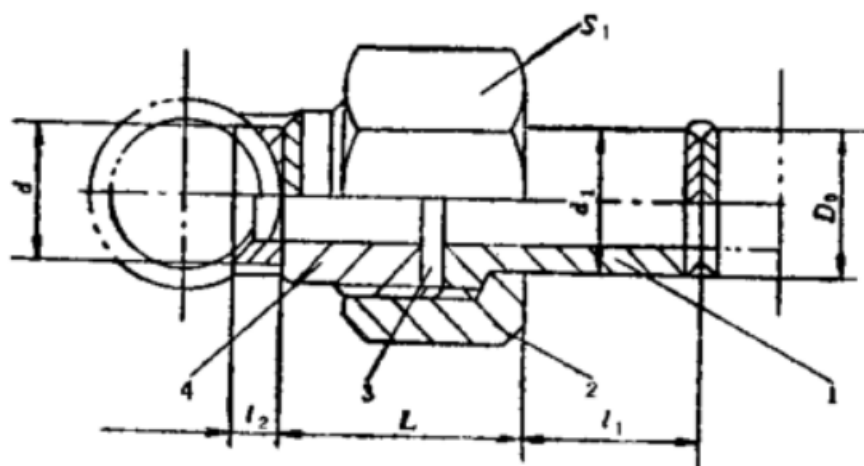


焊接式分管管接头

代替 JB 977—67

本标准适用于油为介质管路系统中的分管管接头,公称压力 320 kgf/cm^2 ,工作温度 $-25 \sim 80^\circ\text{C}$ 。



标记示例:

管子外径 $D_0 28\text{mm}$ 的分管管接头:

接头体 28 JB 977—77

mm												
管子 外径 D_o	公称 通径	d $(\frac{D_7}{d_7})$	d_1	L	l_2	l_1	扳 手 尺 寸 S_1	件 号	1	2	3	4
								标准号	JB 980—77	JB 981—77	GB1235—77	JB 997—77
								件 名	接 管	螺 母	O 形 圈	接 头 体
								件 数	1	1	1	1
								材 料	20	35	橡胶I—4	35
零 件 标 称 规 格												
6	3	7	7.5	20	3	14	14		6	M12×1.25	8×1.9	6
10	6	11	11	21.5	4	16.5	19		10	M16×1.5	11×1.9	10
14	8	16	16	27	5	19	27		14	M22×1.5	16×2.4	14
18	10	19	19	29	7	21	32		18	M27×1.5	20×2.4	18
22	15	22	22	30	8	21	36		22	M30×1.5	24×2.4	22
28	20	28	28	32	9	24	41		28	M36×2	30×3.1	28
34	25	34	34	37	10	26	50		34	M42×2	35×3.1	34
42	32	42	42	39	12	28	60		42	M52×2	40×3.1	42
50	40	50	50	43	15	30	70		50	M60×2	45×3.1	50

1. 技术条件按JB 1003—77的规定。

2. 应用无缝钢管的材料为15、20钢，精度为普通级。