

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7724—1995

皮 辊 轧 花 机

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

皮辊轧花机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了皮辊轧花机（以下简称皮辊机）的型号表示方法，基本参数，技术要求，试验方法，检验规则，标志与包装。

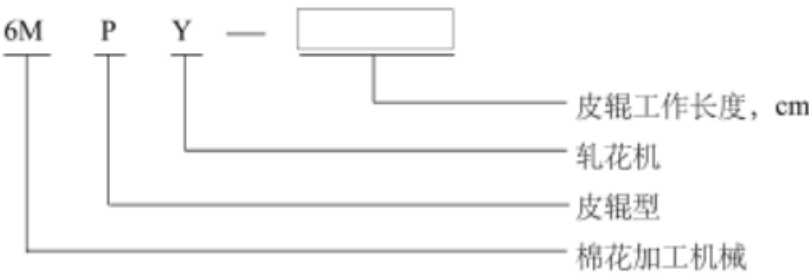
本标准适用于皮辊机。

2 引用标准

- GB 1103 棉花（细绒棉）
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB 5672 锯齿轧花机 试验方法
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB 9439 灰铸铁件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件
- JB/T 5673 农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件
- JB/T 6282.1 籽棉清理机 技术条件
- NJ 89 农机具产品编号规则

3 型号表示方法

3.1 按 NJ 89 的规定，皮辊机型号表示方法为：



3.2 标记示例：皮辊工作长度为 100 cm 的皮辊机型号为：6MPY-100。

4 基本参数

皮辊工作长度 cm	100	120	150
生产率 kg/h	100	120	150

注：表中生产率指标限于皮辊直径不大于 200 mm 时。

5 技术要求

5.1 一般要求

5.1.1 皮辊机应符合本标准的要求，并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

5.1.2 配套的外购件应符合现行有关标准并具有产品合格证。

5.1.3 皮辊机应符合安全要求，影响安全的传动部位应有防护装置，容易松脱的零件应有可靠的防松措施。

5.1.4 凡是棉花直接接触的零部件材料不得影响棉花品质，传动箱等不得污染棉花。

5.1.5 铸件应符合 GB 9439 的规定，零件表面应无毛刺、锈蚀和其他机械损伤。

5.1.6 钣金件咬接处应平整、牢靠，焊接件应牢固、可靠，不得有虚焊、脱焊、烧穿现象，焊渣应清除。

5.2 整机性能

采用三级籽棉为原料，籽棉含水率为 5%~6%。皮辊机主要性能指标应符合如下规定：

5.2.1 百千克皮棉耗电量不大于 5.5 kW·h。

5.2.2 落棉率不大于 3%。

5.2.3 皮辊机正常运转时，其噪声不大于 85 dB (A)。

5.2.4 整机应有良好的密封，正常工况下皮辊机周围空气含尘量不大于 10 mg/m³。

5.2.5 轧花加工后的皮棉品级不得降低。

5.2.6 皮辊使用寿命不低于 800 h。

5.2.7 皮辊机有效度不低于 95%。

5.3 主要零、部件质量

5.3.1 籽棉清理滚筒及排杂网加工质量应符合 JB/T 6282.1 的有关规定。

5.3.2 针刺滚筒的针刺应牢固、可靠、均匀一致地排列于滚筒表面，并无歪斜现象，针刺尖端应在同一圆周上。

5.3.3 定刀应保证无裂纹和凹坑，刃口平直。

5.3.4 滚刀式皮辊机的刀片光滑无毛刺，相邻两排刀片间距均匀一致。

5.3.5 皮辊组合后应磨光，其圆柱度公差应不大于 1 mm，对安装轴承处轴颈的同轴度公差应不大于 $\varphi 1$ mm。

5.4 装配质量

5.4.1 所有零部件必须经检验合格，外购件、标准件应符合有关标准并具备合格证方可装配。

5.4.2 各轴承部位温升不得超过 25℃，各润滑部位不得有漏油现象。

5.4.3 各运转部件必须转动灵活，不得有碰撞和摩擦现象，各紧固件不得有松动现象。

5.4.4 产品表面应光洁、平整、美观，涂漆应符合 JB/T 5673 中的“TQ-2-3-DM”的质量要求。

6 试验方法与检验规则

6.1 试验方法

6.1.1 皮辊使用寿命：记录从皮辊开始使用至皮辊报废时的累计工作时间，即为皮辊使用寿命。

6.1.2 皮辊机的生产率、能源消耗等技术经济指标的测定与计算方法，按 GB 5672 的有关规定进行。

6.2 检验规则

6.2.1 每台皮辊机须经制造厂质量检验部门检验合格，并签发产品合格证后方可出厂。

6.2.2 订货单位抽检产品质量时，应按 GB 2828 的规定进行，抽样批量及合格质量水平 AQL 值由供需双方商定。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 每台皮辊机应在明显部位固定标牌，标牌应符合 GB/T 13306 的规定，标牌内容如下：

- a. 产品名称与型号；
- b. 主要技术参数；
- c. 出厂编号；
- d. 出厂日期；
- e. 制造厂名称。

7.2 皮辊机包装前应将所有外表面清理干净，外露加工表面应油封。

7.3 包装应符合 GB/T 13384 和 GB 6388 的有关规定。

7.4 每台皮辊机均应附下列文件：

- a. 产品合格证；
- b. 使用说明书；
- c. 装箱单；
- d. 用户意见调查表。

7.5 每台产品出厂应随带的配套件、附件：

- a. 配套电动机、传动胶带；
- b. 皮辊、定刀、滚刀；
- c. 地脚螺钉、螺母、垫圈；
- d. 调整间隙用塞尺一套；
- e. 专用量块一件。

7.6 包装箱外壁的字样和标志应清晰，其内容如下：

- a. 产品名称及型号；
- b. 发货单位；
- c. 包装箱尺寸：长×宽×高，mm；
- d. 净重、毛重，kg；
- e. 收货单位名称、地址；
- f. 起吊线位置，“轻放”、“请勿倒置”等标记。

7.7 产品运输时应与车辆固定可靠，并符合交通部门有关规定，保证产品不受损坏。

7.8 皮辊机应放在干燥、通风的场所，露天存放必须具有遮阳防雨措施。

附加说明：

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出。

本标准由中国农业机械化科学研究院归口。

本标准由中国农业机械化科学研究院和邯郸棉花机械厂负责起草。

本标准主要起草人叶军、王燕飞、任梦卿、段鸿书。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
皮 辊 轧 花 机
JB/T 7724—1995

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1996年1月第一版 1996年1月第一次印刷
印数 1—500 定价 4.00 元
编号 95—047

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网