

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7871.1~7871.4—1999

通用型、甬垄型水田铧式犁

General-purpose and lift-throwing type moldboard
ploughs for paddy field-bottom

1999-09-17 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

通用型、窄垄型水田铧式犁 犁侧板

代替 JB/T 7871.4—95

General-purpose and lift-throwing type moldboard
ploughs for paddy field-Landside

1 范围

本标准规定了通用型、窄垄型水田铧式犁犁侧板的型式与尺寸、技术要求和验收规则。

本标准适用于通用型、窄垄型水田铧式犁犁侧板。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1348—1988 球墨铸铁件

3 型式与尺寸

3.1 通用型犁侧板

3.1.1 通用型犁侧板分为前犁侧板与后犁侧板二种。后犁侧板用于单铧犁和多铧犁的最后一个犁体，前犁侧板用于多铧犁除后犁体外的其他犁体。

3.1.2 通用型前、后犁侧板的尺寸公差应符合图 1 和表 1 的规定。两个 $\phi 11$ 的联接安装孔，允许采用其他型式，但必须保证通用互换。

3.2 C-25 窄垄型犁侧板的型式、尺寸见附录 A（提示的附录）。

表 1

犁侧板名称	犁体幅宽 cm	L_1 mm	L_2 mm
前犁侧板	20	236	39
	25		
后犁侧板	20	310	41
	25	360	42

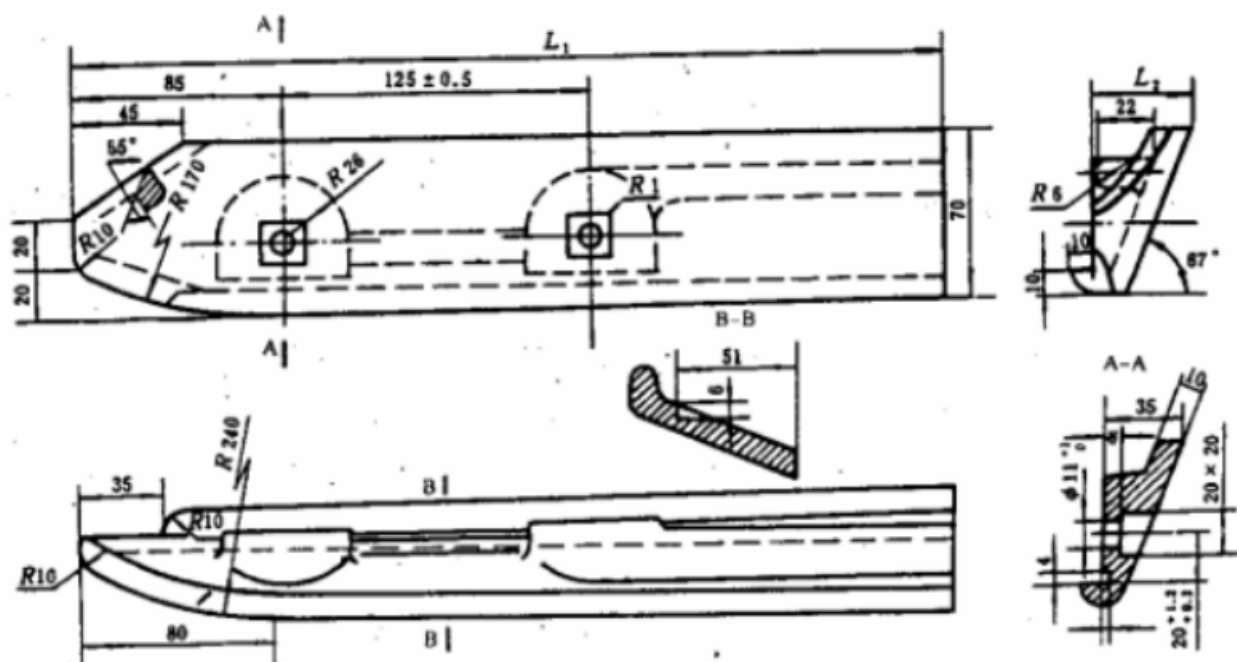


图 1 通用型犁侧板

4 技术要求

- 4.1 犁侧板应用 GB/T 1348 规定的 QT450-10 材料制造。
- 4.2 工作表面须冷硬处理，冷硬层深度 2~3mm。
- 4.3 表面应平直光滑，不允许有凸起等铸造缺陷。

5 验收规则

- 5.1 犁侧板必须经过制造厂技术检验部门检验合格后，方能进行装配或零件出厂。
- 5.2 订货单位可按本标准对犁侧板进行抽检，抽检数量由双方协商。抽检结果如有不合格者，应加倍数量复检，如仍有不合格者，则不予验收。

6 标志与包装

- 6.1 犁侧板出厂时，应涂防锈剂，并成组捆扎牢固、整齐，包装发运。
- 6.2 每一包装件应附有下列文件、标志：
 - a) 犁侧板代号及数量；
 - b) 质量检验合格证；
 - c) 出厂批号；
 - d) 制造厂名称。

附录 A
(提示的附录)
窄壁型犁侧板

A1 窄壁型犁侧板的型式和尺寸见图 A1。

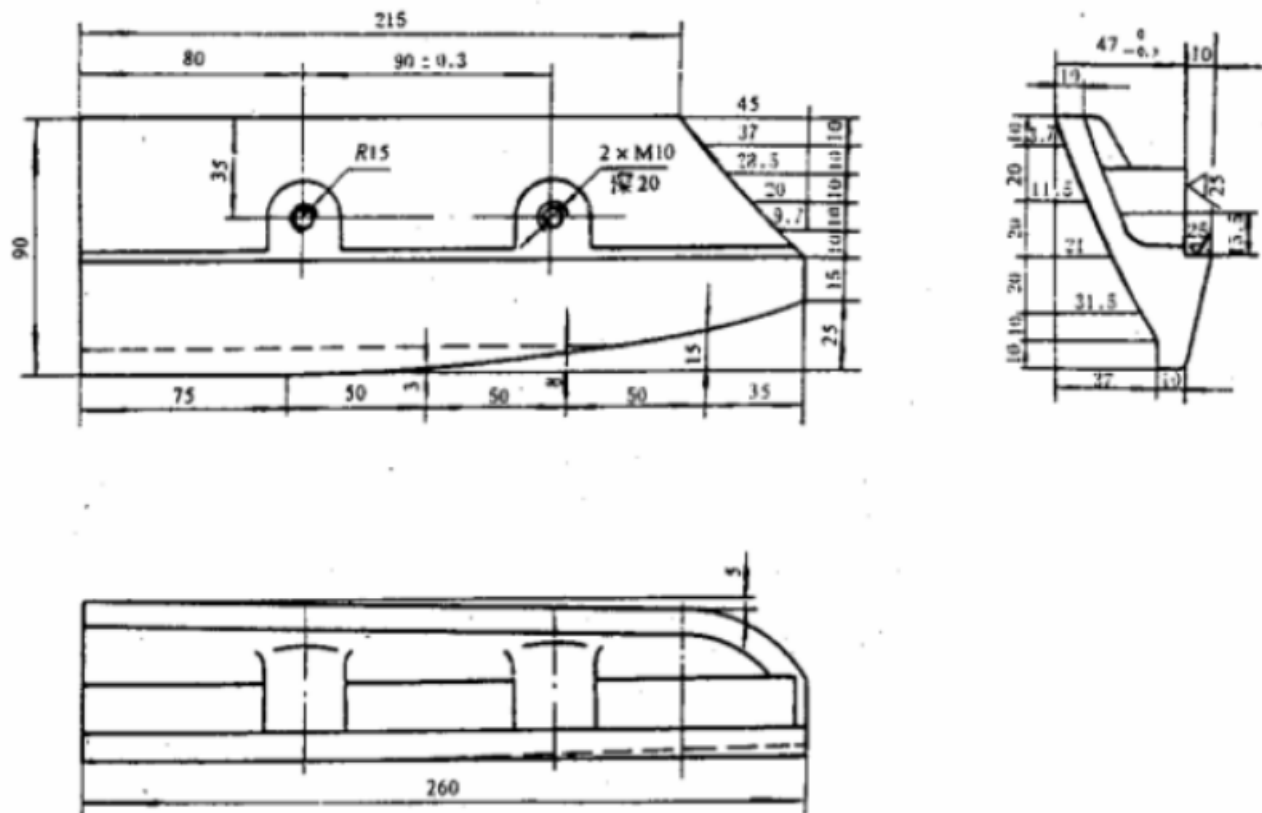


图 A1 C-25 犁侧板