

JB

中华人民共和国机械行业标准

—

滚动轴承 磁电机轴承

发布

实施

中华人民共和国机械工业部 发布

—

前 言

本标准系首次制订。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械工业部洛阳轴承研究所。

本标准主要起草人：李飞雪。

中华人民共和国机械行业标准

滚动轴承 磁电机轴承

范围

本标准规定了单体磁电机用轴承（以下简称轴承）的结构型式、代号方法、外形尺寸、公差和技术条件。

本标准适用于磁电机轴承生产厂生产检验和用户选型、验收。

引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- 滚动轴承 代号方法
- 滚动轴承 装配倒角极限
- 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- 滚动轴承 通用技术规则
- 滚动轴承 钢球
- 滚动轴承 词汇
- 滚动轴承 参数符号
- 滚动轴承 包装
- 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- 滚动轴承 代号方法的补充规定
- 滚动轴承 产品标志
- 滚动轴承 残磁及其评定方法
- 滚动轴承 零件表面粗糙度测量和评定方法
- 滚动轴承及其商品零件 检验规则

符号和缩略语（见图 ）

本标准采用下列和 、 规定的术语和符号。

- d : 轴承公称内径
- D : 轴承公称外径
- B : 内圈公称宽度
- C : 外圈公称宽度
- T : 轴承公称宽度
- r : 套圈单向倒角尺寸

- r : r 的最小单向倒角尺寸
- r : 外圈非推力端单向倒角尺寸
- r : r 的最小单向倒角尺寸

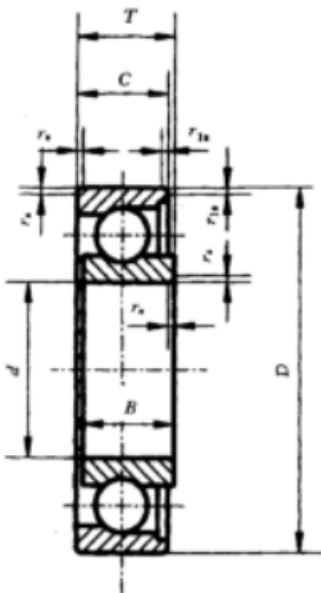


图 型、 型

代号方法

代号的构成

轴承代号由基本代号和后置代号组成。

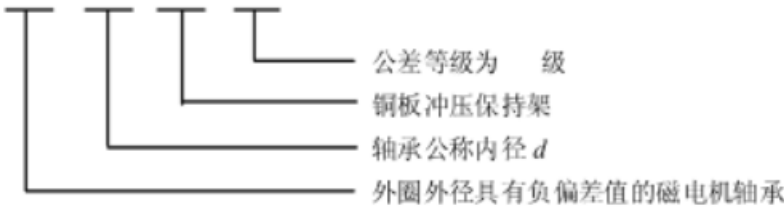
基本代号

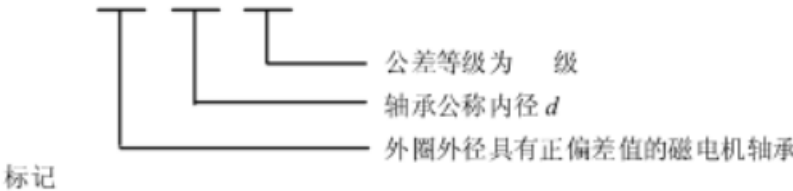
轴承基本代号由类型代号“ ”或“ ”和表示轴承公称内径毫米数的数字组成。

后置代号

轴承后置代号位于基本代号的右边，表示轴承公差等级、零件材料等改变，其代号按 、 的规定。

示例





标记

标记示例：滚动轴承
滚动轴承

外形尺寸

轴承的外形尺寸按表 的规定。

表

轴 承 型 号		外 形 尺 寸				
型	型	d	D	B 、 C 、 T	r	r
	—					
	—					
	—					
	—					

技术要求

材料及硬度

轴承套圈采用 或 轴承钢，热处理质量应符合 的规定。轴承用钢球应符合 的规定。保持架材料应符合产品图样的规定。

公差

内圈尺寸公差和旋转精度按表 的规定。

外圈尺寸公差和旋转精度按表 的规定。

表

μ

d		Δd				Δd		V				V				
		公差等级														
		、 、 、														
		超过	到	上偏差		下偏差		上偏差	下偏差							
d		ΔB				V		K				S		S		
		公差等级														
		、		、		、										
		超过	到	上偏差	下偏差	上偏差	下偏差									

表

μ

D		ΔD										ΔD				V					
		型					型					型		型							
		公 差 等 级																			
		、 、 、											、 、 、								
超过	到	上偏差	下偏差			上偏差			下偏差	上偏差	下偏差	上偏差	下偏差								
D		V				ΔC			V						K		S		S		
		公 差 等 级																			
						、 、 、			、 、 、												
超过	到					上偏差		下偏差													
							与同一轴承内圈的 ΔB 、 V 相同														

轴承宽度公差按表 的规定。

表			
T		ΔT μ	
超过	到	上偏差	下偏差
	—		

径向游隙

轴承径向游隙应符合表 的规定。

d		径 向 游 隙 μ		
超过	到	型		型

装配倒角极限

轴承装配倒角极限按 的规定。

配合表面和端面的表面粗糙度

轴承配合表面和端面的表面粗糙度按 的规定。

残磁值

轴承的残磁值不大于 。

其他

用户如有其他要求，可与制造厂协商确定。

测量方法

轴承尺寸公差和旋转精度的测量按 的规定。

轴承径向游隙用专用仪器测量。

轴承配合表面和端面的表面粗糙度的测量按 的规定。

轴承残磁值的测量按 的规定。

检验规则

轴承的检验规则按 的规定。使用一般检查水平Ⅱ级，主要检查项目 值为 ，次要检查项目 值为 ，检查项目见表 。

表

序号	主要检查项目	序号	次要检查项目
	内径偏差及变动量 (Δd 、 Δd 、 V 、 V)		内、外圈宽度偏差及变动量 (ΔB 、 V 、 ΔC 、 V)
	外径偏差及变动量 (ΔD 、 ΔD 、 V 、 V)		残磁
	径向游隙		装配倒角极限
	旋转精度 (K 、 K 、 S 、 S 、 S 、 S)		配合表面和端面的表面粗糙度
	轴承宽度偏差 (ΔT)		外观质量
			标志和包装

标志

轴承的标志按 的规定。

包装

轴承的包装按 的规定。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
滚动轴承 磁电机轴承

—

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路 号 邮编)

*

开本	×	印张	字数
年 月 第一版		年 月 第一次印刷	
印数	—	工本费	元
	编号	—	