

中华人民共和国第一机械工业部

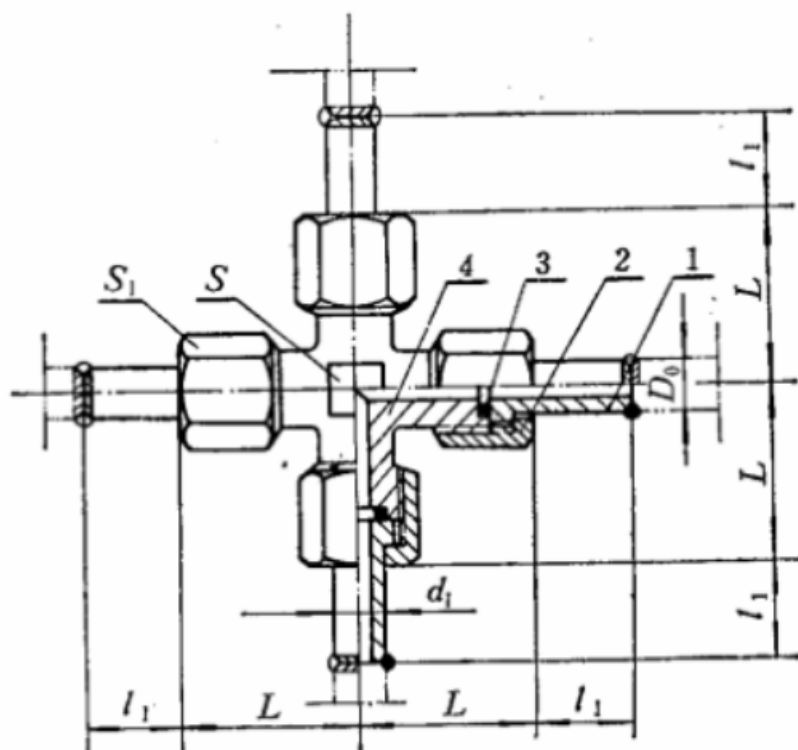
部 标 准

JB 973—77

代替 JB 973—67

## 焊接式四通管接头

本标准适用于油为介质管路系统中的四通管接头，公称压力  $320 \text{ kgf/cm}^2$ ，工作温度  $-25 \sim 80^\circ\text{C}$ 。



标记示例：

管子外径  $D_0 18 \text{ mm}$  的四通管接头：

管接头 18 JB 973—77

中华人民共和国第一机械工业部 发布  
第一机械工业部标准化研究所 提出

1977年5月1日 实施  
济南铸造锻压机械研究所等 起草

mm

管子 外径 $D_o$	公称 通径	$d_1$	$L$	$l_1$	扳手尺寸		件 号	1	2	3	4
							标准号	JB2099-77	JB981-77	GB1235-76	JB991-77
					件 名	接 管	螺 母	O 形 圈	接 头 体		
					件 数	4	4	4	1		
					材 料	20	35	橡胶 I-4	35		
零 件 标 称 规 格											
6	3	7.5	24	14	10	14	6	M12×1.25	8×1.9	6	
10	6	11	28.5	16.5	14	19	10	M16×1.5	11×1.9	10	
14	8	16	35	19	19	27	14	M22×1.5	16×2.4	14	
18	10	19	39	21	24	32	18	M27×1.5	20×2.4	18	
22	15	22	43	21	27	36	22	M30×1.5	24×2.4	22	
28	20	28	48	24	32	41	28	M36×2	30×3.1	28	
34	25	34	57	26	41	50	34	M42×2	35×3.1	34	
42	32	42	64	28	50	60	42	M52×2	40×3.1	42	
50	40	50	74	30	60	70	50	M60×2	45×3.1	50	

技术条件按 JB 1003—77的规定。

应用无缝钢管的材料为15、20钢，精度为普通级。