

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6383.3—1992

锥密封焊接式三通管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封焊接式三通管接头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封焊接式三通管接头的分类。

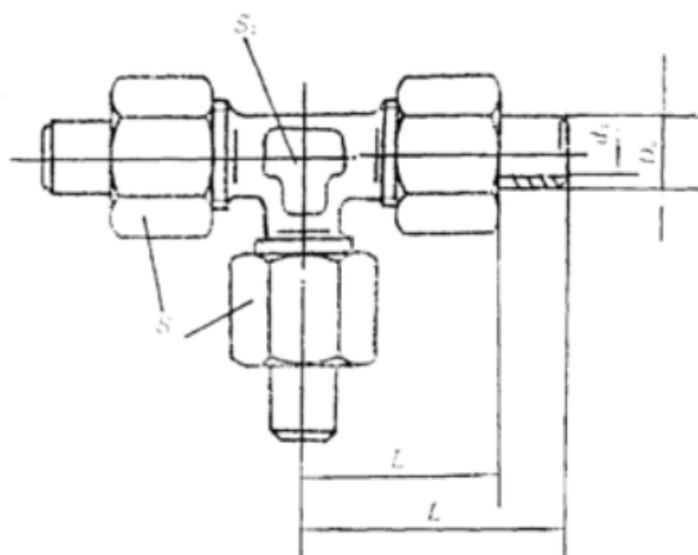
本标准适用于以油、气为介质管路系统中的锥密封焊接式三通管接头。公称压力 $PN \leq 31.5$ MPa, 工作温度 $-25 \sim +80^\circ\text{C}$ 。

2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

3 产品分类

3.1 锥密封焊接式三通管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm

管子外径 D_0	d_1	L_1	L	S_1	S_2	O 形 密 封 圈	重 量 kg
8	4	34	54	21	16	7.5×1.8	0.23
10	6	40	60	24	16	9×1.8	0.29
12	7	41	62	24	18	11.2×1.8	0.32
14	8	45	68	27	21	11.8×2.65	0.36
16	10	47	70	30	24	14×2.65	0.49
20	13	55	80	36	27	18×2.65	0.82
25	17	62	92	46	34	23.6×2.65	1.51
30	20	68	99	50	36	28×2.65	1.82
38	26	74	110	60	46	36.5×2.65	2.66

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式三通管接头:
管接头 20 JB/T 6383.3

4 技术条件

锥密封焊接式三通管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。
本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。
本标准主要起草人赵洪章。