

中华人民共和国机械行业标准

银氧化锌电触头材料化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定镁量

JB/T 7774.5—1995

1 主题内容与适用范围

本标准规定了银氧化锌电触头材料中镁量的测定方法。

本标准适用于银氧化锌电触头材料中镁量的测定。测定范围：0.010%～0.100%。

2 引用标准

GB 7728—87 冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱法通则

JB 4107.1—85 电触头材料化学分析方法 总则和一般规定

3 方法原理

试样用硝酸分解，在稀硝酸介质中，加入镧盐消除铝(Ⅲ)、硅(IV)等元素的干扰。使用空气—乙炔火焰，于原子吸收光谱仪波长285.2 nm处测量吸光度。

4 试剂

4.1 硝酸(1+1)。

4.2 硝酸镧溶液(20 g/l)。

4.3 镁标准贮存溶液：称取0.1000 g纯镁(99.95%)置于200 ml烧杯中，加入5 ml硝酸(4.1)，盖上表面皿，低温加热溶解，驱除氮的氧化物，冷却至室温。移入1000 ml容量瓶中并稀释至刻度。混匀。此溶液1 ml含0.1 mg镁。

4.4 镁标准溶液：移取10.00 ml镁标准贮存溶液(4.3)放入200 ml容量瓶中，加入2 ml硝酸(4.1)，稀释至刻度。混匀。此溶液1 ml含5 μg镁。

5 仪器

原子吸收光谱仪，附镁空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下，凡能达到下列指标者均可使用。

灵敏度：在与测量样品溶液的基体相一致溶液中，镁的特征浓度应不大于0.005 μg/ml。

精密度：测量最高浓度标准溶液吸光度10次，并计算其吸光度平均值和标准偏差。其标准偏差应不超过吸光度平均值的1.0%。

测量最低浓度的标准溶液(不是“零”标准溶液)，吸光度10次，并计算其标准偏差。其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的0.5%。

工作曲线线性：将工作曲线按浓度等分成五段，最高段的标准溶液吸光度与最低段的标准溶液吸光度差值之比，应不小于0.7。

仪器工作条件见附录A(参考件)。

6 分析步骤

6.1 试料

按表 1 称取试料，精确至 0.0001 g。

表 1

镁含量 %	允 许 差 g
0.01~0.05	0.5
>0.05~0.10	0.25

6.2 空白试验

随同试料做空白试验。

6.3 测定

6.3.1 将试料(6.1)置于 100 ml 烧杯中，加入 10 ml 硝酸(4.1)，盖上表面皿，低温加热溶解，驱除氯的氧化物，冷却至室温。用水洗 表皿及杯壁，移入 100 ml 容量瓶中，并稀释至刻度。混匀。

6.3.2 移取 20.00 ml 试料溶液，放入 100 ml 容量瓶中，加 3 ml 硝酸镧溶液(4.2)，稀释至刻度。混匀。

6.3.3 使用空气—乙炔火焰，于原子吸收光谱仪波长 285.2 nm 处，以水调零，与标准溶液(6.4.1)系列平行测量吸光度。减去空白试验吸光度，从工作曲线上查出相应的镁浓度。

6.4 工作曲线的绘制

6.4.1 移取 0, 2.00, 4.00, 6.00, 8.00, 10.00 ml 镁标准溶液(4.4)，分别置于一组 100 ml 容量瓶中，加入 2 ml 硝酸(4.1)，加入 3 ml 硝酸镧溶液(4.2)稀释至刻度混匀。

6.4.2 在与试料溶液测定相同条件下，以水调零，测量吸光度。减去零浓度溶液吸光度。以镁浓度为横坐标，吸光度为纵坐标，绘制工作曲线。

7 分析结果的计算

镁百分含量按下式计算：

$$Mg(\%) = \frac{C \cdot V_0 \cdot V_1 \cdot 10^{-6}}{m \cdot V_2} \times 100$$

式中： C——从工作曲线上查得的镁浓度， $\mu\text{g}/\text{ml}$ ；

V₀——试料溶液的总体积，ml；

V₁——分取后试料溶液稀释体积，ml；

V₂——分取试料溶液的体积，ml；

m——试料的质量，g。

8 允许差

试验室之间分析结果的差值应不大于表 2 所列允许差。

表 2

%

镁量	允 许 差
0.010~0.050	0.002
>0.050~0.100	0.008

附录 A
仪器工作条件
(参考件)

使用 WFX—IF₂ 型原子吸收光谱仪参考工作条件如表 A1。

表 A1

波 长 nm	灯 电 流 mA	燃 烧 器 高 度 mm	单 色 器 通 带 nm	空 气 流 量 L/min	乙 块 流 量 L/min
285.2	1.0	12	0.4	6	1.2

附加说明:

本标准由机械工业部桂林电器科学研究所提出并归口。

本标准由上海合金材料总厂负责起草。

本标准由国营六一五厂起草。

本标准主要起草人 王恩黎 于晓光 邢桂珍

www.bzxz.net

免费标准下载网