

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6385—1992

锥密封焊接式压力表管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封焊接式压力表管接头

1 主题内容与适用范围

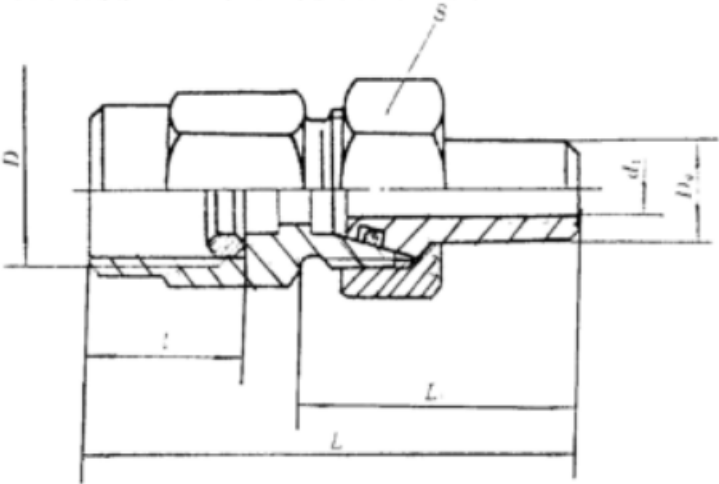
本标准规定了锥密封焊接式压力表管接头的分类。
本标准适用于以油、气为介质管路系统中的锥密封焊接式压力表管接头。公称压力 $PN \leq 31.5$ MPa，工作温度 $-25 \sim +80^{\circ}\text{C}$ 。

2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

3 产品分类

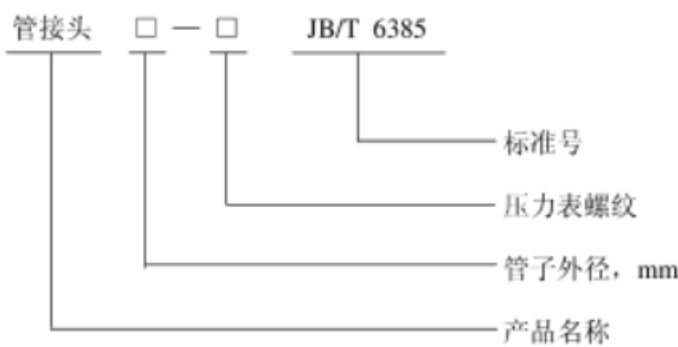
3.1 锥密封焊接式压力表管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm

管子外径 D_0	D	d_1	l	L_1	L	S	O 形 密 封 圈	重 量 kg
8	M10×1	4	12	40	62	21	7.5×1.8	0.10
	M14×1.5		20		70			0.12
	M20×1.5		26		80			0.14
12	M20×1.5	7	26	42	82	24	11.2×1.8	0.18

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径 D_0 为 20 mm, 压力表螺纹为 M20×1.5 的锥密封焊接式压力表管接头:
管接头 20-M20×1.5 JB/T 6385

4 技术条件

锥密封焊接式压力表管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。
本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。
本标准主要起草人赵洪章。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锥密封焊接式压力表管接头
JB/T 6385—1992

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4,000
1992年9月第一版 1992年9月第一次印刷
印数 1—500 定价 0.80 元
编号 0681

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网