

中华人民共和国第一机械工业部

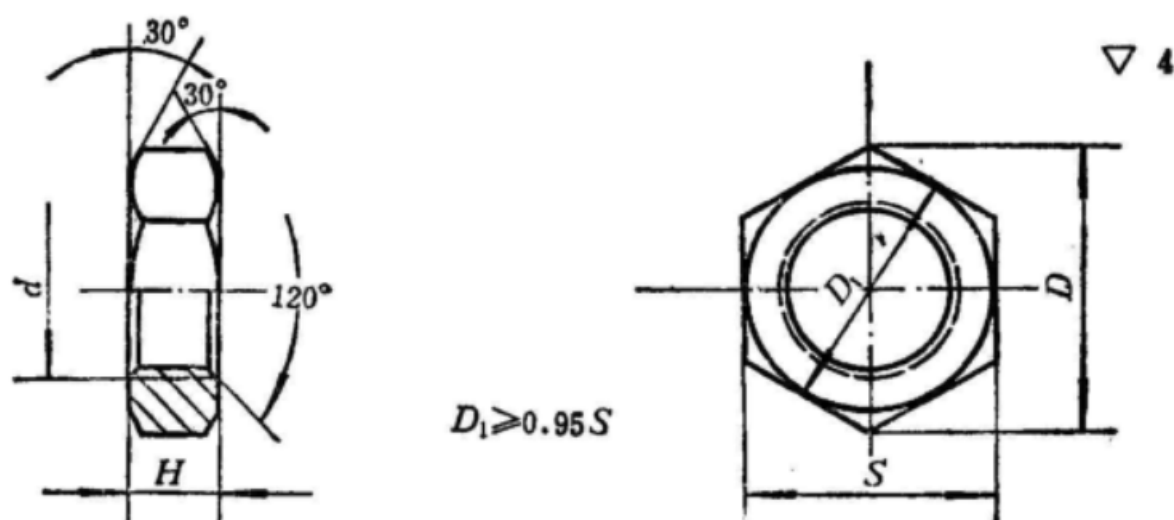
部 标 准

# 管接头用小六角扁螺母

JB 994—77

代替 JB 994—67

本标准仅规定焊接、卡套、扩口管接头用小六角扁螺母。



标记示例:

螺纹直径 $d52\text{mm}$ 、螺距 $2\text{mm}$ 的小六角扁螺母:

螺母 M52×2 JB 994—77

中华人民共和国第一机械工业部 发布  
第一机械工业部 标准化研究所 提出

1977年5月1日 实施  
济南铸造锻压机械研究所等 起草

mm

$d$	$S$		$D$	$H$	
	公称尺寸	公 差		公称尺寸	公 差
M33×2	46	-0.34	53.1	14	±0.35
M39×2	50		57.7		
M45×2	60	-0.40	69.3	16	
M52×2	65		75	18	
M60×2	75		86.6		

注：M10×1、M12×1.25、M14×1.5、M16×1.5、M18×1.5、M20×1.5、M22×1.5、M24×1.5、M27×1.5、M30×1.5、M36×2、M42×2尺寸及其标记按GB 53—76《小六角扁螺母》选取。

技术条件按GB 61—76《螺母技术条件》的规定。