

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6630—1993

---

### 机械密封系统用压力罐 型式、主要尺寸和基本参数

1993-05-07 发布

1994-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

机械密封系统用压力罐  
型式、主要尺寸和基本参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机械密封系统用压力罐的型式、主要尺寸和基本参数等内容。  
本标准适用于机械密封系统用压力罐。

2 型式和主要尺寸

本标准规定了两种压力罐的型式：非换热型和换热型。非换热型见图 1，换热型见图 2。主要尺寸见图 1、图 2 和表 1。

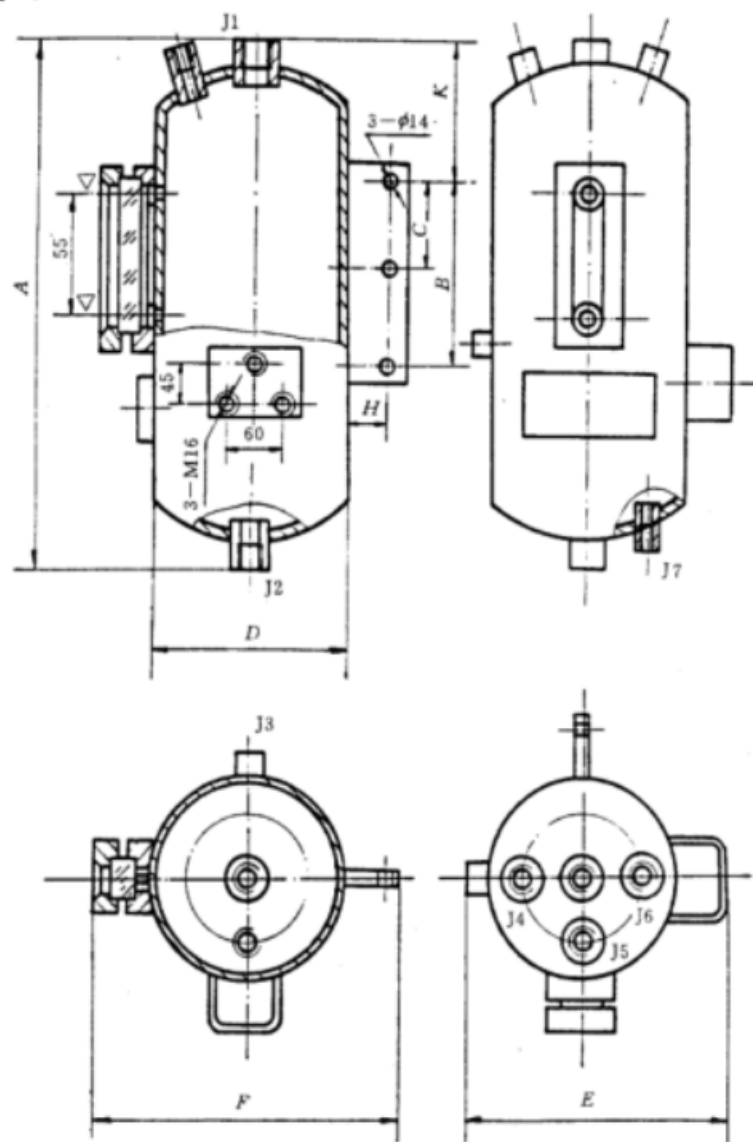


图1

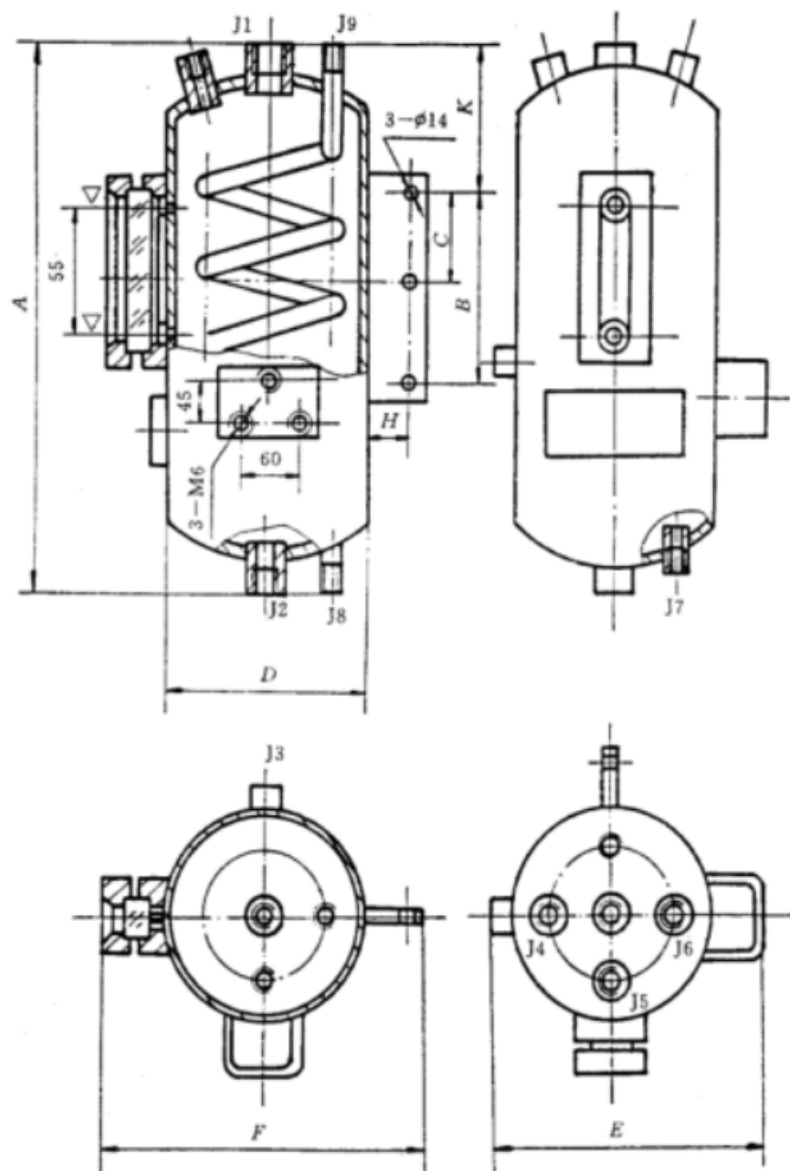


图2

表 1

mm

容 积	A	B	C	D	E	F min	H min	K
5	389	160	70	φ 159	214	238	25	95
10	420			φ 219	278	300		100

3 基本参数

压力罐的基本参数应符合表2的规定。

表 2

压力 MPa	使用温度 ℃
2.5	-60~+200
4.0	
6.3	

4 其他要求

- 4.1 压力罐必须具有可视的液位显示装置，可视的液位范围最小为 55mm。
- 4.2 压力罐必须设有图 1 和图 2 规定的接口、接口尺寸。非换热型应符合图1 和表3中J1~J7的规定。换热型应符合图2和表3中J1~J9的规定。
- 4.3 压力罐应附有手动补液泵的安装支架，安装支架的安装连接尺寸应符合图1或图2的规定。
- 4.4 换热型压力罐的传热管或其他传热原件的传热面积不小于0.15m<sup>2</sup>。
- 4.5 压力罐的设计、制造、验收按有关规定执行。

表 3

接 口 代 号	接 口 尺 寸	接 口 名 称
J1	G2" (容积 101)	液位报警仪接口
	G1" 或 G1 1/4" (容积 51)	
J2	G1/2"	封液出口
J3		封液入口
J4		插入式注液接口
J5		气体充压接口
J6		备用或压力表接口
J7	G1/8"	补液泵补充液接口
J8	G1/2"	换热型冷却液入口
J9		换热型冷却液出口

附加说明：

本标准由机械工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由大连耐酸泵厂机械密封分厂负责起草。

本标准主要起草人王有义、殷洪基。

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
机械密封系统用压力罐  
型式、主要尺寸和基本参数  
JB/T 6630—1993

★

机械科学研究院出版发行  
机械科学研究院印刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000  
1993年10月第一版 1993年10月第一次印刷  
印数 1—500 定价 2.00 元  
编号 1109

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>