

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6878. 1~6878. 2—93

---

## 管道式离心泵

1993-07-13 发布

1994-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发 布

## 目 次

JB/T 6878.1—93	管道式离心泵	型式与基本参数 .....	(1)
JB/T 6878.2—93	管道式离心泵	技术条件 .....	(4)

管道式离心泵 型式与基本参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了管道式离心泵的型式与基本参数。

本标准适用于输送温度 0~100℃ 的清水或弱腐蚀性液体的管道式离心泵(以下简称泵)。最高工作压力不大于 1.0 MPa,吸入压力不大于 0.2 MPa。

2 型式

2.1 泵的型式为立式。

2.2 泵的吸入、排出口直径相同,其中心线在同一水平线上,且与立轴正交。

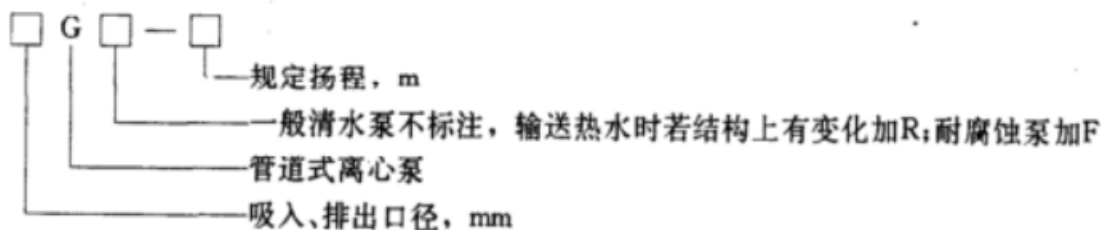
2.3 泵与电动机同轴或用加长轴、联轴器与电动机联接。

2.4 从电动机端看,叶轮顺时针方向旋转。

3 型号

3.1 型号的表示方法

泵型号用汉语拼音字母和阿拉伯数字表示。



3.2 型号示例

泵吸入、排出口直径为 40 mm,规定扬程为 32 m 的管道式离心泵,40 G-32。

4 基本参数

4.1 泵的基本参数应符合下表的规定。耐腐蚀泵的效率比表中相应规定值下降 2 个百分点。

4.2 下表中规定的参数是以常温清水为准。

管道式离心泵性能参数表

型 号	进出口直径 mm	流 量 m <sup>3</sup> /h	扬 程 m	转 速 r/min	泵效率 %	配套功率 kW	汽蚀余量 m
10G-8	10	0.2	8	2900	16	0.04	2.0
10G-12.5			12.5		12	0.09	
15G-8	15	0.4	8		23	0.06	
15G-12.5			12.5		18	0.12	
20G-8	20	0.8	8		31	0.09	
20G-12.5			12.5		25	0.18	
20G-20			20		20	0.37	
25G-8	25	1.6	8		39	0.18	
25G-12.5			12.5		33	0.25	
25G-20			20		27	0.55	
25G-32			32		22	1.1	
32G-8	32	3.2	8		46	0.25	
32G-12.5			12.5		41	0.37	
32G-20			20		35	0.75	
32G-32			32		29	1.5	
32G-50			50		24	3.0	
40G-8	40	6.3	8		56	0.37	2.3
40G-12.5			12.5		52	0.55	
40G-20			20		46	0.75	
40G-32			32		39	2.2	
40G-50			50		30	4.0	
40G-80			80		26	7.5	
50G-8	50	12.5	8		64	0.75	2.5
50G-12.5			12.5		62	1.1	
50G-20			20		58	1.5	
50G-32			32		52	3.0	
50G-50			50		45	5.5	
50G-80			80		36	11	
65G-8	65	25	8		69	1.1	3.0
65G-12.5			12.5		69	1.5	
65G-20			20		67	3.0	
65G-32			32		63	5.5	
65G-50			50		57	7.5	
65G-80			80		50	15	

续表

型 号	进出口直径 mm	流 量 m³/h	扬 程 m	转 速 r/min	泵效率 %	配套功率 kW	汽蚀余量 m
80G-12.5	80	50	12.5	2900	73	3.0	3.5
80G-20			20		73	5.5	
80G-32			32		71	7.5	
80G-50			50		67	15	
80G-80			80		61	22	
100G-20	100	100	20	2900	76	11	4.5
100G-32			32		76	15	
100G-50			50		74	22	
100G-80			80		70	37	
150G-12.5	150	200	12.5	1450	79	11	
150G-20			20		79	18.5	
150G-32			32		77	30	
150G-50			50		73	45	

注：配单相电机时，转速为 2800r/min。

附加说明：

本标准由沈阳水泵研究所提出并归口。  
本标准由江苏工学院流体机械研究所负责起草。  
本标准主要起草人谢达荣、王洋、沙毅。