

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7728—1995

鸡用螺旋弹簧式喂料机

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

鸡用螺旋弹簧式喂料机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺旋弹簧式喂料机的型式与基本参数，技术要求，试验方法，检验规则和标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于平养鸡舍输送干粉状、颗粒状饲料的旋转式螺旋弹簧喂料机（以下简称喂料机）。

2 型式与基本参数

2.1 型式

型式如图 1 所示。

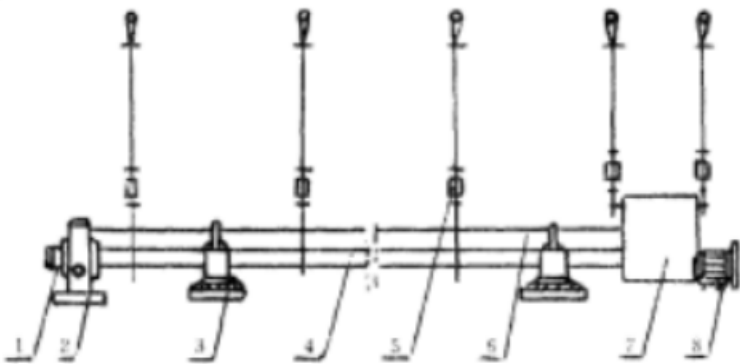


图 1

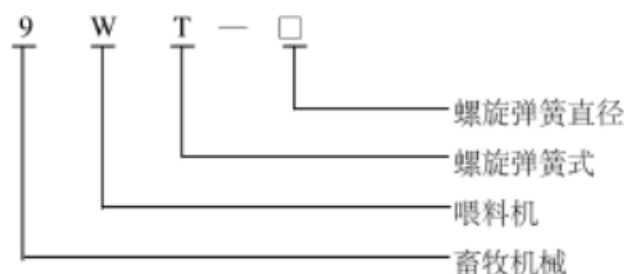
- 1—机尾；2—带料位器食盘；3—食盘；4—输送管；
5—悬挂钢丝绳；6—防栖钢丝；7—料箱；8—电机

2.2 基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 螺旋弹簧式喂料机基本参数

项 目	单 位	参 数
配套电机功率	kW	0.55~0.75
整 机 长 度	m	≤80
生 产 率	kg/h	≥400
相邻两喂食盘间距	m	0.6~1

2.3 型号表示方法



3 技术要求

- 3.1 喂料机应符合本标准的规定，制造厂应按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.2 铸铁件不得有缩孔、砂眼等缺陷。
- 3.3 焊接件应牢固不得有虚焊、烧伤现象。
- 3.4 镀锌层及油漆不得有漏镀、漏漆、起皮、剥落现象。紧固件应镀锌处理。
- 3.5 螺旋弹簧在全长范围内，不得有裂纹，热处理后硬度为 40~45 HRC。
- 3.6 喂食盘应采用无毒塑料制成，采用特种梯形螺纹联接，螺牙应完整，表面光洁，不得有飞边、毛刺。
- 3.7 带料位器的喂食盘必须与输送管道保持垂直，以确保料位器能正常工作。
- 3.8 螺旋弹簧与轴的联接必须牢固可靠，不得松动和脱开。
- 3.9 所有零部件经检验合格，方可进行装配。
- 3.10 料箱的结构应保证饲料均匀流出，不发生饲料架空现象。
- 3.11 机器正常输料其耗电量应小于 2 kW h/t。
- 3.12 机器工作可靠，使用有效度不小于 95%。

4 试验方法

- 4.1 试验用机应按使用说明书要求进行安装，并调试到正常工作状态。

4.2 生产率测定

在样机稳定工作状态下，于输送管道末端接取饲料不少于三次，每次 5 min 然后分别称重，求平均值，将结果记入表 2。

生产率按式 (1) 计算：

$$W = \frac{Q}{5} \times 60 \quad (1)$$

式中：W——生产率，kg/h；

Q——5 min 的物料输送量，kg。

4.3 耗电量测定

在测定生产率同时，接好功率表，测出电机输出功率，并计算出其耗电量，将结果记入表 2，并按式 (2) 计算耗电量。

$$E = \frac{N}{W} \times 1000 \quad (2)$$

式中：E——耗电量，kW h/t；

N——电机输出功率，kW。

4.4 使用有效度

使用有效度测定，时间不少于 150 h，记录工作时间、排除故障时间和故障原因，记入表 2。机器工作使用有效度按式 (3) 计算。

$$K = \frac{\sum T_z}{\sum T_g + \sum T_z} \times 100\% \dots\dots\dots (3)$$

式中：K——使用有效度；
 $\sum T_z$ ——总工作时间，h；
 $\sum T_g$ ——总故障排除时间，h。

表 2 性能测试汇总表

样机型号：_____ 样机编号：_____

制造单位：_____ 试验地点：_____

项 目 名 称	测 试 结 果	备 注
生产率 kg/h		
耗电量 kW h/t		
使用有效度 %		

测试日期：_____ 测试者：_____

4.5 试验报告

- 内容如下：
- a. 试验目的和概况；
 - b. 样机简介（结构、主要参数、工作原理）；
 - c. 试验内容、方法、步骤和依据；
 - d. 试验结果分析；
 - e. 存在问题和试验结论；
 - f. 试验单位及参加人员。

5 检验规则

- 5.1 喂料机必须经制造厂检验部门检验合格后，并附有产品检验合格证方可出厂。
- 5.2 喂料机每年至少抽三台进行测定，测试项目按本标准 3.11、3.12 条规定进行。

6 标志、包装、运输、贮存

- 6.1 每台喂料机应在适当明显位置固定产品标牌，标出以下内容：
- a. 制造厂名称；
 - b. 产品名称和型号；
 - c. 出厂编号和出厂日期；
 - d. 主要技术参数（电压、功率、输料量等）。
- 6.2 随同产品供应的附件（备件及工具）应齐全。
- 6.3 产品随机文件：
- a. 产品合格证；
 - b. 产品使用说明书；
 - c. 装箱单；
 - d. 随机附件清单。
- 6.4 包装应保证产品在运输中不受损坏，并且便于运输和吊装。螺旋弹簧应涂防锈油，用麻布捆扎牢固。

6.5 机器应存放在干燥、通风、防雨的场所。

附加说明：

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出。

本标准由中国农业机械化科学研究院归口并负责起草。

本标准主要起草人蒋健群。

本标准自实施之日起，原 NJ 297—83《鸡用螺旋弹簧式喂料机技术条件》和 NJ 298—83《鸡用螺旋弹簧式喂料机试验方法》作废。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
鸡用螺旋弹簧式喂料机
JB/T 7728—1995

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1996年1月第一版 1996年1月第一次印刷
印数 1—500 定价 4.00 元
编号 95—045

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网