

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6383.1—1992

---

### 锥密封两端焊接式直通管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

# 锥密封两端焊接式直通管接头

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封两端焊接式直通管接头的分类。

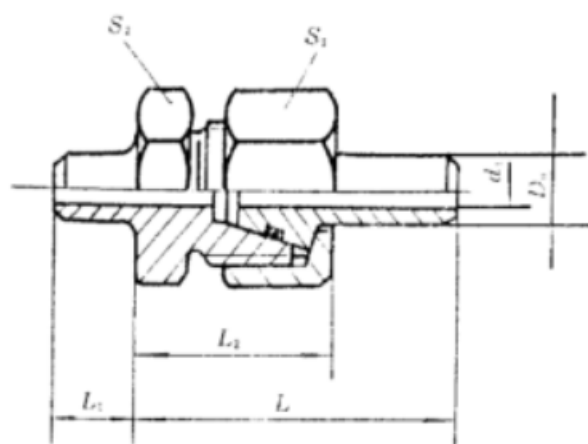
本标准适用于以油、气为介质管路系统中的锥密封两端焊接式直通管接头。公称压力  $PN \leq 31.5$  MPa, 工作温度  $-25 \sim +80^\circ\text{C}$ 。

## 2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

## 3 产品分类

3.1 锥密封两端焊接式直通管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm

管子外径 $D_0$	$d_1$	$L_1$	$L_2$	$L$	$S_1$	$S_2$	O 形 密 封 圈	重 量 kg
8	4	12	27	47	21	18	7.5×1.8	0.09
10	6	14	28	48	24	21	9×1.8	0.11
12	7		29	50	24	24	11.2×1.8	0.15
14	8		35	58	27	24	11.8×2.65	0.18
16	10	19	37	60	30	27	14×2.65	0.23
20	13		41	66	36	34	18×2.65	0.42
25	17	24	46	76	46	41	23.6×2.65	0.89
30	20		50	81	50	46	28×2.65	1.09
38	26	26	54	90	60	55	36.5×2.65	1.42

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径  $D_0$  为 20 mm 的锥密封两端焊接式直通管接头:

管接头 20 JB/T 6383.1

4 技术条件

锥密封两端焊接式直通管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人赵洪章。