

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7139—93

牧草种子加工成套设备 术 语

1993-11-21 发布

1994-03-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

牧草种子加工成套设备
术 语

JB/T 7139—93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了与牧草种子加工成套设备有关的加工工艺、机具、零部件、性能指标及工作参数等方面的术语。

本标准适用于牧草种子加工成套设备。

2 引用标准

GB 2930 牧草种子检验规程

GB/T 12994 种子加工机械术语

3 一般要求

3.1 本标准与 GB/T 12994 配合使用。本标准未列入的种子加工机械通用术语应符合 GB/T 12994 的规定。

3.2 有关牧草种子质量指标的术语应与 GB 2930 一致。

4 加工工艺

4.1 牧草种子加工 grass seed processing

对牧草种子从收获后到播种前进行的加工处理的全过程。主要包括干燥、预加工、清选、分级、选后处理、称量包装、贮存等。

4.2 喂入 feeding

将被加工种子送入设备或工作部件的过程。

4.3 输送 conveying

将被加工种子从一个工序送到另一工序的过程。

4.4 分粒 separating

将孪生种子分成单粒种子的过程。

4.5 提升 elevating

将被加工种子从低处垂直升至高处,以便使种子流向下一道工序的过程。

4.6 除芒 deawning

将带芒、带刺种子的芒、刺除掉的过程。

4.7 除绒 dehairing

将带绒种子的绒除掉的过程。

4.8 刷种 brushing

对种子进行刷、揉处理,除掉种子表面附着物及分粒的过程。

4.9 破除硬实层 breaking hard bast of seed

破除种子的硬实状态,使其增加透水、透气性的过程。

5 机具与零部件

5.1 牧草种子加工成套设备 grass seed processing plant

按照牧业技术要求对牧草种子进行加工的全部设备或部分主要设备及附属设备组成的总体。

5.2 牧草种子加工机组 grass seed processing combination unit

由若干可独立作业的种子加工机械按工艺程序联结组合的整体。

5.3 喂入装置 feeder

接收待加工物料并将其送入设备工作部件的装置。

5.3.1 喂入搅拌器 feed mixer

在喂入装置中对待加工物料进行搅拌,保证物料被连续均匀喂入的装置。

5.3.2 喂入搅拌齿 mixing finger

在喂入搅拌器中,与物料接触,对其实施搅拌的齿状零件。

5.3.3 喂入调节器 feeding regulator

可控制被加工物料喂入量大小的装置。

5.3.4 喂入辊 feeding roller

将喂入斗中的物料排出的旋转部件。

5.3.5 闭风器 sealer

将沉降室中的物料排出,防止气流进入沉降室的装置。

5.3.6 旋片式闭风器 spining flake sealer

采用壳体包容旋转叶片结构的闭风器。

5.3.7 气吸式闭风器 air sucking sealer

在负压气流作用下活门关闭,在物料重力作用下活门启开的闭风器。

5.3.8 沉降室 setting chamber

在气流输送或风选系统中,利用气流速度或方向的变化,使物料与气流分离的装置。

5.4 筛体 screen body

筛片与框架组成的部件。

5.5 筛盒 screen box

筛体与清筛球盒及清筛球组成的部件。

5.6 筛箱 screen case

若干筛盒与筛箱架组成的进行筛选的部件。

5.7 筛箱架 screen baggage(shoe)

用来安装筛盒的箱体形部件。

5.8 筛箱吊杆 shoe shake

上端与固定机架连接,下端与筛箱连接的片状零件。

5.9 筛箱连杆 connecting rod

连接曲柄轴与筛箱,驱动筛箱振动的杆状部件。

5.10 次种子分离机 inferior seed separator

将次种子(GB 2930 第 4.3.1 a~c 条、4.3.2 条中所列的种子)从好种子中分离出来的装置。

5.11 瘪种子分离机构 abortive seed separator

将不成熟、瘦瘪种子从正常、饱满种子中分离出来的装置。

5.12 风选筛 air screen

在风选系统中支撑种子进行风选的筛体。

5.13 小孔筛 small size screen

筛孔直径不大于 1 mm 的圆孔筛;筛孔宽度不大于 1 mm 的长孔筛。

5.14 小型窝眼 small size indent (small size pocket)

直径不大于 1 mm 的窝眼。

5.15 除芒室 deawning class

除芒机中由旋转件和壳体组成的实施除芒作业的部件。

5.15.1 除芒杆(齿杆) deawning rod (finger)

与除芒室壳体配合,对被加工物料进行打击、搓擦的杆形零件。

5.15.2 除芒轴 deawning shaft

安装除芒杆并带动除芒杆作回转运动的轴形零件。

5.15.3 除芒室腔体 deawning chamber

除芒室壳体所包容的空间。

5.15.4 除芒调节器 deawning regulator

控制种子在除芒室内滞留时间的装置。

5.16 刷种室 brushing seed class

刷式清理机中由旋转条刷和筛筒等零件组成机构,对种子施加搓刷作用,除去种子的芒、膜、刺、绒等并使孪生种子分开的部件。

5.16.1 刷种室腔体 brushing seed chamber

刷种室筛筒及端面所包容的空间。

5.16.2 刷种室筛筒 brushing seed tubular screen

与种刷配合进行刷种作业的筒状筛网。

5.16.3 种刷 seedbrush

与筛筒配合进行刷种作业的条状刷子。

5.16.4 刷种调节器 brushing seed regulator

控制种子在刷种室内滞留时间的装置。

5.16.5 刷种间隙调节器 brushing seed clearance regulator

调节种刷刷面与刷种筛筒底部间隙的装置。

6 技术指标与工作参数

6.1 技术指标

6.1.1 喂入均匀度 evenness of feeding

不同时间喂入量变异程度。

6.1.2 筛面分布均匀度 evenness of distributing on screen

在筛面的始端,喂入物料沿筛面宽度方向分布变异程度。

6.1.3 瘪种子分离程度 separating percentage of abortive seed

瘪种子分离机构分离出的瘪种子粒数占喂入种子中瘪种子总粒数的百分比,以粒数计算。

6.1.4 存芒率 percentage of awned

已加工种子中,带芒(刺)种子粒数占种子总粒数的百分率(老芒麦、披碱草等长芒种子留芒长度大于 4 mm 的为带芒种子)。

6.1.5 原始存芒率 primary percentage of awner

未加工物料中带芒种子粒数占种子总粒数的百分率。

6.1.6 除芒后种子净度 deawner seed purity

经带有风选系统的除芒机除芒、风选后种子的净度。

6.1.7 除芒室温度 temperature of deawning class

在除芒作业中,除芒室末端种子的温度。

6.1.8 喂入斗容量 vatame of feed hopper

喂入装置喂入斗上开口平面下的容积。

6.1.9 筛面宽度 width of face screen

筛体横向两外侧边框内侧边缘的垂直距离。

6.1.10 筛面有效宽度 effective width of face of screen

筛面宽度减去中间边框的宽度。

6.2 工作参数和结构参数

6.2.1 除芒间隙 clearance of deawning

除芒杆端部与除芒室壳体底面之间的距离。

6.2.2 除芒侧间隙 side clearance of deawning

除芒杆端部与除芒室侧板之间的距离。

6.2.3 除芒室容积 volume of deawning class

除芒室壳体内腔的体积。

6.2.4 除芒时间 time of deawning

被加工物料在除芒室内滞留的时间。

6.2.5 刷种间隙 clearance of brushing seed

种刷刷面与筛筒下部之间的距离。

6.2.6 刷种时间 time of brushing seed

种子在刷种室内滞留的时间。

6.2.7 刷种室直径 diameter of brushing class

刷种室筛筒的内径。

6.2.8 刷种室长度 length of brushing class

刷种室筛筒两端面内侧之间的距离。

附加说明：

本标准由机械工业部呼和浩特畜牧机械研究所提出并归口。

本标准由机械工业部呼和浩特畜牧机械研究所负责起草。

本标准主要起草人苏正范。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
牧草种子加工成套设备
术 语

JB/T 7139-93

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1994 年 1 月第一版 1994 年 1 月第一次印刷

编号 1468

www.bzxz.net

免费标准下载网