

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7733—95

---

## 小扶禾器收割机 技术条件

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发 布

# 小扶禾器收割机 技术条件

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了小扶禾器收割机的技术要求,出厂试验,验收规则以及标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于收割麦类、水稻等作物的小扶禾器收割机。

## 2 引用标准

GB 1209	农业机械切割器
GB 1210	农业机械切割器的护刃器
GB 1211	农业机械切割器的动刀片、定刀片及刀杆
GB 1212	农业机械切割器的压刃器
GB 1213	农业机械切割器的摩擦片
GB 8097	谷物收获机械试验方法
GB/T 13306	标牌
GB 10395.1	农林拖拉机和机械 安全技术要求 第一部分:总则
GB 10396	农林拖拉机和机械 安全标志
NJ/Z 3	农机具涂漆

## 3 技术要求

3.1 小扶禾器收割机应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

3.2 当机器在设计速度和割茬高度、标定生产率、小麦株高为 700~1000mm(水稻株高为 500~1000mm)、产量在 3000~6000kg/ha、作物成熟期为腊熟期、籽粒含水率为 18%~25%、倒伏角不大于 10°、风力不大于 3m/s 的情况下作业时,其主要性能指标应符合表 1 的规定:

表 1

项 目		指 标	
		小 麦	水 稻
总损失率 %		≤0.5	≤1
铺 放 质 量	铺放角度 (°)	90±20	
	角度差 (°)	≤20	
	根差 mm	≤150	≤100

3.3 使用寿命不少于 300h。

### 3.4 安全

3.4.1 对操作人员有危险处应按 GB 10396 的规定固定永久性警告标志;在操作人员易靠近的传动部件应有防护装置,并应符合 GB 10395.1 的规定。

3.4.2 割台动力分离应彻底、可靠,分离后不允许割刀存在运动。

3.4.3 割台应设有用于升起检查、调整的安全锁紧装置。

### 3.5 主要零部件

3.5.1 切割器应符合 GB 1209~1213 的规定。

#### 3.5.2 齿轮箱总成

3.5.2.1 各齿轮箱装配前,箱体和零件应清洗干净,箱体内壁应涂耐油防锈漆。

3.5.2.2 各齿轮箱装配后,用手转动主轴,转动应灵活不得有阻卡现象。

3.5.2.3 各齿轮箱总成应按设计转速磨合 15min。在磨合中不得有不正常声响及漏油现象。磨合后应清理干净。

3.5.3 扶禾器装配后,扶禾星轮应转动灵活,不得有任何阻卡。

3.5.4 收割机割台挡板、扶禾器罩表面漆层质量指标应符合 NJ/Z 3 中 TQ-1-B-Y(或 TQ-1-N-Y)漆层规定。

### 3.6 总体装配

3.6.1 各零部件连接应可靠,紧固件必须紧固。割刀轴承座、护刃器、扶禾器、上下壳体(对于组合机架)必须达到规定的扭紧力矩。

3.6.2 各齿轮箱、轴承座内应加足润滑剂。

3.6.3 扶禾星轮齿尖应在上输送带拨齿宽度中间,其前后啮合长度为  $20^{+5}_{-3}$ mm。

3.6.4 各调节机构调节应灵活、可靠。各部件调节范围应达到设计要求。

3.6.5 悬挂提升机构应灵活、可靠。割台升降应平稳,不得有干扰、阻卡现象。

3.6.6 轴承温升应小于或等于 25℃。

3.6.7 每台装配完毕的小扶禾器收割机,经质量检验部门检验总装质量合格后,应进行空载运转试验。

## 4 试验方法

4.1 小扶禾器收割机主要性能指标的测定方法按 GB 8097 的规定。

### 4.2 运转试验

在空载的工况下试验 20min,先低速运转 5min,然后再按设计转速运转 15min。运转试验过程中应按本标准 3.5.2、3.5.3 和 3.6 条的有关规定,检查机器的平稳性、连接的牢固性、渗漏情况和轴承温升等。

运转试验允许只试验收割台,每批应抽取 3%(不少于 3 台)的整机与配套拖拉机挂接进行试验。

## 5 检验规则

### 5.1 出厂检验

#### 5.1.1 检验项目

- a. 安全防护和安全标志;
- b. 外观涂漆质量;
- c. 装配质量。

5.1.2 检验台数和检验规则由订货单位与制造厂共同商定。

### 5.2 型式检验

小扶禾器收割机遇有下列情况之一时,应按有关标准进行型式检验:

- a. 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b. 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c. 正常生产时,定期或积累一定产量后,应周期性进行一次检验;
- d. 产品长期停产后,恢复生产时。

## 6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每台小扶禾器收割机应有产品标牌。标牌应符合 GB/T 13306 的规定,其内容包括:

- a. 制造厂名称;
- b. 产品型号与名称;
- c. 产品的主要技术规范(生产率、配套动力、工作幅宽、重量等);
- d. 产品出厂编号;
- e. 产品出厂日期。

6.2 收割机的润滑处应加明显标志。

6.3 随同产品供应的附件、备件应齐全。

6.4 随同产品供应的文件有:

- a. 装箱清单;
- b. 产品质量检验合格证;
- c. 产品使用说明书;
- d. 用户意见征求表。

6.5 小扶禾器收割机出厂装运时,应进行包装,包装应符合交通运输部门的有关规定,保证在正常运输中不损伤或丢失零件。

6.6 小扶禾器收割机应离开地面存放在室内平坦干燥处,露天存放时,底部应垫以支承物,并有防止暴晒及雨淋设施。长期存放时,应将输送带放松或挂起。

---

### 附加说明:

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出。

本标准由中国农业机械化科学研究院归口。

本标准由中国农业机械化科学研究院、山东省农业机械科学研究所负责起草。

本标准主要起草人白苓、刘金生、倪国华。

本标准自实施之日起,NJ 370-85《小扶禾器收割机 技术条件》作废。

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
小扶禾器收割机 技术条件

JB/T 7733-95

\*

机械工业部机械标准化研究所出版发行  
机械工业部机械标准化研究所印刷  
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

\*

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000  
1996 年 1 月第一版 1996 年 1 月第一次印刷  
印数 00,001-500 定价 4.00 元

编号 95-039