

前 言

本标准是对 NJ 332—84《锯齿轧花机、锯齿剥绒机 毛刷》进行的修订。

本标准与 NJ 332—84 相比，主要技术内容的改变为：调整了基本尺寸。

本标准自实施之日起代替 NJ 332—84。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：邯郸棉花机械厂。

本标准主要起草人：高莉、杨国庆、李付堂。

本标准于 1984 年 10 月 28 日首次发布。

锯齿轧花机、锯齿剥绒机 毛刷

代替 NJ 332—84

Saw gin and saw linter—Bristle brush

1 范围

本标准规定了锯齿轧花机、锯齿剥绒机毛刷的型式与基本尺寸、技术要求、检验规则、标志与包装等内容。

本标准适用于锯齿轧花机、锯齿剥绒机毛刷（以下简称毛刷）。

2 型式与基本尺寸

2.1 毛刷型式与基本尺寸应符合表 1 和图 1 的规定。

表 1

眼 距 mm	11 ± 0.5
鬃 毛 根 数	≥ 300

2.2 标记示例

锯齿轧花机、锯齿剥绒机毛刷标记为：

毛刷 L-JB/T 7886.3—1999（其中 L 为毛刷长度）

3 要求

3.1 毛刷应符合本标准的要求，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.2 毛刷木条用料必须是椴木或机械物理性能与椴木相似的材料。

3.3 毛刷木条不得有腐烂、蛀眼、活节及枯死等缺陷。

3.4 木材的回潮率不得大于 13%。

3.5 毛刷木条穿鬃前，必须刷虫胶清漆。

3.6 乙纶线规格为乙纶 43 D×6。

3.7 穿刷的乙纶线接头不得超过毛高，不得有断股，木条背面不得有线接头。

3.8 穿刷时孔内鬃毛必须饱满，不得有松动和脱毛等现象。

3.9 穿好的毛刷必须灌虫胶清漆，灌注均匀。

4 出厂检验与验收规则

4.1 产品出厂前必须经制造厂检验部门检验合格后方可出厂。

4.2 毛刷外观质量目测检查。

4.3 毛刷木条压平后，检查毛刷木条全高及木条厚度尺寸。

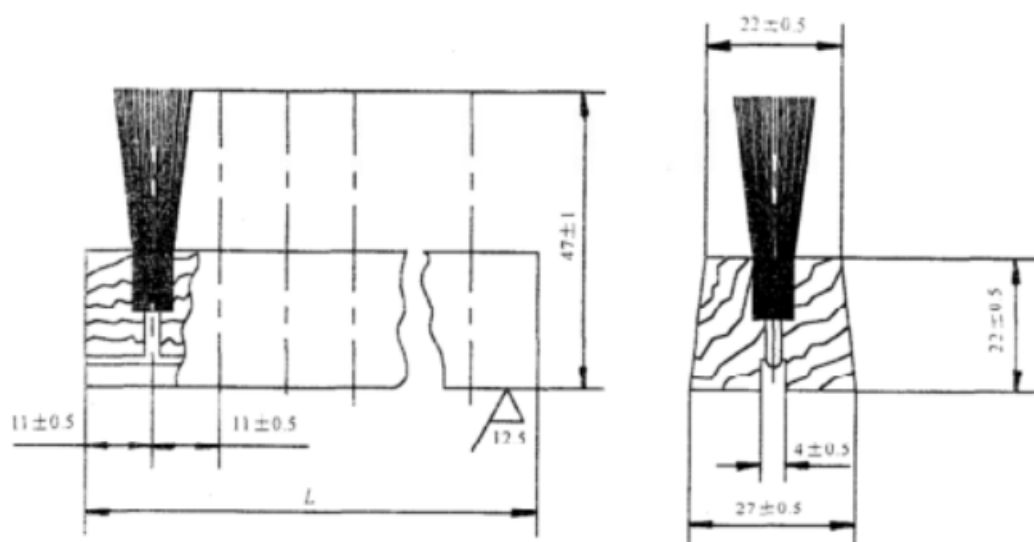


图 1

4.4 订货单位可按本标准抽验产品质量。检查结果如有不合格时应加倍数量复验。如仍有不合格时，则该产品为不合格品，但允许制造厂对该批产品进行修整后重新提交复验。在重新提交复验产品再有不合格时允许用户退货。

5 标志与包装

5.1 毛刷条上应印有制造厂标记。

5.2 毛刷根据用户要求可以用简易包装或木制包装箱包装，箱内应铺有防潮、防虫材料及防虫药物。

5.3 每包装件应附有制造厂的质量检验合格证。

5.4 包装箱外壁应有如下标记：

- a) 制造厂名称；
- b) 毛刷的标记和名称；
- c) 包装箱质量，kg；
- d) 出厂年、月；
- e) 到站及收货单位；
- f) 发货站及发货单位；
- g) “防火”、“防潮”字样或标记。

5.5 毛刷应存放在干燥、通风的地方。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锯齿轧花机、锯齿剥绒机 部件
JB/T 7886.1~7886.3—1999

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24,000
1999年12月第一版 1999年12月第一次印刷
印数 1—500 定价 10.00 元
编号 99—1453

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>