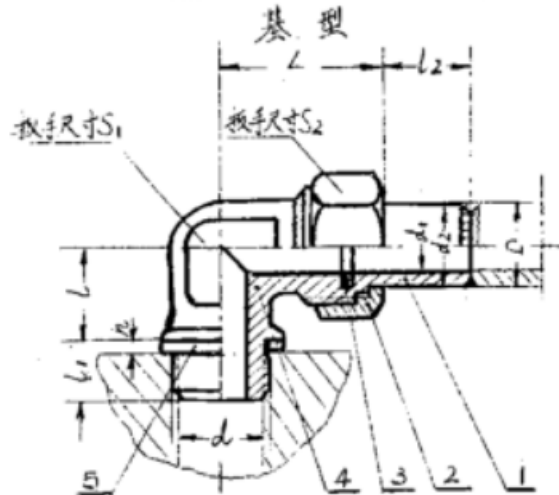
JB967—67

第一机械工业部

直角型附接螺纹管接头

代 替

本标准适用于石油基腐蚀性液体介质的液压传动管路中，也可应用于类似介质的润滑管路中，工作温度在 $-25 \sim +80^{\circ}\text{C}$ 间。工作压力分三级：Z—中压级， $p_g = 25 \sim 80 \text{ kgf/cm}^2$ ；Zg—中高压级， $p_g = 80 \sim 160 \text{ kgf/cm}^2$ ；G—高压级， $p_g = 160 \sim 320 \text{ kgf/cm}^2$



标记示例：

基型，钢管外径 $D_{\text{外}} = 10 \text{ mm}$ ；直角型附接管接头，G10JB967—67

变径型，钢管外径 $D_{\text{外}} = 28 \text{ mm}$ ，变径后外径 $d_{\text{外}} = 22 \text{ mm}$ ，中高压级：直角型附接管接头，Zg $^{28/22}$ JB967—67如需镀锌或镀铜，则为：G10JB967—67 Zn或Zg $^{28/22}$ JB967—67 Cd

mm

表 1

管用的 工作压 力级	钢管 外径		d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	L ₁	L ₂	L	n	S ₁	S ₂	每1000套的重量	
	D外	d外													Kg ≈	
	基型	变径型													基型	变径型
G	6	—	M10X1	4	7	—	—	14	8	17	26	2	10	14	37.3	—
G	10	6	M14X1.5	7.5	11	4	7	18	10	20	30		14	19	57.2	54.8
G	14	10	M18X1.5	11	15	7.5	11	24	12	23	35		19	27	103.1	90.1
Zg	18	14	M22X1.5	15	19	11	15	26	14	27	39	2.5	24	32	239.3	234.5
G				13											282.4	268.5
Zg	22	18	M27X2	18	23	15	19	28	16	30	45		27	36	373.0	363.2
G				16											423.0	409.6
Z	28	22	M33X2	24	29	18	23	32	18	33	51		32	41	503.6	488.7
Zg				23											542.5	508.2
G				21											614.8	589.3
Z	34	28	M42X2	30	35	24	29	38	20	36	60	3	41	50	787.1	790.5
Zg				28											897.7	885.1
G				24											1096.2	1056.3
Z	42	34	M48X2	36	42	30	35	48	22	38	68		50	60	1377.0	1352.9
Zg				34											1563.9	1544.5
G				30											1802.4	1776.6
Z	50	42	M60X2	43	50	36	42	54	24	38	75		60	70	1957.8	1933.0

铸造锻压机械研究所 提出

1967年5月19日 批准

实施日期
1968年1月1日

JB 967—67

直角型附接螺纹管接头

另 件 表

表 2

件号	另件名称	件 数		材料	并用的 工作压力级	另件在各种钢管外径下的标称尺寸										标准号			
		基型	变径型			6	10	14	18	22	28	34	42	50					
1	接 管	1	—	20	Z	6	10	14	18	22	28	34	42	50	JB980-67				
					Zg											28	34	42	—
					G														
2	管接头螺母	1	1	35	G	6	10	14	18	22	28	34	42	50	JB981-67				
3	O形密封垫	1	1	铜板I-4	Z	10x19	11x19	16x24	D20x24	D24x24	D30x31	D30x35	D40x35	D50x35	HG4-333-66				
					Zg											18x24	D22x24	D26x24	D30x31
					G														
4	管接头体	1	1	35	Z	6	10	14	18	22	28	34	42	50	JB985-67				
					Zg											28	34	42	—
					G														
5	密封垫圈	1	1	组合件	G	10	14	18	22	27	33	42	48	60	JB982-67				
6	变径接管	—	1	20	Z	—	10/6	14/10	18/14	22/18	28/22	34/28	42/34	50/42	JB983-67				
					Zg											28/22	34/28	42/34	—
					G														

应用无缝钢管的材料为15号钢，精度为普通级，壁厚按JB/Z 95—67液压系统用无缝钢管指导性技术文件推荐选取。

配合螺孔螺纹尺寸 d 按GB196—63规定，其制造精度按GB197—63中2a级制造。

与密封垫圈（件5）配合的螺孔端面对螺纹 d 中心线的垂直度公差为0.1。

当个别使用单位在单件、小批生产该管接头时，为便于切合其生产条件允许在结构上稍加修改，详见JB/Z 97—67规定。