

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7776.1—1995

代替 JB 4107-3—85

# 银氧化镉电触头材料化学分析方法 EDTA 络合滴定法测定镉量

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了银氧化镉电触头材料中镉量的测定方法。

本标准适用于银氧化镉电触头材料中镉量的测定，测定范围：5.00%~25.00%。

## 2 引用标准

JB 4107.1—85 电触头材料 化学分析方法 总则和一般规定

### 3 方法原理

试样用硝酸分解，以氯化银沉淀形式分离银。在 pH 5.5~5.8 的试液中加入过量的 EDTA 标准溶液，用醋酸锌标准滴定溶液滴定过量的 EDTA。然后加入足量的碘化钾，使碘化钾与镉[ I ]生成更为稳定的  $[CdI_4]^{2-}$  絮阴离子，释放出相应的 EDTA。以二甲酚橙为指示剂，用醋酸锌标准滴定溶液滴定，从而计算镉量。合金中的添加元素锌、铝、锡、镁、镍和铋等均不干扰测定。

#### 4 试剂

#### 4.1 碘化钾(固体)

#### 4.2 硝酸(1+1),

#### 4.3 氨水(1+1),

#### 4.4 硫脲溶液(100 g/l),

#### 4.5 氯化钠溶液(50 g/l)。

#### 4.6 六次甲基四胺溶液(300 g/l)。

4.7 乙二胺四乙酸二钠 标准溶液 [C(C<sub>10</sub>H<sub>14</sub>N<sub>2</sub>O<sub>8</sub>Na<sub>2</sub> · 2H<sub>2</sub>O)0.01 mol/L]。称取 3.72 g EDTA 置于 400 mL 烧杯中，用热水溶解，冷却至室温，移入 1000 mL 容量瓶中，稀释至刻度，混匀。

**4.8 镉标准溶液:**称取 1.0000 g 纯镉(99.95%)置于 250 mL 烧杯中,加入 20 mL 硝酸(4.2),盖上表面皿,低温加热溶解,驱除氮的氧化物,冷却至室温。移入 1000 mL 容量瓶中,稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 0.001 g 镉。

4.9 醋酸锌标准滴定溶液  $\{C[Zn(CH_3COO)_2 \cdot 2H_2O] = 0.01 \text{ mol/L}\}$

**4. 9. 1 配制:** 称取 2.2 g 醋酸锌 [ $\text{Zn}(\text{CH}_3\text{-COO})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ] 置于 250 mL 烧杯中, 用水溶解, 加入 5 mL 醋酸(36%), 移入 1000 mL 容量瓶中, 稀释至刻度, 混匀。

**4.9.2 标定：**移取 10.00 mL 镉标准溶液(4.8)三份，分别置于三角烧瓶中加 50 mL 水。以下操作按 5.2.3 条进行。三份镉标准溶液所消耗醋酸锌标准滴定溶液体积的极差值不超过 0.05 mL 时，取其平均值。

醋酸锌标准滴定溶液的实际浓度按式(1)计算:

式中：  
 $C_0$ ——标定用镉标准溶液的浓度，g/mL；  
 $V_0$ ——移取镉标准溶液的体积，mL；  
 $V_1$ ——第二次滴定消耗醋酸锌标准滴定溶液的体积，mL；  
0.1124——与1.00 mL醋酸锌标准滴定溶液( $C[Zn(CH_3 \cdot COO)_2 \cdot 2H_2O] = 1.00 \text{ mol/L}$ )相当的镉的质量，g。

#### 4.10 二甲酚橙溶液(1 g/L)配后使用不超过一周。

### 5 分析步骤

#### 5.1 试料

称取1g试料，精确至0.0001g。

#### 5.2 测定

5.2.1 将试料(5.1)置于250mL烧杯中，加入10mL硝酸(4.2)，盖上表面皿，低温加热溶解，驱尽氮的氧化物，冷却至室温。移入100mL容量瓶中，稀释至刻度，混匀。

5.2.2 将镉量控制在10mg左右分取试料溶液，于100mL烧杯中，加入2mL氯化钠溶液(4.5)，溶液中有氯化银白色沉淀生成。用中速定性滤纸过滤于三角瓶中，用水洗涤杯壁及沉淀3~4次，弃去沉淀，滤液体积约80mL。

5.2.3 向滤液中依次加入1mL硫脲溶液(4.4)，15mL六次甲基四胺溶液(4.6)，滴加6滴二甲酚橙溶液(4.10)，加入15mLEDTA标准溶液(4.7)，摇匀。此时溶液由紫红色变为亮黄色，然后用氨水(4.3)调至紫红色出现，用硝酸(4.2)调至恰呈亮黄色，加热至35~45℃。用醋酸锌标准滴定溶液(4.9)滴定至由黄色转变为紫红色(不计数)。然后加入30g碘化钾(4.1)，稍加热溶液复又变为亮黄色(若溶液不呈亮黄色可滴加硝酸(4.2)至恰呈亮黄色)。再用醋酸锌标准滴定溶液(4.9)滴定至呈紫红色为终点，记下消耗醋酸锌标准滴定溶液的体积。

### 6 分析结果的计算

镉的百分含量按式(2)计算：

$$Cd(\%) = \frac{C \cdot V_0 \cdot V_1 \times 0.1124}{m \cdot V_2} \times 100 \quad (2)$$

式中：C——醋酸锌标准滴定溶液的实际浓度，mol/L；

$V_0$ ——第二次滴定消耗醋酸锌标准滴定溶液的体积，mL；

$V_1$ ——试料溶液稀释体积，mL；

$V_2$ ——分取试料溶液体积，mL；

m——试料的质量，g；

0.1124——与1.00mL醋酸锌标准滴定溶液( $C[Zn(CH_3 \cdot COO)_2 \cdot 2H_2O] = 1.00 \text{ mol/L}$ )相当的镉的质量，g。

### 7 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表1所列允许差。

表1

%

镉量	允 许 差
5.00~10.00	0.10
>10.00~15.00	0.15
>15.00~20.00	0.20
>20.00~25.00	0.25

**附加说明：**

本标准由机械工业部桂林电器科学研究所提出并归口。

本标准由国营六一五厂负责起草。

本标准由济南电工合金厂起草。

本标准主要起草人 秦光亭 刘成俊 李秉宽

本标准自实施之日起，原 JB 4107. 3—85《银氧化镉中镉含量的测定》作废。