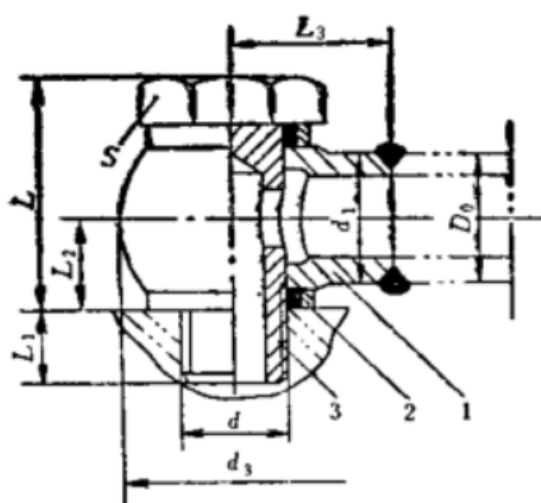


# 焊接式铰接管接头

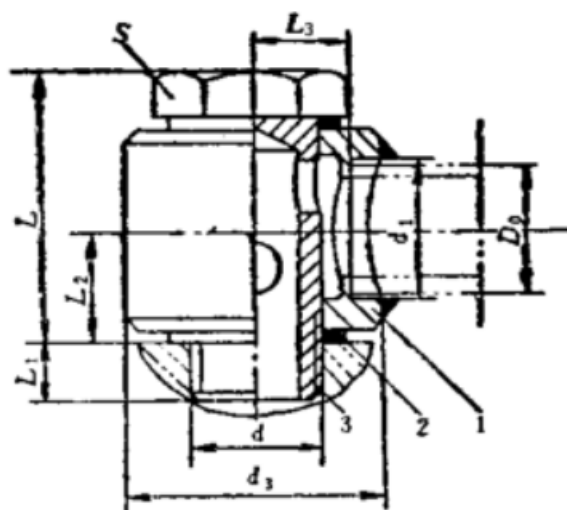
代替 JB 978—67

本标准适用于油为介质管路系统中的铰接管接头,公称压力 320 kgf/cm<sup>2</sup>,工作温度 -25~80℃。

适用管子外径 10~28 mm



适用管子外径 34~50 mm



标记示例:

管子外径  $D_0$  28 mm 的铰接管接头:

管接头 28 JB 978—77

										mm			
管子 外径 $D_0$	公 称 通 径	$d$	$d_1$	$d_3$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L$	扳 手 尺 寸 S	件 号			
										1	2	3	
										标准号 JB 998—77	JB 982—77	JB 999—77	
										件 名 接 头 体	垫 圈	螺 栓	
										件 数 1	2	1	
										材 料 35	组 合 件	45	
零 件 标 称 规 格													
10	6	M10×1	11	22	8	8.5	15	23	17		10	10	M10×1.5×25
14	8	M14×1.5	16	28	10	11	20	29	19		14	14	M14×1.5×32
18	10	M18×1.5	19	36	12	13	25	34	24		18	18	M18×1.5×38
(18)	(12)	(M20×1.5)							(27)			(20)	M20×1.5×38
22	15	M22×1.5	22	46	14	17	30	43	30		22	22	M22×1.5×48
(22)		(M24×1.5)							(32)			(24)	M24×1.5×48
28	20	M27×2	28	56	15	20	35	50	36		28	27	M27×2×55
34	25	M33×2	34.8	64	16	27	24	66	41		34	33	M33×2×70
42	32	M42×2	42.8	78	17	34	30	82	55		42	42	M42×2×85
50	40	M48×2	50.8	90	19	38	33	94	60		50	48	M48×2×95

注：（ ）内尺寸仅限于农机管接头选用。

1. 技术条件按 JB 1003—77 的规定。
2. 应用无缝钢管的材料为 15、20 钢，精度为普通级。