

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7720—1995

---

## 鸡用乳头式饮水器

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

# 鸡用乳头式饮水器

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了饮水器的型号、参数、技术要求、试验方法与验收规则。

本标准适用于鸡用乳头式饮水器（以下简称饮水器）。

## 2 引用标准

GB 1220 不锈钢棒

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

## 3 型式与尺寸

### 3.1 饮水器的型式应符合图 1、图 2、图 3 的规定。

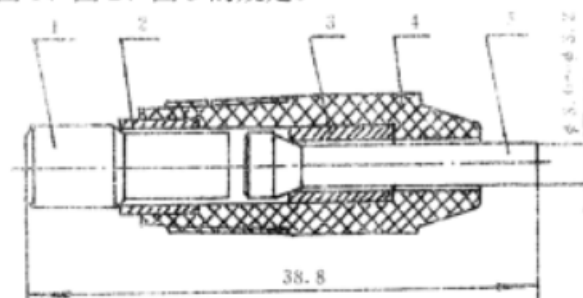


图 1 锥面密封型

1—上阀杆；2—上套；3—下套；4—座体；5—下阀杆

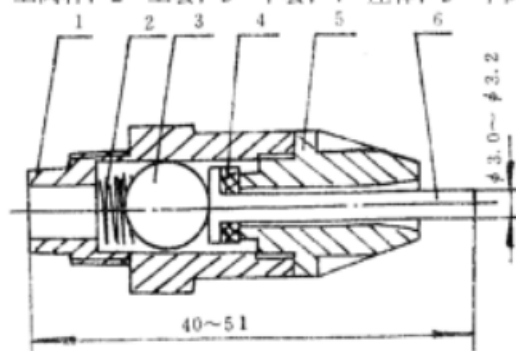


图 2 平面密封型

1—上套；2—压簧；3—压球；4—密封圈；5—下套；6—阀杆

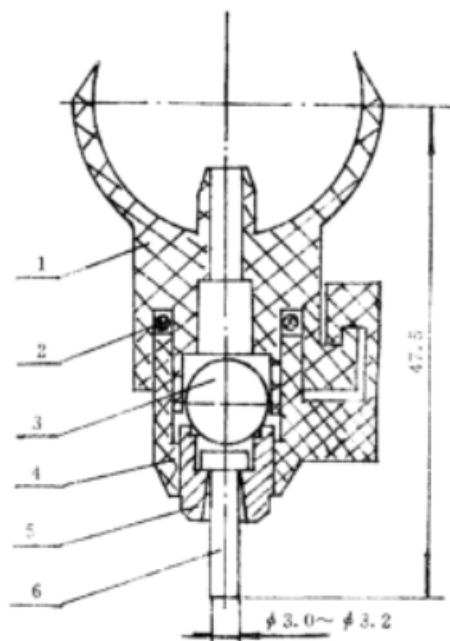
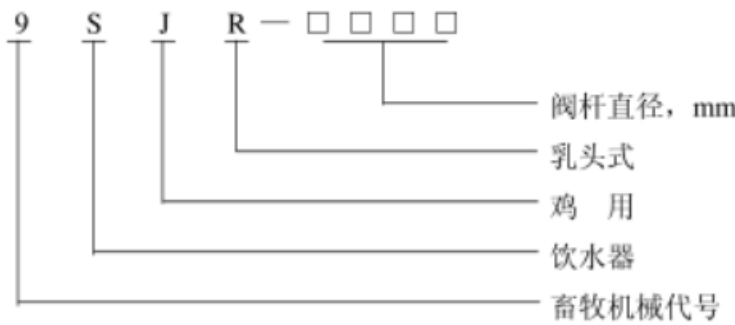


图 3 球面密封型

1—连接座；2—O 形圈；3—钢球；4—阀座；5—阀套；6—顶杆

3.2 标记说明



3.3 饮水器的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1

适用水压 kPa	流 量 mL/min	开 阀 力 N
2~6	17~160	$70 \times 10^{-3} \sim 185 \times 10^{-3}$

4 技术要求

- 4.1 饮水器应符合本标准的要求。制造厂应经按规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 4.2 饮水器的密封形式可以采用锥面密封、平面密封和球面密封。
- 4.3 阀杆材料：应采用 GB 1220 规定的牌号为 1Cr18Ni9Ti 不锈钢。其化学成分应符合其允许偏差。特殊设计时，允许采用其他耐腐蚀、耐磨的金属材料和非金属材料制造。
- 4.4 密封钢球材料：应采用 GB 1220 规定的 1Cr18Ni9Ti 不锈钢。其化学成分应符合其允许偏差。特殊设计时，允许采用其他耐腐蚀、耐磨的金属材料和非金属材料制造。
- 4.5 压簧材料：应采用 GB 1220 规定的 1Cr18Ni9Ti 不锈钢。其化学成分应符合其允许偏差。

- 4.6 阀体材料：应采用共聚甲醛树脂及其他耐磨、抗腐蚀的金属材料或工程塑料制造。
- 4.7 饮水器零件不得有明显的损伤，其螺纹部分不得有碰伤和断牙等缺陷。
- 4.8 装配后，饮水器应保证在水压为 2~6 kPa 的情况下，10 min 内不漏水。
- 4.9 饮水器密封性、流量、开阀力试验的合格率不低于 98%，耐久性试验的合格率不低于 96%。

5 试验方法

5.1 性能试验

- 5.1.1 试验用饮水器的抽样数量根据企业生产批量按 GB 2828 规定抽取。
- 5.1.2 密封性试验：分别测定水压在 2.6 kPa 时的密封情况。其方法是将饮水器装在密封性试验装置上，先触动阀杆，待达到正常密封状态后，用秒表测定每渗漏一滴水的时间，在每一水压下测定三次，取平均值。
- 5.1.3 流量测定：分别测量水压在 2.6 kPa 时的流量。其方法是将阀门全部打开，使水流入量杯中，测定 1 min 的流量值，每个饮水器应重复测三次，求平均值。
- 5.1.4 开阀力的测定：分别调整水压为 2.6 kPa 时，用精度为 0.1 g 的天平秤计量。试验时将一个秤盘顶住阀杆，向另一个秤盘里加砝码，直至秤盘顶开全部密封门，天平上的读数即为开阀力。在每种水压下测一次。

5.2 耐久试验

- 5.2.1 在模拟鸡啄饮水器的试验台上进行试验，试验用饮水器数量与性能试验相同，阀门开闭次数不少于 100 万次。
- 5.2.2 在试验前和试验后分别测出每套饮水器的阀杆外径、阀孔内径、钢球直径的尺寸及磨损量。
- 5.2.3 在试验中，每开闭 10 万次阀门做一次密封性试验，当 10 min 内漏水时，为耐久性试验不合格。
- 5.3 将以上测定数据填入表 2。

表 2 测试数据汇总表

型号及名称：\_\_\_\_\_ 提供单位：\_\_\_\_\_

试验地点：\_\_\_\_\_ 试验日期：\_\_\_\_\_

测定项目	抽样数量	合格数量	不合格数量	合格率
密 封 性				
流 量				
开 阀 力				
耐久性试验				

测定人：\_\_\_\_\_ 记录人：\_\_\_\_\_

5.4 试验报告

- 5.4.1 试验结束后，提出试验报告。
- 5.4.2 试验报告内容：
- a. 试验目的；
  - b. 结构和技术性能简介；
  - c. 试验条件和要求；
  - d. 试验结果分析；

- e. 改造意见及建议;
- f. 结论。

## 6 检验规则

6.1 饮水器经制造厂检验部门检验合格后,方能出厂。

6.2 订货单位有权按本标准的规定对产品进行抽验,抽验数量按 GB 2828 规定进行,检验质量合格水平由供需双方商定。

## 7 标志与包装

7.1 在饮水器上应标出永久性的产品标志。

7.2 应用热缩塑料薄膜及纸盒包装。

7.3 每盒内应放入产品合格证、使用说明书。

7.4 包装盒外部应标有如下内容:

- a. 制造厂名称;
- b. 产品名称、牌号、型号、数量及重量。

---

附加说明:

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出。

本标准由中国农业机械化科学研究院归口。

本标准由上海市农业机械研究所负责起草。

本标准主要起草人韩贺麟。

本标准自实施之日起,原 NJ 292—83《鸡用乳头式饮水器技术条件》和 NJ 293—83《鸡用乳头式饮水器试验方法》作废。

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
鸡用乳头式饮水器  
JB/T 7720—1995

★

机械科学研究院出版发行  
机械科学研究院印刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000  
1996年1月第一版 1996年1月第一次印刷  
印数 1—500 定价 4.00 元  
编号 95—041

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

# www.bzxz.net

免费标准下载网