

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7881.1~7881.5—1999

剪 羊 毛 机

Sheep shearer

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 7881.1—95《剪羊毛机 术语》的修订。修订时对原标准作了编辑性修改，去掉全部插图，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 JB/T 7881.1—95。

本标准由呼和浩特畜牧机械研究所提出并归口。

本标准起草单位：呼和浩特畜牧机械研究所。

本标准主要起草人：张继亭、海玉荣。

剪羊毛机 术语

代替 JB/T 7881.1—95

Sheep shearer—Terminology

1 范围

本标准规定了剪羊毛机的术语及其定义。

本标准适用于软轴或关节轴式、直动式剪羊毛机。

2 剪羊毛机 sheep shearer

剪羊毛的手握机具。

3 软轴或关节轴式剪羊毛机 sheep shearer with flexible or articulated shaft

通过软轴或关节轴传递动力的剪羊毛机。

4 直动式剪羊毛机 directly driven motor sheep shearer

动力装置直接驱动的剪羊毛机。

4.1 中频式剪羊毛机 intermediate frequency motor sheep shearer

由中频微型电动机驱动的直动式剪羊毛机。

4.2 单相串激式剪羊毛机 monophas series motor sheep shearer

由单相串激式微型电动机驱动的直动式剪羊毛机。

4.3 气动式剪羊毛机 air operated motor sheep shearer

由气动马达驱动的直动式剪羊毛机。

4.4 液压式剪羊毛机 hydraulic motor sheep shearer

由液压马达驱动的直动式剪羊毛机。

5 机体 body

安装和支承剪羊毛机零、部件的壳体。

6 剪切装置 shearing mechsms

主要由动、定刀片组成，动刀片在定刀片上面作往复式摆动，以实现剪切羊毛的装置。

6.1 动刀片；上刀片 cutter

在剪切中，主动切割羊毛的刀片。

6.2 定刀片；下刀片；梳状刀片 comb

在剪切中，梳理、支承、切割羊毛的刀片。

7 加压机构 tension mechanism

调节剪切装置工作压力的机构。

7.1 螺纹套管 tension nut screw

连接加压机构与机体的零件。

7.2 加压螺帽 tension nut

调节剪切装置工作压力的螺帽。

7.3 加压筒 shiding sleeve

传递压力并保证压力方向的筒形零件。

7.4 加压杆 tension pin

传递压力的杆件。

8 偏心机构 crank unit

变回转运动为动刀片往复摆动的机构。

8.1 摆杆组件 fork assembly

作往复摆动并给动刀片传递动力和压力的组件。

8.1.1 摆杆 fork

作往复摆动并给加压爪传递动力和压力的零件。

8.1.2 左、右加压爪 prong RH.& prong LH

给动刀片传递动力和压力的爪形零件。

8.2 支承销；回转销 fulcrum post

支承摆杆摆动的销轴。

8.3 滚子 crank roller

偏心小轴的球形关节轴承。

8.4 偏心轴 main spindle with crank

带曲柄和偏心小轴的传动轴。

8.5 轴套 spindle bush

滑动轴承套。

9 铰链机构 articulated mechanism

机体与软轴或关节轴间有铰接作用的传动机构。

9.1 内、外关节罩 back joint—short & long

分别支承偏心轴和传动轴，保证关节齿轮正常传动的罩形铰接零件。

9.2 关节齿轮 cog

改变两轴中心线夹角时仍能正常传递动力的特殊齿轮。

9.3 传动轴 short shindle

与软轴或关节轴联接并传递动力的轴。

10 剪切幅宽 shearing width

定刀片两边齿尖的横向距离。

10.1 宽幅 wide cut

剪切幅宽不小于 70mm。

10.2 窄幅 narrow cut

剪切幅宽为 70mm 以下。

11 动刀片摆动频率 reciprocating frequency of the cutter

动刀片每秒往复摆动的次数。

12 动刀片行程 cutter stroke

动刀片从一个极点摆动到另一个极点，同齿尖所移动的水平距离。

13 齿距 tooth pitch

刀片相邻两齿尖的横向距离。

14 刀片刃口实际工作面 actual working surface including knife edges

包含刀片全部刃口所组成的球形面。

15 齿侧面 surface of tooth side

刀齿两侧的面。

16 刀片刃口 knife edge

刀片刃口实际工作面与齿侧面的交线。

17 刀片凹心度 knife concavity

刀片刃口实际工作面的最大弦高。

18 刀片间压力 pressure between the cutter and comb

动、定刀片间正压力。

19 刀片间静压差 static differential pressure between knives

正常工作状态下，动刀片在行程内缓慢摆动时加压杆处压力的最大差值。

20 春毛 spring sheep's wool

经夏、秋、冬、春季生长、并于春天剪掉的羊毛。
