

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6756.1~6756.10—93

电线电缆专用设备 检测方法

1993—08—21发布

1993—10—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

JB/T 6756.1—93	电线电缆专用设备	检测方法	第1部分	总 则…………… (1)
JB/T 6756.2—93	电线电缆专用设备	检测方法	第2部分	LH系列拉 线 设 备…………… (5)
JB/T 6756.3—93	电线电缆专用设备	检测方法	第3部分	JS系列束绞 设备…………… (11)
JB/T 6756.4—93	电线电缆专用设备	检测方法	第4部分	JG系列管绞 设备…………… (17)
JB/T 6756.5—93	电线电缆专用设备	检测方法	第5部分	JLC型叉绞 设 备…………… (22)
JB/T 6756.6—93	电线电缆专用设备	检测方法	第6部分	JLK型框绞 设 备…………… (26)
JB/T 6756.7—93	电线电缆专用设备	检测方法	第7部分	JLY型笼绞 设 备…………… (32)
JB/T 6756.8—93	电线电缆专用设备	检测方法	第8部分	CLY型成缆设 备…………… (39)
JB/T 6756.9—93	电线电缆专用设备	检测方法	第9部分	QH系列漆包 设 备…………… (46)
JB/T 6756.10—93	电线电缆专用设备	检测方法	第10部分	SP、SL系列挤塑设备…………… (51)

第1部分 总则

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电线电缆专用设备的检测通则、通用项目检测和检测结果处理。
本标准适用于电线电缆专用设备。

2 引用标准

GB 2900	电工名词术语
GB 1182-1184	形状和位置公差
JB/DQ 8124	电缆设备基本技术要求
JB/DQ 8657	电线电缆专用设备产品质量分等
JB/T 5814	电线电缆专用设备 基本参数
ZB J5 0 004	金属切削机床 噪声声压级的测定

3 检测前的必备条件

- 3.1 被检测设备都必须有合格证,制造厂名、设备型号、出厂编号及日期。
- 3.2 被检测设备的基本技术参数必须符合 JB/T 5814 规定。
- 3.3 被检测的零件都必须在加工全部结束后才能进行检测。
- 3.4 被检测的设备整机或部件,必须装配调整结束后才能检测。
- 3.5 检测用的材料(包括半成品),润滑油、液压油、水、气、电等所选用的品种规格的牌号、标准、含量、压力和电源等都必须适合被检设备,并记录其数值和性能。
- 3.6 检测用的装置、仪器、仪表(包括随机被作为检测用的仪表),工具、模具等,都必须具备有效期内计量鉴定合格证,并符合检测项目的要求。
- 3.7 检测现场的安全卫生必须符合国家有关条例规定,消除隐患,避免发生意外事故,确保检测人员和设备的安全。
- 3.8 测试环境条件(环境温度、相对湿度、场地周围震源等)应符合 JB/DQ 8124 规定。

4 检测程序 and 项目

4.1 空运转性能检测

- 4.1.1 检测前的准备工作。
- 4.1.2 转动机构的转动步骤和时间。
- 4.1.3 转速检测。
- 4.1.4 温升检测。
- 4.1.5 噪声检测
- 4.1.6 其它性能检测

4.2 负荷运行性能检测

4.2.1 检测的必备条件和内容

4.2.2 产品规范检测。

4.2.3 可靠性检测。

4.2.4 转速或线速测定。

4.2.5 温升和噪声检测。

4.2.6 其它性能检测。

4.3 主要零、部件精度检测。

检测程序、检测项目、要求、检测工具、检测方法。

4.4 整机精度检测

检测程序、检测项目、要求、检测工具、检测方法。

4.5 其它性能检测

5 通用项目检测方法

5.1 噪声检测

5.1.1 按照 ZB J50 004 进行噪声检测。

5.1.2 对大型或特长尺寸的检测设备,其传声器测量点规定为设备的操作位置,其距离地面高度为 1500 mm。

5.1.3 在噪声检测时,对电机、风机等噪声源,应进行屏蔽处理。

5.1.4 其要求应符合 JB/DQ 8657 规定。

5.2 外观质量检测

5.2.1 目测油、水、气、电等管、线路安装排列状况。

5.2.2 用常规量具测量非加工面间的结合错位的外观质量,目测外露加工表面和涂层表面的质量。

5.2.3 用漆膜样板进行漆膜质量检测。

5.2.4 外观质量要求应符合 JB/DQ 8124.11 和 JB/DQ 8657 规定。

5.3 机电安全装置检测

5.3.1 设备通电后,检查设备动作应符合原理图要求。

5.3.2 金属外壳的接地电阻用 500 V 兆欧表检测。

5.3.3 安全防护设施,应进行动作试验 3~5 次。

6 检测结果处理

设备经检测后,应将其要求内容及检测结果写出检测报告。

a. 检测报告封面见附录 A

b. 检测报告内容见附录 B。

附录 A
电线电缆专用设备
检测报告

设备名称_____

出厂编号_____

受检单位_____

检测单位_____

报告发出日期 年 月 日

附录 B
电线电缆专用设备检测内容
(参 考 件)

项 目		要 求	实 施	评 定	备 注
检前工作					
空 运 转	转动时间(h)				
	转速 r/min				
	温升℃				
	噪声 (dBA)				
	其它				
负 荷 运 行	检测前条件				
	产品规范				
	可靠性				
	转速 r/min				
	温升℃				
	噪声(dBA)				
零 部 件					
整 机					
其 它					

附加说明：
本标准由机械工业部上海电缆研究所提出并归口。
本标准由上海电缆研究所负责起草。
本标准主要起草人 张海洪。