

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6632—1993

机械密封系统用过滤器

1993-05-07 发布

1994-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

机械密封系统用过滤器

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机械密封系统用过滤器的型式、基本参数、型号表示方法、主要技术要求、检验、包装等内容。

本标准适用于机械密封系统用过滤器。

2 引用标准

GB 4753 铸造铝镍钴永磁(硬磁)合金技术条件

3 型式和基本参数

3.1 型式

机械密封系统用过滤器分为两种型式：GL型为滤网过滤（见图1）；GC型为磁环加滤网过滤（见图2）。承压方向为单向和双向两种。

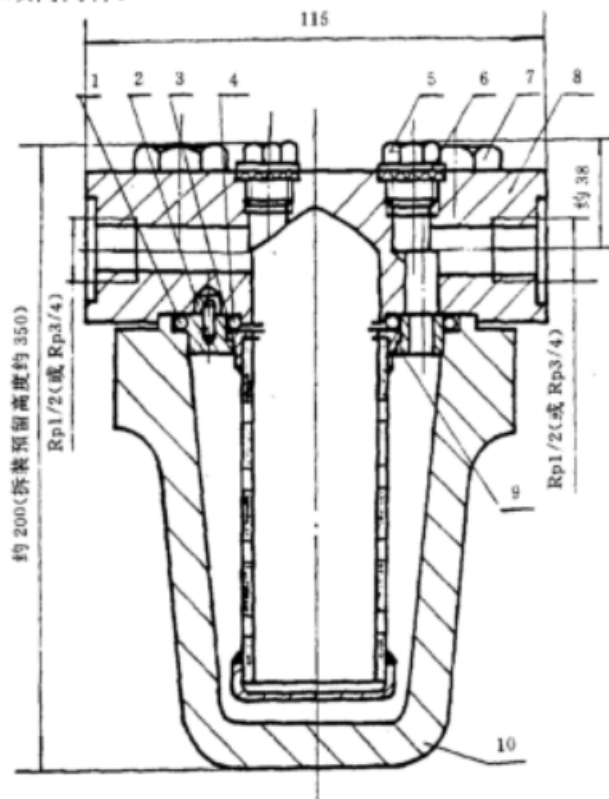


图1 过滤器结构图(滤网式)

- 1—O型密封圈； 2—圆柱销； 3—过滤器网； 4—O型密封圈； 5—排气螺栓；
6—密封垫； 7—螺钉； 8—过滤器盖； 9—中间环； 10—过滤器体

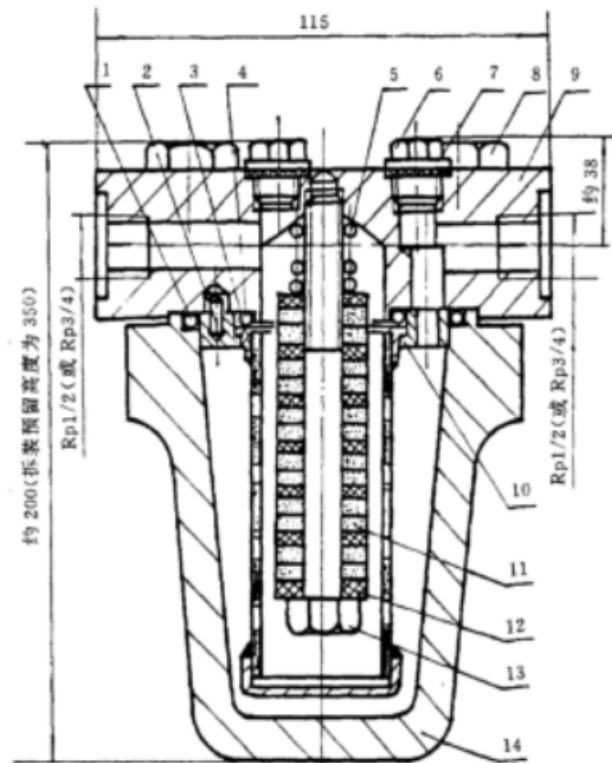


图2 过滤器结构图

- 1—O型密封圈； 2—圆柱销； 3—过滤器网； 4—O 型密封圈；
 5—弹簧； 6—排气螺栓； 7—密封垫； 8—螺钉； 9—过滤器盖；
 10—中间环； 11—磁环； 12—垫； 13—螺钉； 14—过滤器体

3.2 基本参数

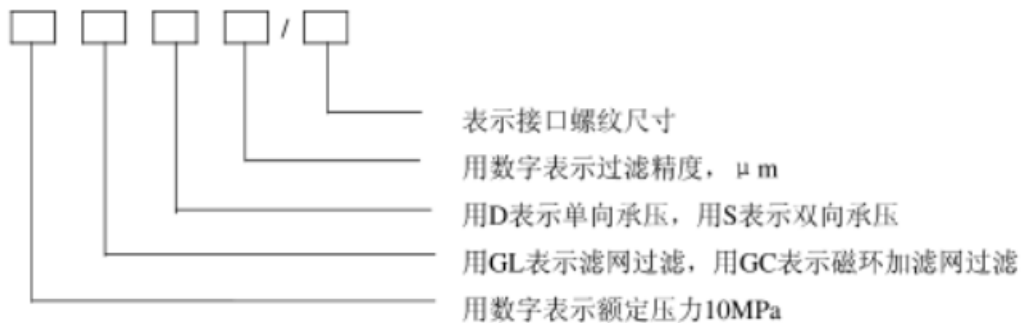
额定压力：1.6MPa 6.3MPa

额定温度：150℃

过滤精度：50 μm 100 μm

接口尺寸：Rp1/2 Rp3/4

4 型号表示方法



型号示例：
额定压力为6.3MPa，过滤精度为100 μm，接口尺寸为Rp1/2的单向承压的磁性过滤器：
63GCD100/Rp1/2

5 主要技术要求

- 5.1 机械密封系统用过滤器应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 5.2 磁性过滤器材料见下表。

零件名称	过滤器体和过滤器盖	磁 环	O 型密封圈	垫	其他零件
材 料	1Cr18Ni9Ti	LNG37	氟橡胶	聚四氟乙烯	0Cr18Ni9、1Cr18Ni9

- 5.3 在磁性过滤器的装配中，磁环成对地吸在一起，每对之间用垫隔开，隔开的两对之间应相斥安装。
- 5.4 产品出厂前逐台进行水压试验。
- 5.5 过滤器在使用过程中与其前后压差超过0.05 MPa时要进行清洗。
- 5.6 磁环的技术要求按GB 475 3的规定。

6 检验方法

装配后用旋塞将液体出口堵死，并且从液体入口加压(加压时注意排气)，加压至标准规定值，至少保压5min，在此期间压力表的显示不允许下降且无液体渗出。

7 标志、包装、运输和贮存

- 7.1 过滤器出厂包装用木箱或瓦楞纸包装，并能防止在运输过程中的损伤。
- 7.2 产品上应有产品标志。标志上应注明产品型号、名称及有关参数。
- 7.3 产品应有产品合格证。合格证上应注明产品型号、名称、生产厂家、生产日期及检验人员签章。
- 7.4 产品应贮存在清洁、干燥的仓库内。

附加说明：
本标准由机械工业部合肥通用机械研究所提出并归口。
本标准由沈阳机械密封研究所负责起草。
本标准主要起草人史雪立、曹洪勤。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
机械密封系统用过滤器
JB/T 6632—1993

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1993年10月第一版 1993年10月第一次印刷
印数 1—500 定价 2.00 元
编号 1111

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>