

1 主题内容与适用范围

本标准规定了编结网围栏主要构件刺钢丝用镀锌钢丝的技术要求、双股及单股刺钢丝的主要技术指标、检验规则和标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于编结网围栏刺钢丝。

2 引用标准

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 13306 标牌
- JB/T 7137 镀锌钢丝围栏网 基本参数
- JB/T 7138.4 编结网围栏 试验方法
- ZB B92 005 围栏术语

3 术语

本标准所用术语应符合 ZB B92 005 的规定。

4 一般要求

- 4.1 编结网围栏用刺钢丝应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 4.2 在不影响产品质量和使用寿命的情况下,允许采用其他镀层的钢丝生产。
- 4.3 刺钢丝用镀锌钢丝(以下简称钢丝)应符合下列规定:
 - 4.3.1 钢丝直径、力学性能及锌层质量应符合表1的规定。

表1 刺钢丝用钢丝

名 称		钢丝直径及允许偏差 mm		抗拉强度 MPa	锌层质量 g/m ² ≥	
		直 径	偏 差		热镀锌	电镀锌
双股刺钢丝	股线及刺钉线	2.8	±0.08	350~660	90	45
		2.5,2.2,2.0	±0.07		80	40
		1.8,1.6			70	30
单股刺钢丝	股线	2.8±0.08		900~1 500	90	45
	刺钉线	2.0±0.07		350~660	80	40

- 4.3.2 钢丝在等于自身直径4倍的芯棒上紧密缠绕6圈后,锌层不得开裂及不能用裸手指擦掉。
- 4.3.3 钢丝在等于自身直径的芯棒上紧密缠绕6圈后,钢丝不得断裂。

5 刺钢丝的技术要求

- 5.1 刺钢丝的规格与基本参数应符合JB/T 7137 中第4.2 条的规定。
- 5.2 刺钢丝应成卷供货,每卷展开长度不得少于200 m 或按供需双方协议确定。在200 m 长度内允许有一处挽结式接头。
- 5.3 刺距应均匀,在长7.6 m 的刺钢丝上,刺距合格率不得低于90%。
- 5.4 在连续测量的30 个刺钉线中,刺长合格率不得低于90%。
- 5.5 刺钉线应紧密缠绕在股线上,缠绕圈数不得少于2 圈。
- 5.6 双股刺钢丝的相邻两刺钉线间应该有规定的捻数,在连续测量的40 个刺距中,少于规定捻的个数不得超过2 个。
- 5.7 单股刺钢丝的刺线不应沿股线窜动,在连续测量的30 个刺钉线中,窜动的个数不得超过2 个。

6 试验方法

刺钢丝的检测与试验方法按JB/T 7138.4 中第6、9 章的规定进行。

7 检验规则

7.1 出厂检验

- 7.1.1 刺钢丝应经制造厂质量检验部门检验合格后,方可出厂。
- 7.1.2 出厂检验的项目应包括本标准第5.1 条和第8 章的内容。

7.2 型式检验

- 7.2.1 有下列情况之一时应进行型式检验:
- a. 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
 - b. 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
 - c. 正常生产时,每1 年进行一次型式检验;
 - d. 产品长期停产后,恢复生产时;
 - e. 国家质量监督机构提出型式检验要求时。
- 7.2.2 按GB 2828 的规定,采用正常检查一次抽样方案,批量范围为刺钢丝卷数 $N=71\sim 1\,450$ 。型式检验判定规则见表2。
- 7.2.3 当被检查的不合格数小于或等于 A_c 时,该批产品被判为合格;当被检查的不合格数大于或等于 R_c 时,则该批产品被判为不合格。

表2 型式检验判定规则

抽样方案	项目名称	A 类不合格	B 类不合格
		1. 锌层牢固性 2. 钢丝力学性能 3. 镀锌层质量 4. 刺距合格率 5. 刺长合格率	1. 钢丝直径 2. 网卷展开长度 3. 每卷内的接头数 4. 刺钉线缠绕股线圈数 5. 双股刺钢丝不合格的捻数或单股刺钢丝刺钉线沿股线窜动个数 6. 标志与包装
	项目数	5	6
	检查水平	S-2	S-2
	样本字码	B	B
	样本数	3	3
判定规则	AQL	25	40
	A_c, R_c	2,3	3,4

8 标志、包装、运输及贮存

8.1 每卷刺钢丝都应有标牌,标牌应符合GB/T 13306的规定,标牌上应注明:

- a. 制造厂名;
- b. 产品名称;
- c. 产品规格及标记;
- d. 制造日期或出厂编号。

8.2 用直径不小于2.0 mm的钢丝在刺钢丝盘卷四周均匀捆绑四处,钢丝头不得外翘。

8.3 刺钢丝出厂时,应附下列文件:

- a. 产品合格证书;
- b. 用户意见反馈单;
- c. 使用说明书。

8.4 运输及贮存时应避免与酸、碱、盐类物质接触,以防被腐蚀。

8.5 运输及贮存时应码放整齐,防止滚落,避免砸伤人或物。

附加说明:

本标准由机械工业部呼和浩特畜牧机械研究所提出并归口。

本标准由内蒙古牧业机械产销联合公司、呼和浩特畜牧机械研究所负责起草。

本标准主要起草人石文斌、吴曼芷、贾福增、王逸娟。

www.bzxz.net

免费标准下载网