

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 900 - 1999

衬 漆 云 母 板

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国 家 机 械 工 业 局 发 布

前 言

本标准是对 JB 900—74《衬垫云母板》进行的修订。

本标准与 JB 900—74 相比较，除对标准的编写格式进行修改外，还存在如下主要差异：

- 1 按 GB/T 1.1—1993 有关产品标准要素编排的规定进行编排，增补、修订了“范围”、“引用标准”、“分类与命名”、“要求”、“试验方法”、“检验规则”和“标志、包装、运输、贮存”等要素内容。
- 2 在“长度和宽度”条目中补充规定了其允许偏差为 $\pm 5\%$ 。
- 3 “试验方法”、“检验规则”和“标志、包装、运输、贮存”分别按 GB/T 5019—1985《电气绝缘云母制品 定义和一般要求》规定。

本标准从实施之日起，同时代替 JB 900—74。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：桂林电器科学研究所、上海电机（集团）有限公司云母绝缘材料厂。

本标准起草人：李元章。

本标准 1966 年首次发布；1974 年第一次修订，1999 年第二次修订。

本标准委托全国绝缘材料标准化技术委员会负责解释。

衬漆云母板

代替 JB 900 - 74

1 范围

本标准规定了电气绝缘用衬垫云母板的型号、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以剥片云母为基材，以合适的胶粘漆为胶粘剂，经粘贴、烘焙、压制而成的硬质衬垫云母绝缘材料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5019—1985 电气绝缘云母制品 试验方法 (neq IEC 60371—2: 1973)

GB/T 5020—1985 电气绝缘云母制品 定义和一般要求 (neq IEC 60371—1: 1973)

JB/T 2197—1996 电气绝缘材料产品分类、命名及型号编制方法

3 分类与命名

按 JB/T 2197 规定，本标准根据产品所用云母基材及胶粘剂的不同类型，划分产品型号。产品型号见表 1。

表 1

型 号	云 母 基 材	胶 粘 剂	使 用 范 围
5730	剥片白云母	醇酸胶粘漆	适用作电机、电器的衬垫绝缘，如：垫圈、垫片等零件
5731	剥片白云母	虫胶胶粘漆	
5755	剥片白云母	有机硅胶粘漆	
5755—2	剥片金云母	有机硅胶粘漆	
5760—2	剥片金云母	磷酸铍胶粘漆	

4 要求

4.1 外观

衬垫云母板应边缘整齐，胶粘漆分布均匀，不允许有针孔、表面起泡、外来杂质和边角分层的现象。

4.2 尺寸

4.2.1 厚度及允许偏差

衬垫云母板的标称厚度及允许偏差见表 2。

表 2 mm

型 号	标称厚度	允 许 偏 差	
		中值与标称厚度的允许偏差	个别值与标称厚度的允许偏差
5730 5731	0.5	± 0.10	± 0.18
	0.6	± 0.12	± 0.18
	0.7	± 0.14	± 0.20
	0.8	± 0.16	± 0.22
	0.9	± 0.18	± 0.22
	1.0	± 0.20	± 0.30
	1.5	± 0.24	± 0.40
	2.0	± 0.30	± 0.50
	3.0	± 0.45	± 0.75
	4.0	± 0.60	± 1.00
5755 5755—2	5.0	± 0.75	± 1.25
	0.15	+0.05 - 0.04	± 0.10
5760—2	1.5	± 0.15	± 0.25
	2.0	± 0.20	± 0.30
	3.0	± 0.25	± 0.40
	4.0	± 0.30	± 0.45
	5.0	± 0.35	± 0.50

注：非标准规格，可由供需双方商定。

4.2.2 长度、宽度及允许偏差

推荐的长度和宽度为 600 mm × 400 mm (5760—2 磷酸铵换向器金云母板的长度和宽度为 550 mm × 250 mm)，按标称尺寸修剪后的云母板，其长度和宽度的偏差为 ± 5%。

允许长度和宽度不小于 300 mm × 200 mm 的占总重的 5%以下。

4.3 物理、化学和介电性能

衬垫云母板的性能要求应符合表 3 的规定。

5 试验方法

5.1 外观

用眼睛观察评定。

5.2 长度和宽度

用分度值为 1 mm 的直尺至少测量三处，报告其平均值。

5.3 其余试验按 GB/T 5019 的规定进行。

表 3

序号	性能	单位	要 求							
			5730 5731		5755 5755—2		5760—2			
			标 称 厚 度							
			mm							
			0.5 0.5	0.7~ 1.0	1.5 ~ 5.0	0.15	0.5 0.6	0.8 1.0	1.5 2.0	
1	组成	%								
	云母含量		75~85				80~95	—		
	胶粘剂含量		15~25				5~20	—		
	挥发物含量		≤1.0				≤1.0	≤1.0		
2	电气强度 23±2℃时	MV/m	≥20				≥30	≥10		
3	体积电阻率	Ω·m								
	23±2℃时		≥1×10 ¹¹				≥5×10 ¹⁰	≥5×10 ¹⁰		
	受潮 48 h 后		≥1×10 ¹⁰				≥5×10 ⁸	≥5×10 ⁸		
4	起层率	%								
	试样尺寸									
	20 mm×40 mm		≤5	—	—	≤5	≤10	—	—	
	40 mm×40 mm		—	≤10	—	—	—	≤10	—	
注										
1 电气强度个别值不得低于标准值的 75%；标称厚度 1 mm 以上者，其击穿电压不得低于 15 kV。										
2 标称厚度 1 mm 以上者，起层率不作规定。										

6 检验规则

6.1 相同的原材料和工艺、连续生产的、数量不超过 500 kg 的衬垫云母板为一批，每批须进行出厂检验。出厂检验项目为 4.1，4.2 和 4.3 表 3 中的第 2 项。

6.2 每一批取样不少于总重的 5%，按 4.1，4.2 检验。其他各项检验在同一张板上取样。

6.3 其他应按 GB/T 5020—1985 第 2 章的规定进行。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 衬垫云母板的贮存，从出厂之日起为六个月。

7.2 其他应按 GB/T 5020—1985 第 3 章的规定进行。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
衬 漆 云 母 板

JB/T 900 - 1999

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880× 1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX
19XX 年 XX 月第 X 版 19XX 年 XX 月第 X 印刷
印数 1 - XXX 定价 XXX.XX 元
编号 XX - XXX

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网