

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7095 - 1993

亚胺环氧浸渍漆

1993-10-08 发布

1994-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

亚胺环氧浸渍漆

1 主题内容与适用范围

本标准规定了亚胺环氧浸渍漆的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于亚胺化合物和环氧化合物经反应溶于有机溶剂甲苯中而成的亚胺环氧浸渍漆。

2 引用标准

- GB 1981 有溶剂绝缘漆试验方法
- GB 10579 有溶剂绝缘漆检验、包装、标志、贮存和运输通用规则
- GB 11027 热固化浸渍漆技术条件

3 产品分类

亚胺环氧浸渍漆按粘度范围不同分为两种：
低粘度型号为 1041-1。
高粘度型号为 1041-2。

4 技术要求

1041 亚胺环氧浸渍漆的技术要求应符合表 1 规定。

表 1

序 号	指 标 名 称		单 位	指 标 值	
				1041-1	1041-2
1	外观			漆液均匀，不应乳浊，不含机械杂质，干后漆膜较光滑	
2	粘度，4号粘度计，23±1℃		s	16±4	35±10
3	固体含量，130±2℃，1 h		%	45±2	
4	干燥时间 135±2℃		min	≤90	
5	厚层固化能力			不差于 S1 U1 I4.2，均匀	
6	闪点		℃	供需双方商定	
7	漆在敞口容器中的稳定性			粘度增长值不超过标称值的 4 倍	
8	漆对漆包线的作用			铅笔硬度不软于 H	
9	粘结强度	常 态	N	≥80	
		155±2℃		≥8	
10	电气强度	浸水前，23±2℃	MV/m	≥70	
		155±2℃		≥40	
		浸水 24 h 后		≥60	

续表 1

序号	指 标 名 称		单 位	指 标 值	
				1041-1	1041-2
11	体积电阻率	浸水前, 23±2℃	MΩ·m	≥1.0×10 ⁴	
		155±2℃		≥1.0×10 ⁴	
		浸水 7 h 后		≥1.0×10 ³	
12	耐溶剂蒸汽性			附着情况无变化, 不剥落, 不起泡, 不流挂, 不发粘(或稍有发粘), 五种溶剂试验至少有两种通过	
13	温度指数			≥155	

5 试验方法

5.1 外观

按 GB 1981 中附录 A 进行。

a. 漆液的外观按 A1 条进行。

b. 漆膜的外观按 A2 条进行。

5.2 粘度

按 GB 1981 中附录 B 进行。

5.3 固体含量

按 GB 1981 中第 2.3 条进行。

5.4 干燥时间

按 GB 1981 中第 2.4 条进行。

5.5 厚层固化能力

按 GB 1981 中第 2.7 条进行, 其烘焙条件 1041-1 为: 130±2℃, 5 h, 1041-2 为: 室温升至 40℃再以 10℃/h 升至 70℃保持 16 h, 然后以 10℃/h, 升至 130℃, 保持 5 h。

5.6 闪点

按 GB 1981 中第 2.5 条进行。

5.7 漆在敞口容器中的稳定性

按 GB 1981 中第 2.10 条进行。1041-1 补加溶剂为甲苯, 1041-2 补加溶剂为二甲苯-丁醇溶剂, 比例为二甲苯: 丁醇=4:1

5.8 漆对漆包线的作用

按 GB 1981 中第 2.11 条进行, 采用直径为 1.0 mm 155 级漆包圆铜线。

5.9 粘结强度

按 GB 1981 中第 3.2 条进行。推荐采用螺旋线圈法。烘焙条件为: 第一遍, 110±2℃, 1 h, 加 130±2℃, 1 h, 加 155±2℃, 1 h; 第二遍 110±2℃, 1 h, 加 130±2℃, 1 h, 加 155±2℃, 6 h。

5.10 电气强度

按 GB 1981 中第 3.5 条进行。漆膜制备条件同 5.9 条。

5.11 体积电阻率

按 GB 1981 中第 3.4 条进行。漆膜制备条件同 5.9 条。

5.12 耐溶剂蒸汽性

按 GB 1981 中附录 E 进行。选用玻璃布为底材, 漆膜制备条件同 5.9 条。

5.13 温度指数

按 GB 11027 中注 1) 进行。

6 检验规则

6.1 出厂检验项目为本标准第 4 章表 1 中序号 1、2、3 及 10、11 项中常态技术要求。型式检验项目为序号 1~12 全部项目。第 13 项在产品组成和工艺过程无重大变化时，不必重复进行。

6.2 其它应符合 GB 10579 中的有关规定。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品自出厂之日起贮存期为 6 个月。

7.2 其它按 GB 10579 中的有关规定进行。

附加说明：

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会提出。

本标准由机械工业部桂林电器科学研究所归口。

本标准由东方绝缘材料厂负责起草，哈尔滨绝缘材料厂参加起草。

本标准主要起草人赵平。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
亚胺环氧浸渍漆
JB/T 7095 - 1993

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX
19XX 年 XX 月第 X 版 19XX 年 XX 月第 X 印刷
印数 1 - XXX 定价 XXX.XX 元
编号 XX - XXX

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网