

1 主题内容与适用范围

本标准规定了改性聚酯浸渍漆的型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于改性聚酯树脂与丁醇改性甲酚甲醛树脂溶于有机溶剂二甲苯中复合而成的改性聚酯浸渍漆。

2 引用标准

GB 1981 有溶剂绝缘漆试验方法

GB 10579 有溶剂绝缘漆检验、包装、标志、贮存和运输通用规则

GB 11027 热固化浸渍漆技术条件

3 产品型号

改性聚酯浸渍漆的型号为 1040。

4 技术要求

1040 改性聚酯浸渍漆的技术要求应符合表 1 规定。

表 1

序 号	指 标 名 称	单 位	指 标 值
1	外观	—	漆应是均匀透明液体,无机杂质,干后漆膜应光滑
2	粘度,4 号粘度计,(23±1)℃	s	35±10
3	固体含量,(105±2)℃,2 h	%	46±2
4	闪点	℃	供需双方商定
5	厚层固化能力	—	不差于 S1 U1 I4.2,均匀
6	漆在敞口容器中的稳定性	—	粘度增长值不大于标称值的 4 倍
7	漆对漆包线的作用	—	铅笔硬度不软于 H
8	体电阻率	MΩ·m	
	(1) 浸水前,(23±2)℃		≥1.0×10 ⁴
	(2) 浸水 7 d 后		≥1.0×10
9	电气强度	MV/m	
	(1) 浸水前,(23±2)℃		≥70
	(2) 浸水 24 h 后		≥60
	(3) (155±2)℃		≥30
10	耐溶剂蒸汽性,(23±2)℃ 7 d 后	—	附着情况无变化,不剥落,不起泡,不流挂,不发粘 (允许稍有发粘),至少有二种溶剂试验通过
11	弹性,心轴直径 3 mm	—	不开裂
12	温度指数	—	≥155

5 试验方法

5.1 外观:按 GB 1981 中附录 A 进行。

a. 漆液的外观按 A1 条进行。

b. 漆膜的外观按 A2 条进行。

5.2 粘度:按 GB 1981 中附录 B 进行。

5.3 固体含量:按 GB 1981 中第 2.3 条进行。

5.4 闪点:按 GB 1981 中第 2.5 条进行。

5.5 厚层固化能力:按 GB 1981 中第 2.7 条进行。其烘焙条件是以 $10^{\circ}\text{C}/20\text{ min}$ 的速度升温,在 $(120 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ 保持 6 h,而后升温至 $(150 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ 保温 16 h。

5.6 漆在敞口容器中的稳定性:按 GB 1981 中第 2.10 条进行。补加的溶剂为二甲苯-丁醇溶剂,比例为二甲苯:丁醇=4:1。

5.7 漆对漆包线的作用:按 GB 1981 中第 2.11 条进行,采用直径为 1.0 mm 155 级漆包线。

5.8 体积电阻率:按 GB 1981 中第 3.4 条进行。漆膜制备条件为:第一次浸渍后干燥 3 h,第二次浸渍后干燥 6 h,干燥温度为 $(160 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ 。

5.9 电气强度:按 GB 1981 中第 3.5 条进行。漆膜制备条件同本标准 5.8 条。

5.10 耐溶剂蒸气性:按 GB 1981 中附录 E 进行。选用玻璃布为底材,漆膜制备条件同本标准 5.8 条。

5.11 弹性:按 GB 1981 中第 3.1 条进行。漆膜制备条件为:第一次浸渍后干燥 3 h,第二次浸渍后干燥 3 h,干燥温度为 $(160 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ 。漆膜烘焙条件: $(180 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, 30 h。

5.12 温度指数:按 GB 11027 中规定的“注”进行。

6 检验规则

6.1 出厂试验项目为本标准表 1 中的 1、2、3、8(1)和 9(2)各项。

6.2 型式试验项目为本标准表 1 中 1~11 项,温度指数为产品鉴定试验项目,其它应符合 GB 10579 中第 2 章的有关规定。

7 标志、包装、运输、贮存

按 GB 10579 中第 3、4 章的有关规定进行。

附加说明:

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会提出。

本标准由机械工业部桂林电器科学研究所归口。

本标准由西安绝缘材料厂负责起草,东方绝缘材料厂参加起草。

本标准主要起草人刘寄吾、刁成玉、赵红。

www.bzxz.net

免费标准下载网