

继电器及其装置机械结构术语

1 主题内容与适用范围

本标准规定了继电器及其装置专业机械结构术语的名称及定义。

本标准供继电器及装置专业在标准制修订、技术文件编制、技术图样绘制中，引用有关机械结构术语时使用，也可供编写和翻译专业手册、教材、书刊时参考。

2 一般术语

2.1 结构 structure; construction

产品中所用材料、元器件、零部件等各组成要素之间相互联系、相互作用的方式的总和。

2.2 机械结构 mechanical structure

为产品提供安装、支撑、联接、传动、锁紧、防护、装饰等的机械部分的总和，简称结构。

2.3 设备构体 equipment practice

包括电子和机电系统外壳和安装的机械结构，它为机械零部件、电气连接和电工、电子器件之间的兼容提供保证。

2.4 构件 structural member

机械结构的基本组成单元。

2.5 部件 subassembly

由若干零件以可拆或不可拆的形式组成的构件，或由零件和部件装配在一起的构件。

2.6 零件 part

不采用装配工序制成的单一构件。

2.7 结构单元 unit of structure

具有独立使用功能的机械结构。

2.8 结构型式 structure model

表示结构基本特征的一种对结构的分类方式。

2.9 结构型号 structure type

用文字、数字及其组合表示一类特定结构的一种符号。

2.10 防护等级 degree(grade) of protection

用来划分结构防止异物、灰尘、水、气体等侵害其内部能力的方法。

2.11 密封 sealing

防止灰尘、水、气体等污染物进入的能力。

2.12 型材 profile

以一定断面形状供应的材料。

2.13 板材 plate

以板状形式供应的材料。

2.14 互换性 interchangeability; exchangeability

相同零件、部件、构件或结构单元更换后能满足原来规定的功能要求的性能。

2.15 兼容 dimensional compatibility

一个结构单元可用于另一个结构系统中的类似结构单元而不会失配和产生不协调的现象。

2.16 对接 dimensional interface

实现两个不同的结构单元或结构系统连接称为对接。

2.17 拼加 dimensional additivity

具有相同总面积或空间的若干个较小尺寸的制品可替换一个大尺寸的制品。

2.18 分割 dimensional divisibility

一个大尺寸的制品可由具有相同总面积或空间的若干个较小尺寸的制品替换。

2.19 插拔力 insertion and withdrawal force

两结合体沿轴向插入接合和拔出脱开的力的总称。

2.20 拔出力 pull-out force; withdrawal force

使两结合体沿轴向拔出脱开所需的力。

2.21 插入力 insertion force

使两结合体沿轴向插入接合所需的力。

2.22 联锁 interlocking

a. 两个或两个以上结构单元或部件的联接和锁紧。

b. 为保证按规定次序动作(或操作)或防止误动作而设的相互联接和闭锁的措施。

2.23 屏蔽 shield

防止辐射电磁场、静电放电和高频电气干扰的措施。

2.24 接地 earthing

设备的电路或导电零部件与大地的接通。

2.25 散热 heat dispersed

将结构单元内热量排出或散失的方法。

2.26 铅封 lead lock

用金属线或非金属线和铅块将调整好的机械封好,以防无关人员打开的一种锁闭方法。

2.27 防尘 dust prevention

防止灰尘进入的特性。

2.28 成组技术 group technology

将多种产品、部件和零件按一定的相似性准则分类编组,并以这些组为基础组织生产,从而实现多品种、中小批量生产的产品设计、制造和管理的合理化。

2.29 零件编码 parts coding

用数字、字母或符号将零件图样上的各种要素和特征以及功能和管理方面的信息进行标识。

3 结构要素**3.1 开孔 cut out**

屏板上为元器件安装和其它需要所加工的一个孔或一组孔。

3.2 螺孔 thread hole

工件上有内螺纹的孔。

3.3 金属化孔 plated-through-hole; metallized hole

印制电路板上用特殊工艺方法加工的具有导电体作用的孔。

3.4 翻孔 flanging hole

沿内孔圆周将材料翻成的侧立凸缘。

3.5 步进孔 step by step holes; row of holes

按照一定模数尺寸规律排列的一组孔。

3.6 工艺孔(槽) technology hole(slot)

仅为加工需要而非结构设计所必须的孔(槽)。

3.7 凸台 convex

工件表面上的块状凸起。

3.8 筋 tendon

工件表面上的条状凸起。

3.9 凸缘 flange

筒形工件的径向凸出部分。

3.10 折皱 fold; pleat

工件表面的褶皱纹状部分。

3.11 沟槽 slot

工件上条形的未穿透的孔。

3.12 弯角 flexure

工件的折弯部分。

3.13 倒角 chamfer

工件的呈一定斜面的棱角。

3.14 倒圆(圆角) fillet

工件的呈圆弧状的棱角。

3.15 压花 knurl

用压力加工方法在工件表面上加工的花纹。

3.16 麻点 pits

工件表面上加工出的散落分布的均匀的回坑。

3.17 翻边 flanging

板件边缘或管件的口部折边或翻扩的侧立短边。

3.18 压凸 collision

用凸模挤入工件的一面,迫使材料流入凸模所对应的凹坑所形成的凸起。

3.19 冲缺 breach

由冲压加工方法在工件上加工的敞开轮廓形状的缺口,其宽度大于深度。

3.20 冲槽 slot

由冲压加工方法在工件上加工的敞开轮廓形状的缺口,其深度大于宽度。

3.21 缩口 necking

管状或空心工件端部径向尺寸缩小的部分。

3.22 扩口 flaring

管状或空心工件端部径向尺寸扩大的部分。

3.23 切舌 tongue

工件上材料被局部分离且不处于分离前平面上的部分。

3.24 焊盘 terminal area

为确保焊接可靠性,在印制电路上与元器件引线连线处所设计制造的圆形、长圆形、方形等特殊形状的部分。

4 模数与尺寸

4.1 模数 module

用于确定结构尺寸变化规律的基本尺寸，以此与优选的乘数相乘所得的系列尺寸能实现尺寸的拼加和分割。

4.2 基本模数 base module

模数系列中的最小模数，其数值等于基本格距。

4.3 乘数 factor

与模数相乘，从而得到模数尺寸的正整数，这个正整数一般是经过优选的。

4.4 模数尺寸 modular dimension

模数乘以某一乘数所得到的尺寸。

4.5 模数网格 modular grid

符合模数数列的两维或三维网格。

4.6 基本格距 base pitch

结构网格尺寸中相邻网格线间的最小距离。

4.7 倍数格距 multiple pitch

基本格距的整数倍。

4.8 安装格距 mounting pitch

在指定空间内，用于排列零件、部件、元器件或设备的格距。

4.9 外形尺寸 overall dimensions; outline size

设备构体主体部分的高、宽、深尺寸。

注：主体部分不包括吊环、门锁、把手、凸门等突出设备主体以外的部分。

4.10 模块 modular

按照模数尺寸构成的正方体或长方体的构件或基本结构单元。

4.11 开孔尺寸 out-out dimension

屏板上为满足安装需要的孔的尺寸。

4.12 安装尺寸 installing dimension; mounting size

设备或元器件借助于联接件固定在面板上、条架上或基础上的定位尺寸。

4.13 协调尺寸 co-ordination dimension

用来协调机械对接关系的参考尺寸，该尺寸不是带有公差的制造尺寸。

4.14 配合尺寸 fit dimension

基本尺寸相同并相互有装配关系的尺寸。

5 方位

5.1 宽 width

设备在三维坐标 X 轴(左右)方向所占有的尺寸。

5.2 深 depth

设备在三维坐标 Y 轴(前后)方向所占有的尺寸。

5.3 高 height

设备在三维坐标 Z 轴(上下)方向所占有的尺寸。

5.4 前面 front

设备与操作者相对的主要操作面或监测面，一般装有操作和监测元器件。

5.5 后面 back; rear

设备中与前面相对的面。

5.6 左面 left

设备在操作者左侧的面。

5.7 右面 right

设备在操作者右侧的面。

5.8 顶面 top

设备顶部的面。

5.9 底面 bottom

设备底部的面。

5.10 监测面 monitoring surface

设备中安装监视与测量元器件的面。

5.11 操作面 operating surface

设备中主要用于安装操作、控制元器件的面。

5.12 书写面 writing surface

设备中主要供操作者书写用的面。

5.13 水平面 level surface

设备中与海平面平行的面。

5.14 垂直面 normal surface

设备中与水平面垂直的面。

5.15 斜面 bevel surface

设备中与水平面或垂直面成某一倾斜角度的面。

5.16 基准 datum

用来确定结构上几何要素间的几何关系所依据的那些点、线、面。

6 结构型式

6.1 固定式结构 fixed-type structure

固定安装在某一特定位置(例如地面或墙上),并在该位置上使用的一种结构。

6.2 移动式结构 movable-type structure

能方便地从一个使用位置移动到另一个使用位置的一种结构。

6.3 便携式结构 portable-type structure

能够方便携带的一种结构。

6.4 开启式结构 open-type structure

一种支撑电气设备的框架式结构,电气设备安装后其带电部分在各个方向均易被触及。

6.5 固定面板式(屏式)结构 dead-front(panel) structure

一种正面提供至少 IP2X 防护等级的开启式结构,但在其它方向电气部件易被触及。

6.6 防护式结构 protective structure

前、后、左、右面都被封闭(安装面板可能除外),并提供至少 IP2X 防护等级的一种结构。

6.7 封闭式结构 enclosed structure

具有能够防止固体异物进入,其防护等级相当于 IP2X 至 IP5X 级的结构。

6.8 密封式结构 sealed structure

具有水密性或气密性外壳,防护等级相当于 IP67 及以上级别的一种结构。

6.9 嵌入安装结构 flush type structure

安装后,其主体部分位于安装面之后的结构。

6.10 凸出安装结构 protruding(projecting) type structure

安装后,其主体部分位于安装面之前的结构。

6.11 插入式结构 plug-in structure

当结构单元组装后, 无需经过拆卸, 通过手动或机械方式其机械和电气连接即可分离的一种结构。

6.12 非插入式结构 non-plug-in structure

当结构单元组装后, 不经拆卸其机械和电气连接均无法分离的一种结构。

6.13 组装式结构 assembly structure

无需特殊工装、工具, 零部件或结构单元即可方便地组装的一种结构。

6.14 整体式结构 unsplit structure

零部件或结构单元一经组装即不可拆卸的一种结构。

6.15 半组装式结构 semi-assembly structure

零部件或结构单元组装后, 部分可拆卸的一种结构。

6.16 拼装式结构 composite mounted structure; split mounted structure

电气元器件或结构单元可并列拼合装配的一种结构。

6.17 模块式(镶嵌式)结构 mosaic(cordwood) system

按照模数尺寸制成的各种构件和结构单元, 可方便地进行选装、拼加或置换的一种结构系统。

6.18 板材结构 plate structure

主要零部件是由板材加工后组装而成的结构。

6.19 型材结构 profile structure

主要零部件是由型材加工后组装而成的结构。

6.20 前接线结构 structure of terminal in front of plate

对外电气接线在安装面之前的一种凸出安装结构。

6.21 户内安装结构 structure for indoor installation

安装在室内使用的结构。

6.22 户外安装结构 structure for outdoor installation

安装在室外露天场所使用的结构。

7 整体结构

7.1 架 rack

没有门和蒙皮的金属构架。

7.2 屏 panel; board

前面带有固定式面板的架。

7.3 屏组 panel set

一组用机械方法并列安装的屏, 通常为等高等深。

7.4 门屏 panel with door

前面或(和)后面带有门的屏。

7.5 台屏 panel with desk

一种带有水平或(和)倾斜面板的屏。

7.6 边屏 side board(panel)

一种用于屏两侧封闭的构件。

7.7 柜(机柜) cabinet; cubicle

用门和板复盖的一种防护式结构。

7.8 柜组 cabinet set

一组用机械方法并列安装的柜, 通常为等高等深。

7.9 箱 box

一般是指放在桌上、工作台上或安装在墙上的一种防护式结构。

7.10 插箱 subrack

供安装多个插件及连接器并可装入屏、柜等结构内的一种结构单元。

7.11 插件 plug-in unit

插入插箱内部并以导轨作为导向和支撑的一种结构，其型式可以是带有印制板和连接器插头的架型或盒型等不同类型。

7.12 单层插箱 single-tier subrack

在高度方向上，可插入同一规定高度插件的插箱。

7.13 双层插箱 two-tiers subrack

在高度方向上，可插入二个同一规定高度插件的插箱。

7.14 多层插箱 multi-tiers subrack

在高度方向上，可插入三个或三个以上同一规定高度插件的插箱。

7.15 混合插箱 combined subrack

同时具有单层和双层（或多层）插箱功能的插箱。

7.16 抽屉 drawer

可以拉出或推入的一种匣形结构单元。

7.17 台 console; desk

同时具有水平和垂直（或倾斜）安装面或同时具有水平、垂直、倾斜安装面的装在台基或地板上的—种结构。

7.18 壳体 case; housing

供安装电气和磁路并提供保护性外罩和接线的一种结构单元。

7.19 嵌入式壳体 flush-type case

安装后，其主体部分位于安装面之后的壳体。

7.20 凸出式壳体 protruding case; projecting case

安装后，其主体部分位于安装面之前的壳体。

8 零部件**8.1 横梁(门坎) beam; roof-tree**

结构中水平方向的支撑件。

8.2 立柱 column

结构中垂直方向的支撑件。

8.3 底座 foundation; base

结构中底部的支撑件。

8.4 外壳 enclosure; envelope

结构外部的整个保护性覆盖物。

8.5 面板 front plate

覆盖在结构前面，通常装有元器件的板状构件。

8.6 盲板 blanking plate

覆盖在结构前面，不安装元器件，仅起覆盖作用的板状构件。

8.7 侧板 side plate

覆盖在结构左右两侧面的板状构件。

8.8 顶板 top plate

覆盖在结构顶面的板状构件。

8.9 底板 bottom plate

覆盖在结构底面的板状构件。

8.10 隔板 division plate; separation plate

起隔离内部空间作用的板状构件。

8.11 加强板 reinforcing plate

用来增加强度或刚性的板状构件。

8.12 盖板 cover plate

用于覆盖结构某一个面或某一局部的不透明的板状构件。

8.13 前盖 front cover

覆盖结构前面的构件。

8.14 后盖 rear(back) cover

覆盖结构后面的构件。

8.15 翻板 turning plate

一种水平或倾斜安装并可翻转成某一角度的板状构件。

8.16 楣板 facing plate

用于装饰在结构上部的条形或板状构件。

8.17 托板 supporting plate

在结构中起支撑作用的板状构件。

8.18 安装板 mounting plate

用于安装元件、器件，但不暴露于结构表面的板状构件。

8.19 压板 clamping plate

起夹持、固紧作用的板状构件。

8.20 连接板 connecting plate

起机械连接作用的板状构件。

8.21 接线板 terminal plate

起电气连接作用的板状构件。

8.22 印制电路板 printed circuit board(PCB)

在绝缘板上用某种制版方法制成电路的板状构件。

8.23 踏板 pedal; foot plate

用于置放操作者脚的一种构件。

8.24 弯板 angle; bent plate

由板材弯曲成形的构件。

8.25 垫板 pad plate

供安装调整使用的板状构件。

8.26 挡板 barrier

用于防护来自任一方向的直接接触，防护等级为 IP2X 及以上的或用于防护电弧的一种构件。

8.27 门 door

一种垂直安装的带铰链或可滑动的构件。

8.28 脚轮 caster

为便于设备自由移动，安装在设备底部的由轮子和支架构成的构件。

8.29 框架 frame; framework

一种骨架式构件。

8.30 回转框架 swing frame; swivel frame

用铰链安装在柜内，能转动以接近其背面的框架式构件。

- 8.31 面罩 face boot
装于结构前面,用于保护和观察其内部的一种部分透明或全部透明的构件。
- 8.32 壳罩 boot
一种透明或半透明的外壳。
- 8.33 锁紧机构 locking mechanism
能将可动构件定位、固定并锁住的一种机构。
- 8.34 插拔机构 insertion and drawout mechanism
能将可抽出部分轻松地插入或拔出的一种机构。
- 8.35 复归机构 returning mechanism; reset mechanism
能将可动构件重新复位的机构。
- 8.36 插拔器 insertion and drawout tool
用来将可抽出部分轻松地插入或拔出的一种辅助工具。
- 8.37 铭牌 name plate
用来标志产品型号、名称、制造厂名、商标、出厂日期等要素的一种板状构件。
- 8.38 标志牌 labeling plate
用来标志产品功能参数或简图的一种构件。
- 8.39 标志框 label frame
一种用于固定或置放标志牌的构件。
- 8.40 导轨 guide rail
能导向、定位并起支撑作用的一种构件。
- 8.41 支架 supporter; bracket
由弯曲、压铸或注射成型的、形状较复杂的支撑件。
- 8.42 支柱 brace
一种与基准面垂直安装的支撑件,在结构中可能呈垂直或水平状态。
- 8.43 条架 mounting bar
一种长条形的安装件。
- 8.44 卡箍 bail
一种半封闭或封闭形状的夹持件。
- 8.45 连杆 connection bar; bar-linkage
起连接作用的杆状构件。
- 8.46 拉杆 pull-rod; brace
承受拉力作用的杆状构件。
- 8.47 顶杆 stand-up bar
承受压力作用的杆状构件。
- 8.48 套 jacket; sleeve
一种筒形的具有保护功能的构件。
- 8.49 衬套 bushing
一种装于两个构件之间的用于缓冲、隔离或其它功能的构件。
- 8.50 绝缘套 insulating bushing
用于提高电气绝缘强度的套形构件。
- 8.51 螺纹套 screw sleeve
一种带有内螺纹或外螺纹的套形构件。
- 8.52 轴 shaft

一种柱形的、安装后被包容的构件。

8.53 拉手 pulled handle

供水平方向拉动用的构件。

8.54 把手 handle

供门开、关时用于拉动的构件。

8.55 手轮 wheel handle

一种圆形的供转动或提拉的构件。

8.56 铰链 hinge

可使构件转动并能与另一构件迭合的连接件。

8.57 导套 guide bushing

一种起导引、定位作用的套形构件。

8.58 导销 guide pin

一种起导引、定位作用的柱形构件。

8.59 锁 lock

将可动构件定位固定，并需用专门工具（例如钥匙）才能开脱的一种封缄器。

8.60 钥匙 key

与锁配套使用，用来打开锁的一种专用工具。

8.61 锁板 locking piece

锁上起锁定作用的板片状构件。

8.62 锁栓 locking bolt

锁上起锁定作用的、除板片形状之外的构件。

8.63 销 pin; bolt

一种用于定位或限位的构件。

8.64 定位件 positioner

一种用于确定其它零部件位置的构件。

8.65 制动件 brake

一种用于限制可动零部件运动的构件。

8.66 阻尼件 damper

一种减缓运动部件冲击力的构件。

8.67 联锁件 mechanical interlock

用于两件以上零部件互联并锁住的构件。

8.68 吊环 lifting eye

供起吊时使用的构件。

8.69 底脚 leg

支撑底座使其不直接与安放面接触的构件。

8.70 通风窗 ventilation louver

装于结构单元壳体上，便于空气流动和散发内部热量的构件。

8.71 屏蔽件 shielding

用于隔离或减小电磁场、静电放电和高频电气干扰的一种构件。

8.72 减震件 reducer

用于减小震动影响的一种构件。

8.73 散热件 radiator

用以增大发热体散热面积、增强散热效果的构件。

8.74 密封件 sealing

用以防止水、气体或灰尘进入结构单元内部的构件。

8.75 护线圈 protection ring

装在板上供导线通过，保护导线不被划伤并起一定程度密封作用的构件。

8.76 地脚螺栓 base bolt; anchor

埋设在设备构体的基础上，用于固定设备的构件。

8.77 嵌件 inlay

埋设在塑料件中的金属件。

附录 A

中文索引

(参考件)

A		D	
安装板	8.18	垫板	8.25
安装尺寸	4.12	单层插箱	7.12
安装格距	4.8	挡板	8.26
		导轨	8.40
		倒角	3.13
		导套	8.57
		导销	8.58
		倒圆	3.14
		顶板	8.8
		顶杆	8.47
		顶面	5.8
		定位件	8.64
		吊环	8.68
		底板	8.9
		底脚	8.69
		地脚螺栓	8.76
		底面	5.9
		底座	8.3
		对接	2.16
		多层插箱	7.14

沟槽	3.11		
构件.....	2.4	K	
工艺孔(槽).....	3.6	卡箍	8.44
固定面板式结构.....	6.5	开孔.....	3.1
固定式结构.....	6.1	开孔尺寸	4.11
柜.....	7.7	开启式结构.....	6.4
柜组.....	7.8	壳体	7.18
H		壳罩	8.32
焊盘	3.24	宽.....	5.1
横梁.....	8.1	框架	8.29
后盖	8.14	扩口	3.22
后面.....	5.5	L	
混合插箱	7.15	拉杆	8.46
互换性	2.14	拉手	8.53
户内安装结构	6.21	连杆	8.45
户外安装结构	6.22	连接板	8.20
护线圈	8.75	联锁	2.22
回转框架	8.30	联锁件	8.67
J		零件.....	2.6
监测面	5.10	零件编码	2.29
兼容	2.15	立柱.....	8.2
减震件	8.72	螺孔.....	3.2
铰链	8.56	螺纹套	8.51
脚轮	8.28	M	
架.....	7.1	麻点	3.16
加强板	8.11	盲板.....	8.6
基本格距.....	4.6	楣板	8.16
基本模数.....	4.2	门	8.27
接地	2.24	门坎.....	8.1
结构.....	2.1	门屏.....	7.4
结构单元.....	2.7	铭牌	8.37
结构型号.....	2.9	面板.....	8.5
结构型式.....	2.8	面罩	8.31
接线板	8.21	密封	2.11
机柜.....	7.7	密封件	8.74
筋.....	3.8	密封式结构.....	6.8
金属化孔.....	3.3	模块	4.10
机械结构.....	2.2	模块式结构	6.17
基准	5.16	模数.....	4.1
绝缘套	8.50	模数尺寸.....	4.4
		模数网格.....	4.5

P		凸出安装结构	6.10
		凸出式壳体	7.20
配合尺寸	4.14	托板	8.17
屏	7.2	通风窗	8.70
屏蔽	2.23	凸台	3.7
屏蔽件	8.71	凸缘	3.9
屏式结构	6.5	W	
屏组	7.3	外壳	8.4
拼加	2.17	外形尺寸	4.9
拼装式结构	6.16	弯板	8.24
Q		弯角	3.12
铅封	2.26	X	
前盖	8.13	箱	7.9
嵌件	8.77	镶嵌式结构	6.17
前接线结构	6.20	销	8.63
前面	5.4	斜面	5.15
嵌入安装结构	6.9	协调尺寸	4.13
嵌入式壳体	7.19	型材	2.12
切舌	3.23	型材结构	6.19
S		Y	
散热	2.25	压板	8.19
散热件	8.73	压花	3.15
设备构体	2.3	钥匙	8.60
深	5.2	压凸	3.18
手轮	8.55	移动式结构	6.2
双层插箱	7.13	印制电路板	8.22
水平面	5.13	右面	5.7
书写面	5.12	圆角	3.14
锁	8.59	Z	
锁板	8.61	整体式结构	6.14
锁紧机构	8.33	折皱	3.10
缩口	3.21	制动件	8.65
锁栓	8.62	支架	8.41
T		支柱	8.42
踏板	8.23	轴	8.52
台	7.17	阻尼件	8.66
台屏	7.5	左面	5.6
套	8.48	组装式结构	6.13
条架	8.43		

附录 B
英文索引
(参考件)

A

additivity	2.17
anchor	8.76
angle	8.24
assembly structure	6.13

B

back	5.5
back cover	8.14
bail	8.44
bar-linkage	8.45
barrier	8.26
base	8.3
base bolt	3.76
base module	4.2
base pitch	4.6
beam	8.1
bent plate	8.24
bevel surface	5.15
blanking plate	8.6
board	7.2
bolt	8.63
boot	8.32
bottom	5.9
bottom plate	8.9
box	7.9
brace	8.42, 8.46
bracket	8.41
brake	8.65
breach	3.19
bushing	8.49

C

cabinet	7.7
cabinet set	7.8
case	7.18
caster	8.28
chamfer	3.13

clamping plate	8.19
collision	3.18
column	8.2
combined subrack	7.15
compatibility	2.15
composite mounted structure	6.16
connecting plate	8.20
connection bar	8.45
console	7.17
construction	2.1
convex	3.7
co-ordination dimension	4.13
cordwood system	6.17
cover plate	8.12
cubicle	7.7
cut-out	3.1
cut-out dimension	4.11

D

dampcr	8.66
datum	5.16
dead-front structure	6.5
dead-panel structure	6.5
degree of protection	2.10
depth	5.2
desk	7.17
dimensional additivity	2.17
dimensional compatibility	2.15
dimensional divisibility	2.18
dimensional interface	2.16
divisibility	2.18
division plate	8.10
door	8.27
drawer	7.16
dust prevention	2.27

E

earthing	2.24
enclosed structure	6.7
enclosure	8.4
envelope	8.4
equipment practice	2.3
exchangeability	2.14

multi—tiers subrack	7. 14
---------------------------	-------

N

name plate	8. 37
necking	8. 21
non—plug—in structure	6. 12
normal surface	5. 14

O

open—type structure	6. 4
operating surface	5. 11
outline size	4. 9
overall dimensions	4. 9

P

pad plate	8. 25
panel	7. 2
panel set	7. 3
panel with desk	7. 5
panel with door	7. 4
part	2. 6
parts cording	2. 29
positioner	8. 64
PCB	8. 22
pedal	8. 23
pin	8. 63
pits	3. 16
plate	2. 13
plated—through—hole	3. 3
plate structure	6. 18
pleat	3. 10
plug—in structure	6. 11
plug—in unit	7. 11
portable—type structure	6. 3
positioner	8. 64
printed circuit board	8. 22
profile	2. 12
profile structure	6. 19
projecting case	7. 20
projecting—type structure	6. 10
protection ring	8. 75
protective structure	6. 6
protruding case	7. 20

protruding-type structure	6.10
pulled handle	8.53
pull-out force	2.20
pull-rod	8.46

R

rack	7.1
radiator	8.73
rear	5.5
rear cover	8.14
reducer	8.72
reinforcing plate	8.11
reset mechanism	8.35
returning mechanism	8.35
right	5.7
rooftree	8.1
row of holes	3.5

S

screw sleeve	8.51
sealing	2.11, 8.74
sealed structure	6.8
semi-assembly structure	6.15
separation plate	8.10
shaft	8.52
shield	2.23
shielding	8.71

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6523—92

SS 型及 BS 型时间继电器技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 SS 型及 BS 型时间继电器的技术要求、试验方法、检验规则等内容。

本标准适用于由电子元器件构成模拟式时间延迟电路与数字式时间延迟电路的静态时间继电器（以下简称产品），包括具有一个或多个输出电路的有触点输出静态时间继电器或无触点输出静态时间继电器。

特殊环境条件下（如：防爆、防化工腐蚀等）工作的时间继电器，除符合本标准规定的要求外，还应符合相应环境条件的要求。

2 引用标准

subassembly	2.5
subrack	7.10
suporter	8.41
supporting plate	8.17
swing frame	8.30
swivel frame	8.30

T

technology hole(slot)	3.6
tendon	3.8
terminal area	3.24
terminal plate	8.21
thread hole	3.2
tongue	3.23
top	5.8
top plate	8.8
turning plate	8.15
two—tiers subrack	7.13

U

unit of structure	2.7
unsplit structure	6.14

V

ventilation louver	8.70
--------------------------	------

W

wheel handle	8.55
width	5.1
withdrawal force	2.20
writing surface	5.12

附加说明:

本标准由机械电子工业部许昌继电器研究所提出并归口。

本标准由许昌继电器研究所负责起草。

本标准起草人田蓓、李绍锋。

www.bzxz.net

免费标准下载网