

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6495—1992

阀门结构要素 闸板（或阀瓣）T形槽尺寸

1992-12-25 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

阀门结构要素
闸板（或阀瓣）T形槽尺寸

代替 JB 1697—75
JB 1731—75

1 主题内容与适用范围

本标准规定了阀门闸板（或阀瓣）T形槽的结构型式和尺寸。
本标准适用于锻钢闸阀、截止阀和节流阀；球墨铸铁和铸钢闸阀，灰铸铁闸阀。

2 型式与尺寸

2.1 用于公称压力 p_N 4.0 和 16 MPa，公称通径 D_N 15~40 mm 锻钢闸阀闸板；公称压力 p_N 4.0 和 10MPa，公称通径 D_N 10~25 mm 及公称压力 p_N 16MPa，公称通径 D_N 15~40 mm 锻钢截止阀和节流阀，阀瓣 T 形槽的结构型式如图 1 所示，尺寸按表 1 的规定。

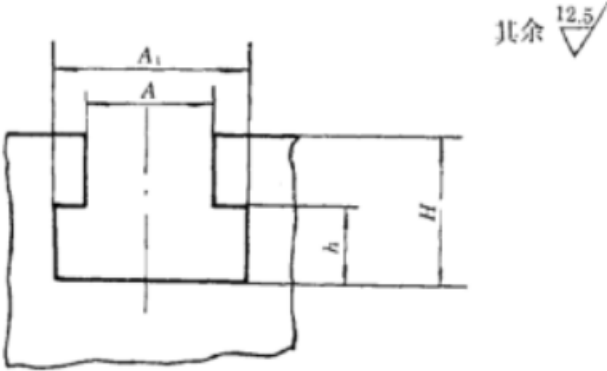


图 1

表 1 mm

阀杆螺纹 直 径	公称压力 p_N MPa				A	A_1		H	h	
	4.0	10		16		基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差
	截止阀 节流阀	闸阀	截止阀和 节流阀	闸阀						
	公称通径 D_N									
14	10, 15	15	10, 15	15	10	15	+0.5 0	10	6	—
16	20	20	20	20	11	17		12	7	
18	25	25	25	25	13	20.5	+1.0 0	15	9	+0.5 0
	—	32	—	—	15	24.5		18	11	
20	—	—	—	32				19	28	
	—	40	—	—	24	—				

2.2 用于公称压力 p_N 1.6~16 MPa，公称通径 D_N 50~500 mm 球墨铸铁闸阀的闸板 T 形槽的结构型式如图 1 所示，尺寸按表 2 的规定。

表 2 mm

阀杆螺纹 直 径	公称压力 p_N MPa					A		A_1		H	h	
	1.6, 2.5	4.0	6.4	10	16	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差
	公称通径 D_N											
18	50, 65	—		—	—	18	+0.2 -1.0	25.5	+0.2 -1.0	19.5	11.5	+0.2 -0.8
20	—	50, 65				20		32		27	15	
	80	—										
24	—	80				22		35		30	16	
	100	—		50, 65								
28	—	100		28	42	35		19				
	125, 150	—								28	—	
32	200	125		32	49	40		22				
	—	150	—							100	—	
36	250	200	150	125	100	36		55		44	24	
40	—	—	200	—	125							
	300	250	—	150	—	40		63		49	27	
44	—	—	250	—	150							
	350	300	—	200	—	45		73		57	31	
50	400	350	300	250	200							
55	450	—	350	—	—	45		73		57	31	
	—	400	—	300	—							
60	500	—	400	—	—							

2.3 用于公称压力 p_N 1.6~6.4 MPa，公称通径 D_N 50~300 mm 的铸钢闸阀闸板 T 形槽的结构型式如图 2 所示，尺寸按表 3 的规定。

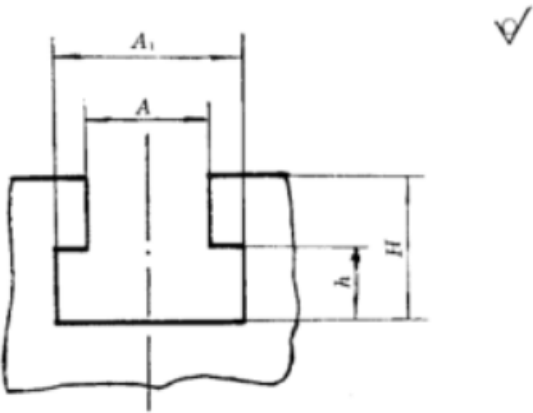


图 2

表 3 mm

阀杆螺纹 直 径	公称压力 p_N MPa			A		A_1		H	h		
	1.6, 2.5	4.0	6.4	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	
	公称通径 D_N										
20	50	50	50	18	± 0.3	29	± 0.3	27	13	± 0.3	
	65	65									
22	—	—	65	18		29		27	13		
	80	80	—	22		35		33	16		
26	—	—	80	22		35		33	16		
	100	100	—	24		38		37	17		
28	150	—	100	24		38		37	17		
32	—	150	—	24		$+0.2$ -1.0		38	$+0.2$ -1.0	37	17
	200	—	—								
36	—	—	150	26	± 0.3	42	± 0.3	41	19	± 0.3	
	250	200	—		$+0.2$ -1.0		$+0.2$ -1.0			$+0.2$ -1.0	$+0.2$ -0.8
38	300	250	200	32		49		46	22		
42	—	300	—	32		49		50	22		
44	—	—	250	35		55		56	24		
48	—	—	300	35		55		56	24		

2.4 用于公称压力 p_N 1.0 MPa，公称通径 D_N 50~450 mm 灰铸铁闸阀的结构型式如图 3 所示，尺寸按表 4 的规定。

其余 ∇

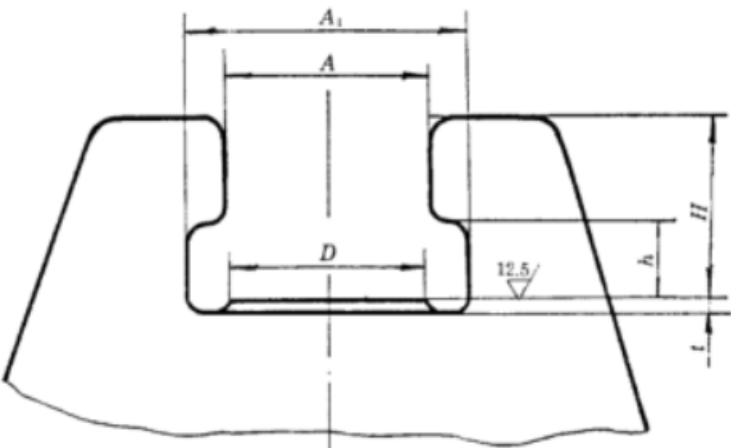


图 3

表 4 mm

阀杆螺纹直径	A	A_1	D	H	h	t
18	35	48	34	30	14	2
20	38	52	36	32		
24	45	66	42	41	17	3
28	52	72	50	47	21	
36	62	90	60	52	27	
44	74	102	72	62	30	

附加说明：

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所和北京阀门研究所负责起草。

本标准主要起草人章华友、洪勉成、陆培文、王静忻。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
阀 门 结 构 要 素
闸板（或阀瓣）T形槽尺寸
JB/T 6495—1992

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1992年2月第一版 1992年2月第一次印刷
印数 1—500 定价 1.00 元

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网