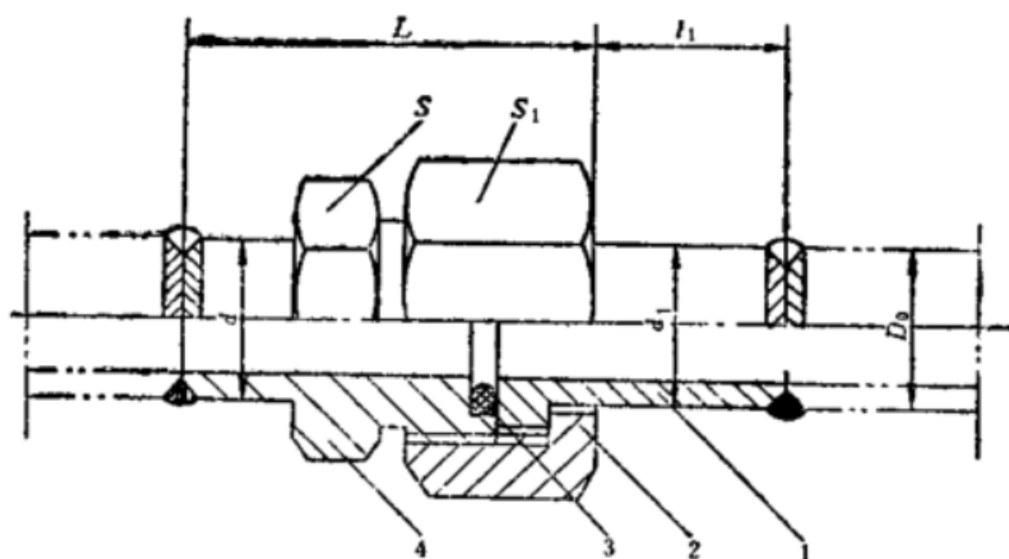


# 焊接式直通管接头

代替 JB 970—67

本标准适用于油为介质管路系统中的直通管接头，公称压力 320 kgf/cm<sup>2</sup>，工作温度 -25~30℃。



标记示例：

管子外径 $D_0$ 28mm的直通管接头：

管接头 28 JB 970—77

mm												
管子 外径 $D_0$	公称 通径	$d$	$d_1$	$L$	$l_1$	扳手尺寸		件 号	1	2	3	4
								标准号	JB 2099—77	JB 981—77	GB 1235—76	JB 988—77
						$S$	$S_1$	件 名	接 管	螺 母	O 形 圈	接 头 体
								件 数	1	1	1	1
								材 料	20	35	橡胶 I—4	35
零 件 标 称 规 格												
6	3	7.5	7.5	30	14	14	14		6	M12×1.25	8×1.9	6
10	6	11	11	32.5	16.5	17	19		10	M16×1.5	11×1.9	10
14	8	16	16	41	19	22	27		14	M22×1.5	16×2.4	14
18	10	19	19	45	21	27	32		18	M27×1.5	20×2.4	18
22	15	22	22	48	21	30	36		22	M30×1.5	24×2.4	22
28	20	28	28	53	24	36	41		28	M36×2	30×3.1	28
34	25	34	34	62	26	46	50		34	M42×2	35×3.1	34
42	32	42	42	68	28	55	60		42	M52×2	40×3.1	42
50	40	50	50	76	30	66	70		50	M60×2	45×3.1	50

技术条件按 JB 1003—77的规定。

应用无缝钢管的材料为15、20钢，精度为普通级。