

电工设备的设备构体公差
焊接结构的一般公差

*JB/T 6753.4—93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊接结构的一般公差。
本标准适用于电工设备的焊接结构的设备构体的加工。

2 引用标准

JB/T 6753.1 电工设备的设备构体公差 钣金件和结构的一般公差及其选用规则

3 术语

- 3.1 高度
设备在三维坐标 Z 轴（上下）方向所占有尺寸。
- 3.2 宽度
设备在三维坐标 X 轴（左右）方向所占有尺寸。
- 3.3 深度
设备在三维坐标 Y 轴（前后）方向所占有尺寸。

4 一般公差

4.1 高度、宽度、深度的一般公差，均分为 A、B 两级。其极限偏差数值见表 1

表 1 mm

尺寸分段	公差等级					
	A			B		
	高度	深度	宽度	高度	深度	宽度
~120	±0.8		0 -0.6	±1.5		0 -1.0
>120~400	±1.2		0 -1.0	±2.5		0 -1.6
>400~1000	±2.0		0 -1.6	±4.0		0 -2.4
>1000~2000	±3.0		0 -2.4	±6.0		0 -4.0
>2000~4000	±4.0		0 -4.0	±8.0		0 -7.0
>4000	±5.0		0 -6.0	±12.0		0 -8.0

- 4.2 焊接结构的垂直度的一般公差采用 JB/T 6753.1 第 4 章表 2 垂直度的一般公差 B 或 C 级。
- 4.3 焊接结构外表的结构要素之间（如门与门；门与其它结构要素等），形成的同一间隙或平行间隙（指间隙尺寸相同的平行间隙）应均匀。其间隙差不得超过表 2 规定的数值。

表 2

mm

尺 寸 分 段	部 位	
	同 一 间 隙	平 行 间 隙
≤ 1000	1.0	2.0
> 1000	1.5	2.5

注：基本尺寸取形成间隙较短边尺寸

4.4 面板、侧板、门板等板类构件的平面度的一般公差，为任意每平方米 3 mm。

5 标注

符合 JB/T 6753.1 第 9 章规定。

附加说明：

本标准由北京电工综合技术经济研究所提出并归口。

本标准由天津电气传动设计研究所、许昌继电器研究所、沈阳低压开关厂、上海华通开关厂负责起草。上海电器成套厂、昆明开关厂、北京第二开关厂、广州南洋电器厂参加起草。

本标准主要起草人过孝翔、郁钟尧、周贵新、王爱峨、沈志东。

www.bzxz.net

免费标准下载网