

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7719—95

---

### 电热育雏保温伞

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

## 电热育雏保温伞

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电热育雏保温伞(以下简称保温伞)的型式与基本参数,技术要求,试验方法,检验规则和标志、包装、运输、贮存等方面的要求。

本标准适用于平养鸡舍使用的电热育雏保温伞。

## 2 引用标准

GB 5023.1 额定电压 450/750 以下聚氯乙烯绝缘电缆(电线)一般规定

## 3 型式与基本参数

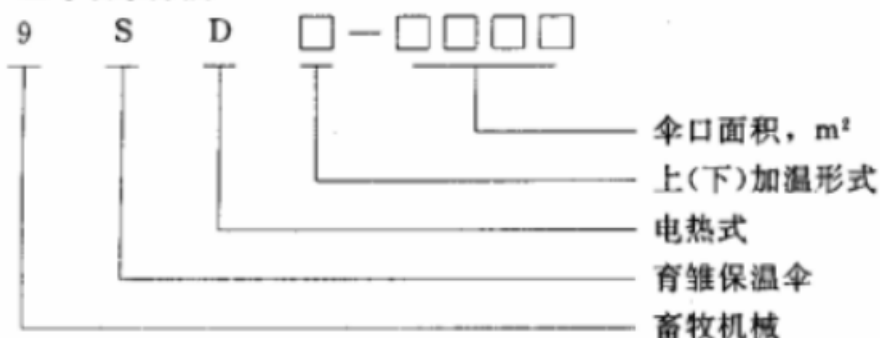
3.1 保温伞根据其结构可分为上加温式和下加温(温床)式两种。

3.2 保温伞的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 保温伞的基本参数

项 目	单 位	参 数	
伞口面积	m <sup>2</sup>	1.7~2.5	
育雏数	只	500	
加热器型式		上加温	远红外管或电热管
		下加温	电 热 线
加热器功率	W	上加温	1000
		下加温	400~600
使用电压	V	220	
调温范围	℃	20~40	
控温精度	℃	≤  ±0.5	
要求室内条件	℃	≥16	

## 3.3 型号表示方法



## 4 技术要求

- 4.1 保温伞应符合本标准的要求。制造厂应按经规定程序批准的图样与技术文件制造。
- 4.2 冲压件不允许有影响结构强度的裂缝等缺陷,周边应去毛刺。
- 4.3 未加防腐处理的外露金属表面应镀锌,镀锌层厚度不小于 0.02 mm。
- 4.4 玻璃钢伞体应有足够的刚度,不允许有明显的材料变形。
- 4.5 下加温(温床)式保温伞要求
  - 4.5.1 电源电压为 220 V,室温 18℃时,温床表面高 6 cm 处的温度为 25~28℃,温床表面温度为 35~45℃。
  - 4.5.2 电加温线的塑料涂层应符合 GB 5023.1 的要求。
  - 4.5.3 电加温线和导线的接头必须绝缘密封,不得漏电、漏水。接头的焊接应用松香作焊剂,严禁用酸、碱性焊剂。接头的绝缘密封性检验,密封好的接头在室温水池内浸泡 3 h,用兆欧表测量其绝缘电阻应不小于 1 MΩ。
  - 4.5.4 电加温线在温床内的布线间距为 20 mm,不允许交叉重叠,埋在床面下 25~30 mm 处。
- 4.6 上加温式保温伞要求
  - 4.6.1 电源电压 220 V,室温 18℃时,伞下距地表面高 6 cm 处的温度应在 26~35℃之间并应可调。
  - 4.6.2 电加热元件与导线的接头必须用松香作焊剂,其绝缘电阻值应不小于 1 MΩ。
- 4.7 外观要求
 

凡涂漆伞体,首先应涂底漆,外表喷淡色油漆,色泽要均匀、光亮,不得有漏漆、缩皱、起泡和脱皮现象。玻璃钢伞体外表面应平整、光亮,不得有粗糙不平整现象。
- 4.8 安装要求
  - 4.8.1 使用保温伞的鸡舍的供电分支电路应为永久性安装,插座应接地。应按电力供应部门的要求进行安装。
  - 4.8.2 安装保温伞配接的导线应符合 GB 5023.1 的要求。
- 4.9 保温伞的使用有效度应 $\geq 99\%$ 。

## 5 试验方法

- 5.1 试验条件和要求
  - 5.1.1 试验应在室温 $\geq 18^\circ\text{C}$ 条件下进行。
  - 5.1.2 试验前,应按使用说明书的要求进行调整和使用,使保温伞处于良好的技术状态。
  - 5.1.3 试验前,必须对仪器、仪表及工具进行检验和校正。

### 5.2 性能试验

- 5.2.1 性能测定次数不少于 3 次。
- 5.2.2 控温精度测定

将测温仪测头放入保温伞内感温元件旁 1 cm 处,待温度升至育雏温度并稳定在所调节的范围内时,根据电路的开闭记下所示温度,要有三个通断周期变化,将测定结果中的最大值填入表 2。

### 5.2.3 绝缘性测定

用兆欧表测加热元件与导线的接头部位,共测 3 台。将最小值填入表 2。

### 5.2.4 金属件镀锌层厚度测定

用镀锌层厚度测定仪,每台测 3 点,共测 3 台。将最小值填入表 2。

- 5.3 保温伞的使用有效度考核时间不低于 720 h。考核时,应详细记录作业时间和故障时间。并按下式进行计算:

$$K = \frac{\sum T_z}{\sum T_z + \sum T_f} \times 100\%$$

式中:  $K$ ——使用有效度;

$\sum T_z$ ——工作时间之总和,  $h$ ;

$\sum T_f$ ——故障时间之总和,  $h$ 。

将计算结果记入表 2。

表 2 测试结果汇总表

型号及名称: \_\_\_\_\_ 提供单位: \_\_\_\_\_  
 试验地点: \_\_\_\_\_ 试验日期: \_\_\_\_\_

测定项目	单 位	测 定 结 果	备 注
伞口面积	$m^2$		
加热器功率	W		
加热器型式			
控温精度	$^{\circ}C$		
绝缘性能	$M\Omega$		
镀锌层厚度	mm		
使用有效度	%		

测定人: \_\_\_\_\_ 记录人: \_\_\_\_\_

## 5.4 试验报告

5.4.1 试验结束后,提出试验报告。

5.4.2 试验报告内容:

- 试验目的;
- 样机结构和技术性能简介;
- 试验条件和要求;
- 试验结果和分析;
- 改进意见和建议;
- 结论。

## 6 检验规则

6.1 保温伞经制造厂检验部门检验合格后方可出厂。

6.2 订货单位有权按本标准的规定对保温伞的质量进行检查,如不合格时,订货单位可不予验收。

## 7 标志、包装、运输、贮存

7.1 每台产品应有产品标牌,其内容规定如下:

- 制造厂名称;
- 产品牌号、名称和型号;
- 产品编号和生产日期;
- 主要技术规范。

7.2 每台产品出厂应附带下列文件:

- a. 产品合格证;
- b. 使用说明书;
- c. 附件清单。

7.3 产品包装应加防雨措施。

7.4 包装箱外壁应标有如下内容:

- a. 制造厂名称;
- b. 所装产品的名称、牌号、型号、规格、数量及重量。

7.5 产品应贮存在干燥通风的室内。

---

**附加说明:**

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出。

本标准由中国农业机械化科学研究院归口并负责起草。

本标准主要起草人王蔚兰。

本标准自实施之日起,原 NJ 301—83《电热温床式育雏保温伞》作废。

[www.bzxz.net](http://www.bzxz.net)

免费标准下载网