

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7380—94

雾化 CuSn10 青铜粉

1994-07-26 发布

1995-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

雾化 CuSn10 青铜粉

1 主题内容与适用范围

本标准规定了粉末冶金用雾化 CuSn10 青铜粉的技术要求、测试方法及验收规则等。

本标准适用于预合金及部分预合金 CuSn10 青铜粉。

2 引用标准

GB 1479 金属粉末松装密度的测定 第一部分:漏斗法

GB 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB 1481 金属粉末(不包括硬质合金用粉末)在单轴压制中压缩性的测定

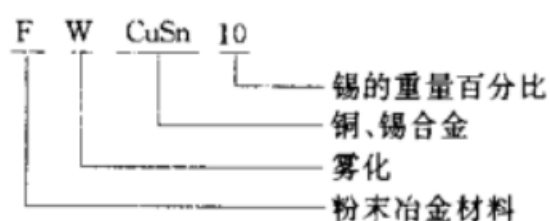
GB 1482 金属粉末流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)

GB 4164 金属粉末中可被氢还原氧含量的测定

GB 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB 8002 锡青铜化学分析方法

3 牌号表示方法



4 技术要求

4.1 FWCuSn10 粉的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

%

Cu	Sn	Cu+Sn	O ₂	P	其他
89~91	9~11	>99.5	<0.3	<0.1	<1.0

4.2 FWCuSn10 粉的物理工艺性能应符合表 2 的规定。

表 2

规 格	松装密度 g/cm ³	流 动 性 s/50g	压 缩 性 g/cm ³	粒 度 组 成 %					
				>154	154~100	100~71	71~63	63~45	<45
				μm					
I	2.9~3.2	<35	>7.0	<1	<15	15~25	5~20	15~25	40~50
Ⅱ	>3.2~3.8	<30	>7.1						
Ⅲ	>3.8~4.4	<25							

- 4.3 FWCuSn10 粉的颗粒形状应为不规则状。
- 4.4 FWCuSn10 粉(还原后)颜色应呈桔黄色,不得有受潮、结块、锈蚀、夹杂等现象。

5 测试方法

- 5.1 FWCuSn10 粉化学成分、物理工艺性能测定的取样方法按 GB 5314 进行。
- 5.2 FWCuSn10 粉化学成分中铜、锡含量的测定按 GB 8002 进行。
- 5.3 FWCuSn10 粉化学成分中氧含量的测定按 GB 4164 进行(测氧还原温度规定为 $700 \pm 15^\circ\text{C}$)。
- 5.4 FWCuSn10 粉松装密度的测定按 GB 1479 进行。
- 5.5 FWCuSn10 粉粒度组成的测定按 GB 1480 进行。
- 5.6 FWCuSn10 粉压缩性的测定按 GB 1481 进行,压制压力规定为 392 MPa。
- 5.7 FWCuSn10 粉流动性的测定按 GB 1482 进行。
- 5.8 FWCuSn10 粉颗粒形状用显微镜检验,外观用目测方法检验。

6 检验规则

- 6.1 产品的质量检验由生产厂的质量检验部门进行,并出具质量报告单。
- 6.2 如检验结果不符合本标准规定,应对不合格项目取双倍数量的试样按测试方法的规定进行复检。如仍不符合本标准规定,则该批产品为不合格品。
- 6.3 产品自出厂之日起保质期为六个月(氧含量保质期为二个月)。需方因保管不妥而引起的质量问题,供方不负责任。
- 6.4 对质量问题如需仲裁时,由供需双方在需方共同取样,但需方必须提供原装粉末。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 产品出厂应有下列标志:

- a. 产品标准代号;
- b. 产品名称;
- c. 产品牌号;
- d. 产品批号;
- e. 净重,kg;
- f. 防水、防潮;
- g. 生产厂名称;
- h. 产品出厂日期。

7.2 产品出厂应严密封装,包装应牢固可靠,保证在正常情况下不破损,不受潮。包装内应附有产品合格证。

7.3 运输方式由供需双方商定。产品在运输中不得泄漏和受潮。

7.4 产品贮存于干燥处,并应防潮、防晒。

附加说明:

本标准由北京市粉末冶金研究所提出并归口。

本标准由北京有色金属粉末厂负责起草。

本标准主要起草人于愚、鲍新国、何玮。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
雾化CuSn10青铜粉
JB/T 7380—94

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

*

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1995 年 5 月第一版 1995 年 5 月第一次印刷
印数 00,001—500 定价 3.00 元

编号 94·158