

例如：整个挡块有 8 个电极，焊点之间距离为 25 mm 时只需由图 6 表示。

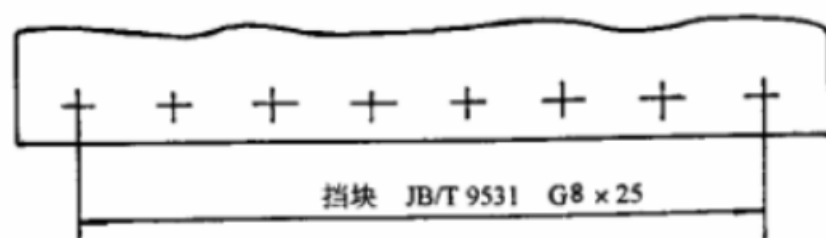


图 6

\_\_\_\_\_



# 点焊 电极挡块和夹块

Spot welding-electrode back-ups and clamps

## 1 范围

本标准规定了点焊电极挡块和夹块的尺寸和规格。

本标准适用于电阻点焊设备中用的电极挡块和夹块。

本标准与 JB/T 9530—1999《电阻焊设备的绝缘帽和绝缘衬套》配合使用。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 9530—1999 电阻焊设备的绝缘帽和绝缘衬套 (idt ISO 7931: 1985)

## 3 尺寸

3.1 A 型电极挡块 (半成品) 的外形和尺寸如图 1 所示。

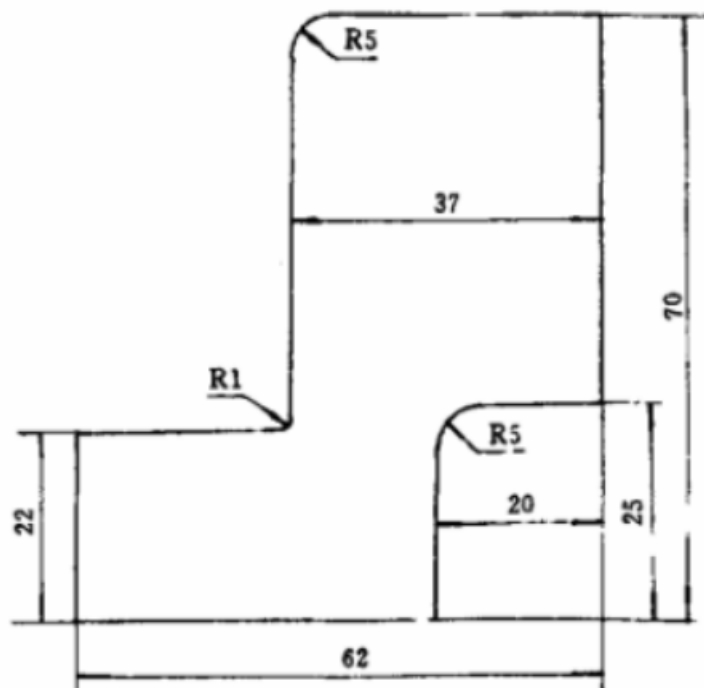


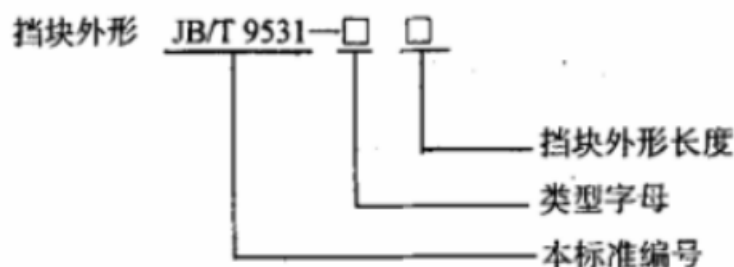
图 1

### 3.1.1 材料

挡块的材料为紫铜 T2。

### 3.1.2 标志

符合本标准的挡块，其标志方法规定如下：

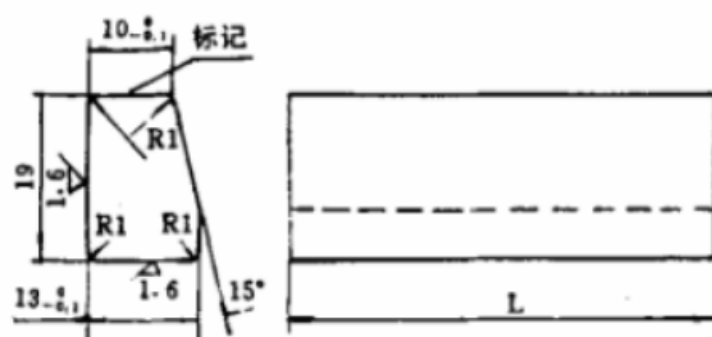


例如：一外形为 A 型，长 2000 mm 的挡块标志为：

挡块外形 JB/T 9531—A2000。

### 3.2 楔形电极的型式和尺寸如图 2 所示。

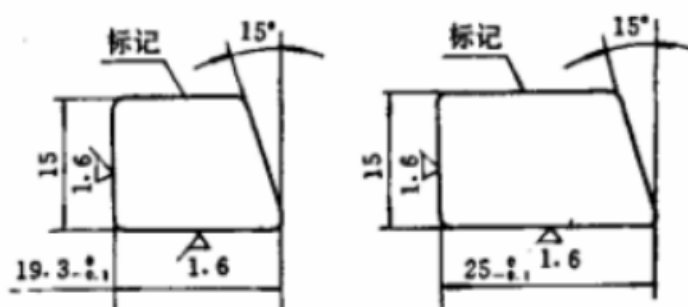
其余  $\nabla 12.5$



mm			
1	50	63	80

C 型

D 型



注：C 和 D 型的所有其它尺寸同 B 型。

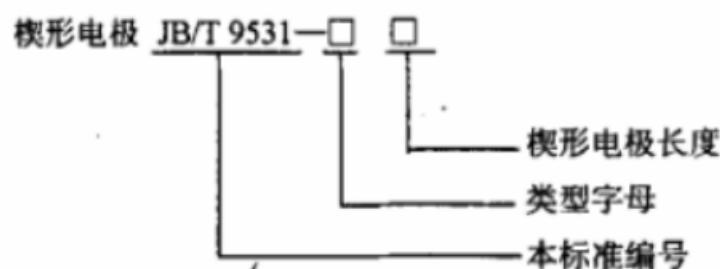
图 2

#### 3.2.1 材料

楔形电极的材料为铬青铜 QCr0.5。

#### 3.2.2 标志

符合本标准规定的楔形电极，其标志方法规定如下：



例如：一外形为 B 型、长度为 50 mm 的楔形电极，标志为：

楔形电极 JB/T 9531—B50

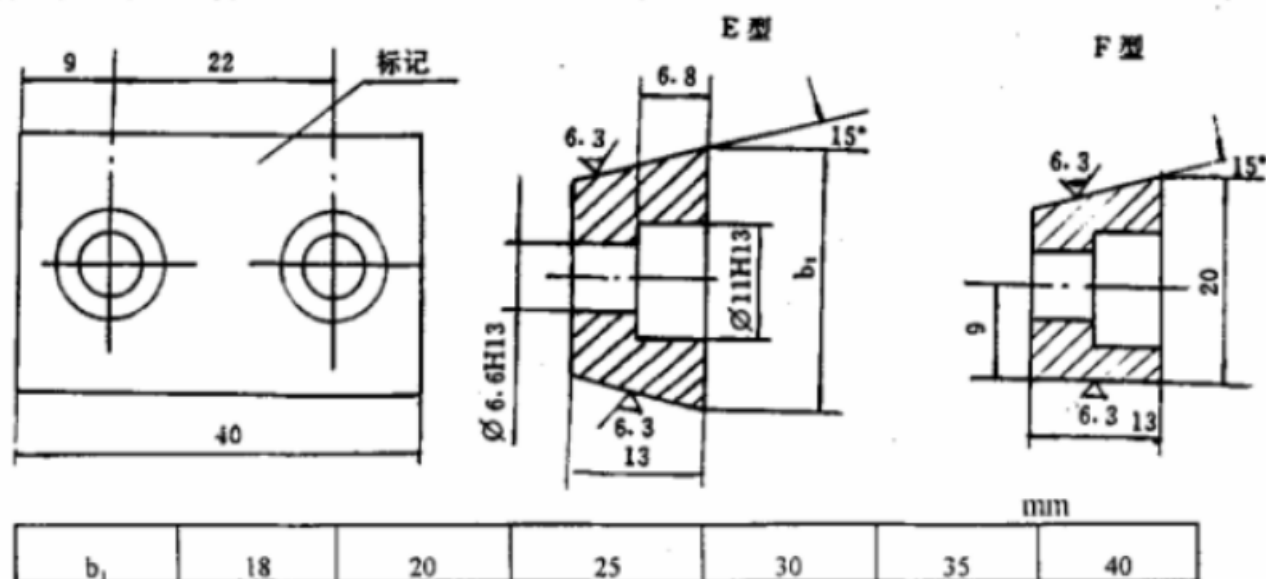
### 3.2.3 标记

符合本标准规定的楔形电极在成品上应标明类型字母和材料牌号。

例如：B 型、材料为铬青铜 QCr0.5 的楔形电极，在成品上标记为：

B—QCr0.5

### 3.3 夹块的型式和尺寸如图 3 所示



注：F 型的所有其它尺寸同 E 型。

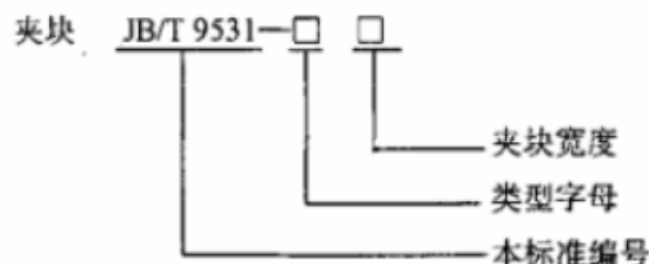
图 3

#### 3.3.1 材料

夹块的材料为黄铜 H59。

#### 3.3.2 标志

符合本标准的夹块，其标志方法规定如下：



例如：一外形为 E 型、宽度为 35 mm 的夹块标志为：

夹块 JB/T 9531—E35

#### 3.3.3 标记

符合本标准的夹块在成品上应标记为类型字母和宽度。

例如：E 型夹块，宽度为 25，标记为：E25

### 3.4 带冷却孔的挡块外形尺寸（成品）如图 4 和表 1 所示

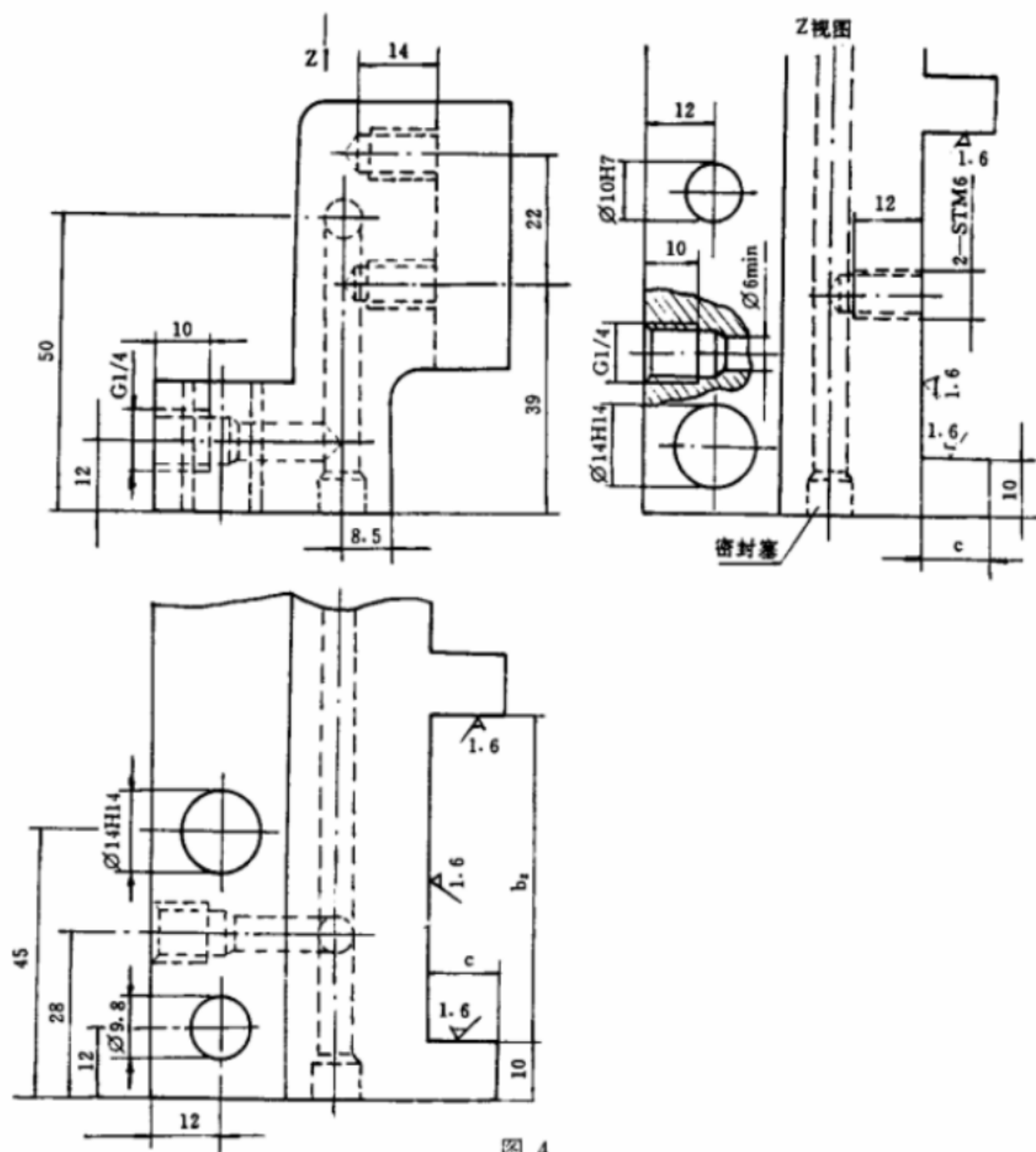


图 4

表 1

mm

焊点之间的距离 a	$b_z^{+0.2}_0$	$c^{+0.1}_0$	楔形电极	夹块
$25 \pm 4$	38	19	B 型	E18
$31.5 \pm 4$	48	13	C 型	E18
$40 \pm 4$	55.5	13	C 型	E25
$45 \pm 4$	60.5	13	C 型	E30
$50 \pm 4$	65.5	13	C 型	E35
$56 \pm 4$	70.6	13	C 型	E40
$40 \pm 10$	62	13	D 型	E20
$50 \pm 10$	72	13	D 型	E30
>60 和单点焊	35	13	C 型	F20
	41		D 型	

3.5 装配后的电极挡块和夹块如图 5 所示:

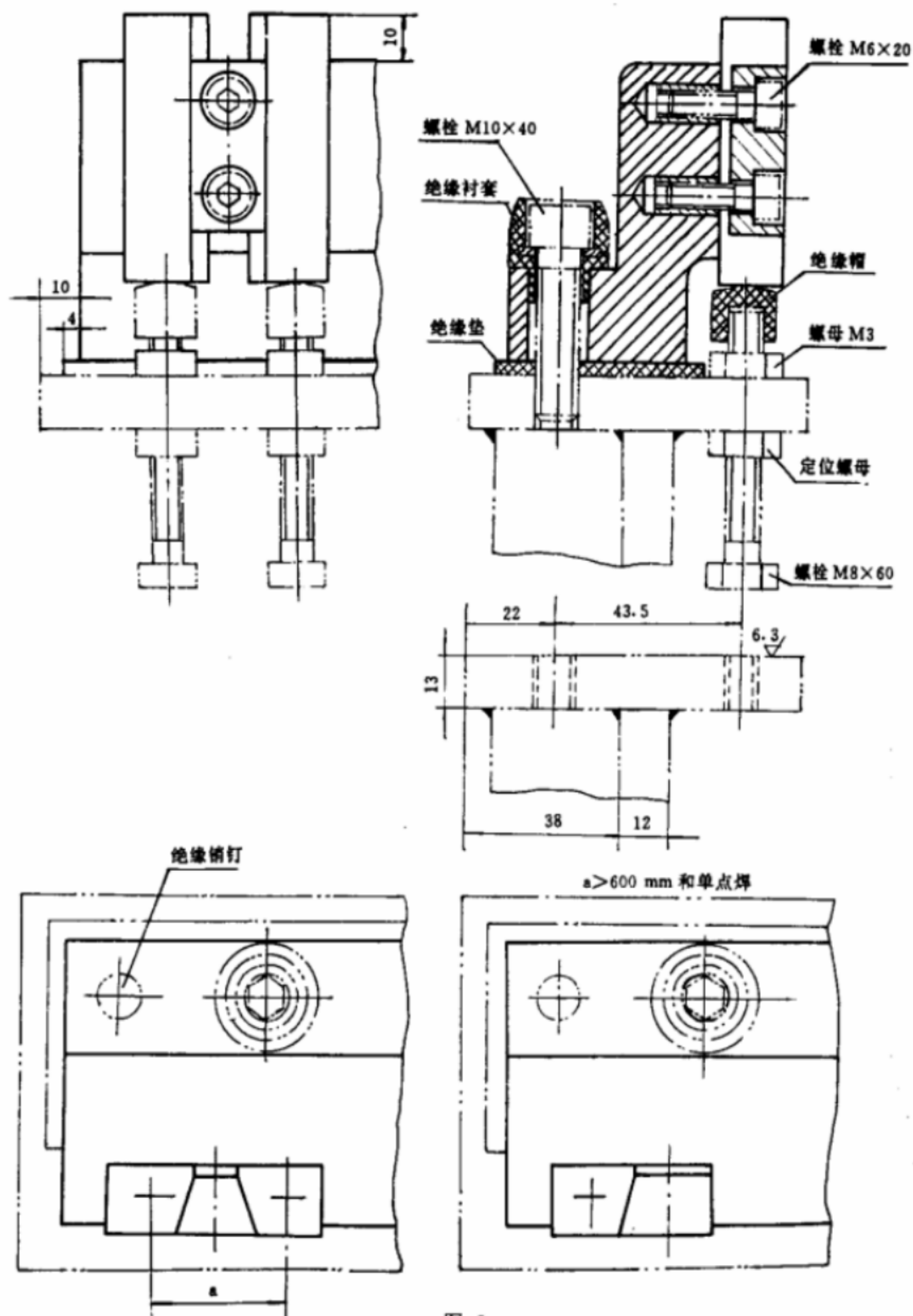


图 5

## 4 应用

整个挡块在装配图中可用简图画出。

例如：整个挡块有 8 个电极，焊点之间距离为 25 mm 时只需由图 6 表示。

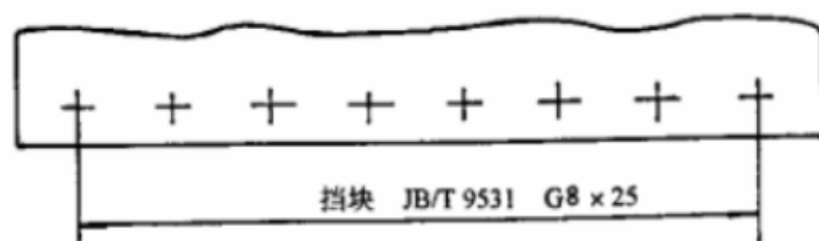


图 6