

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6944—93

---

## 颗粒饲料压制机 压模安装型式与尺寸

1993-07-29 发布

1994-01-01 实施

---

颗粒饲料压制机  
压模安装型式与尺寸

JB/T 6944-93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了颗粒饲料压制机压模(以下简称压模)的安装型式与尺寸。  
本标准适用于环模式颗粒饲料压制机压模。

2 引用标准

GB 10828 颗粒饲料压制机 型式与基本尺寸  
ZB B93 021 颗粒饲料压制机 压模技术条件

3 安装型式

- 3.1 压模的安装型式分为螺钉直接固定安装和卡箍加键固定安装两种。  
3.2 压模两端的结构型式可以相同。

4 安装尺寸

- 4.1 压模的尺寸系列应符合 GB 10828 的规定。  
4.2 压模的制造精度应符合 ZB B93 021 中第 4.4~4.8 条的规定。  
4.3 螺钉直接固定的压模安装尺寸见表 1,卡箍加键固定的压模安装尺寸见表 2。

表 1

mm

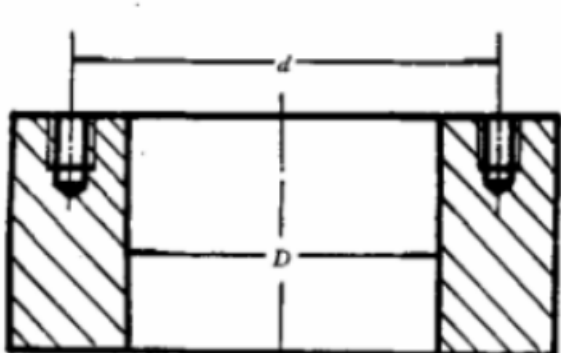
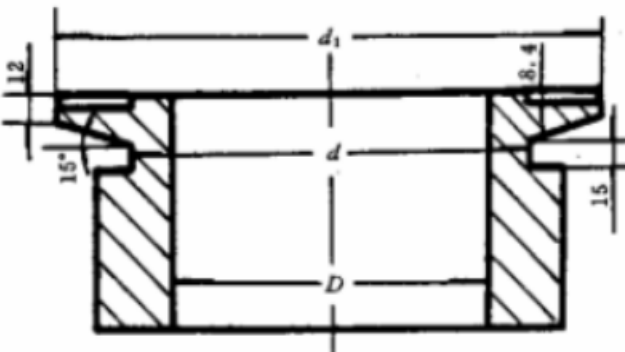

压模安装的结构型式	内径尺寸 $D$	均布螺 孔个数	螺孔公 称直径	螺纹长度	$d$
	$\leq 300$	6	M12	$>12$	$D+40$
	$>300 \sim 400$	8	M16	$>16$	$D+40$
	$>400 \sim 500$	8	M20	$>20$	$D+50$
	$>500$	8	M24	$>24$	$D+50$

表 2

mm

压模安装的结构型式	键槽尺寸	键槽 个数	内径尺寸 $D$	$d$	$d_1$
		1	$\leq 300$	$\geq D+40$	$D+80$
		对称2	$> 300$	$\geq D+50$	$D+100$

## 附加说明:

本标准由机械工业部呼和浩特畜牧机械研究所提出并归口。

本标准由呼和浩特畜牧机械研究所负责起草。

本标准主要起草人杨铁军、叶沛霖、丁越峰。