

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6384.1—1992

---

### 锥密封焊接式隔壁直角管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

## 锥密封焊接式隔壁直角管接头

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封焊接式隔壁直角管接头的分类。

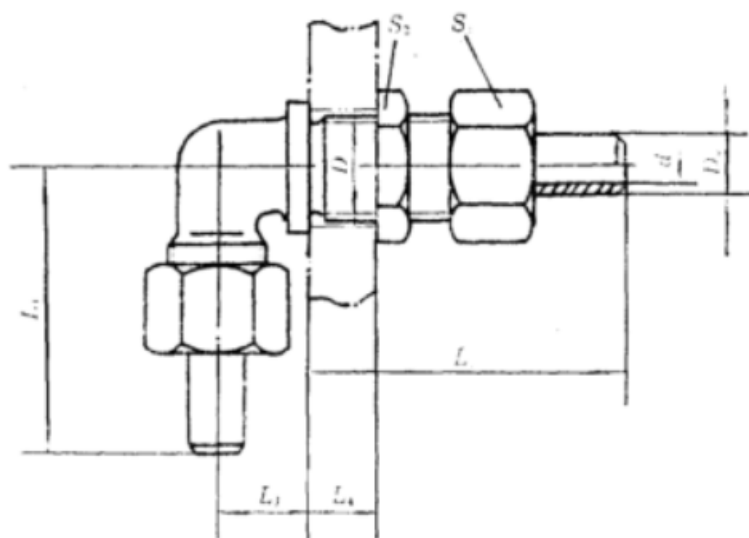
本标准适用于以油、气为介质管路系统中的锥密封焊接式隔壁直角管接头。公称压力  $PN \leq 31.5$  MPa, 工作温度  $-25 \sim +80^\circ\text{C}$ 。

### 2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

### 3 产品分类

3.1 锥密封焊接式隔壁直角管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm

管子外径 $D_0$	$d_1$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$D$	$S_1$	$S_2$	O 形 密 封 圈	重 量 kg
8	4	54	70	17	~20	17	21	24	7.5×1.8	0.28
10	6	60	72	19		19	24	27	9×1.8	0.32
12	7	62	75	19		21	24	30	11.2×1.8	0.37
14	8	68	84	22	~22	23	27	30	11.8×2.65	0.54
16	10	70	85	23		25	30	36	14×2.65	0.63
20	13	80	91	27		31	36	41	18×2.65	0.90
25	17	92	100	31		37	46	50	23.6×2.65	1.38
30	20	99	107	39		43	50	55	28×2.65	1.86
38	26	110	116	43		53	60	65	36.5×2.65	2.67

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径  $D_0$  为 20 mm 的锥密封焊接式隔壁直角管接头:  
管接头 20 JB/T 6384.1

4 技术条件

锥密封焊接式隔壁直角管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。  
本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。  
本标准主要起草人赵洪章。