

电工设备的设备构体公差
组装结构的一般公差

JB/T 6753.5-93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了组装结构的一般公差

本标准适用于电工设备的组装结构,以及各组装结构单元的设备构体的加工。

2 引用标准

JB/T 6753.1 电工设备的设备构体公差 钣金件和结构的一般公差及其选用规则

JB/T 6753.4 电工设备的设备构体公差 焊接结构的一般公差

3 术语

引用 JB/T 6753.4 第3章术语的规定。

4 一般公差

4.1 高度、宽度、深度的一般公差均为 A、B 两级,其极限偏差数值见表 1。

表 1

mm

尺寸分段	公差等级					
	A			B		
	高度	深度	宽度	高度	深度	宽度
~120	±0.3	0 -0.4	0 -0.6	±0.8	0 -1.0	0 -1.6
>120~400	±0.5	0 -0.6	0 -1.0	±1.2	0 -1.6	0 -2.4
>400~1000	±0.8	0 -1.0	0 -1.6	±2.0	0 -2.8	0 -4.0
>1000~2000	±1.2	0 -1.6	0 -2.8	±3.0	0 -4.0	0 -6.0
>2000~4000	±2.0	0 -2.8	0 -4.0	±4.0	0 -6.0	0 -8.0
>4000	±3.0	0 -4.0	0 -6.0	±5.0	0 -8.0	0 -10.0

4.2 组装结构的垂直度公差采用 JB/T 6753.1 第4章表2垂直度一般公差的 A 或 B 级。

4.3 组装结构的外表结构要素之间(如门与门;门与其它结构要素等),形成的同一间隙或平行间隙(指间隙尺寸相同的平行间隙)应均匀。其间隙差不得超过表2规定的数值。

表 2			mm
尺 寸 分 段	部 位		
	同 一 间 隙	平 行 间 隙	
≤1000	1.0	2.0	
>1000	1.5	2.5	

注：基本尺寸取形成间隙较短边尺寸。

4. 4 面板、侧板、门板等板类构件的平面度的一般公差，为任意每平方米 3 mm。

5 标注

符合 JB/T 6753. 1 第 9 章规定。

附加说明：

本标准由北京电工综合技术经济研究所提出并归口。

本标准由天津电器传动设计研究所、许昌继电器研究所、沈阳低压开关厂、上海华通开关厂负责起草。上海电器成套厂、昆明开关厂、北京第二开关厂、广州南洋电器厂参加起草。

本标准主要起草人过孝瑚、王爱岷、尹贵君、钟小波、王民生。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
电工设备的设备构体公差
JB/T 6753.1~6753.5

•
机械工业部机械标准化研究所
机械工业部第一装备司标准化研究室
编 辑 出 版 发 行
(湖南湘潭市下摄司街302号)
湘潭电机厂印刷厂印刷

•
开本880×1230 1/16 印张1 字数 30 000
1994年4月第一版 1994年4月第一次印刷
印数 1—1000

*
印刷号 DD777

www.bzxz.net

免费标准下载网