

锥密封焊接式直通锥螺纹管接头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封焊接式直通锥螺纹管接头的分类。

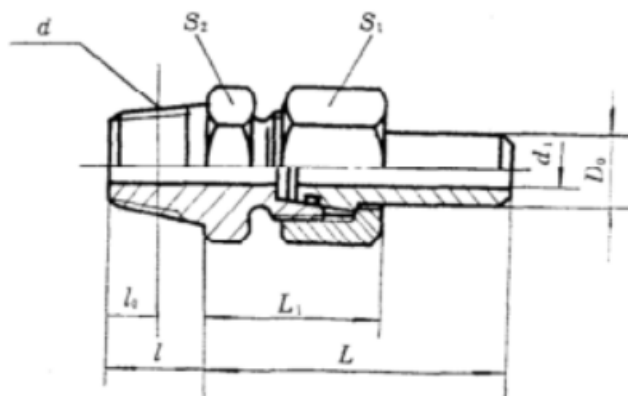
本标准适用于以油、气为介质管路系统中锥密封焊接式直通锥螺纹管接头，公称压力 $PN \leq 16 \text{ MPa}$ ，工作温度 $-25 \sim +80^\circ\text{C}$ 。

2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- GB/T 12716 60° 圆锥管螺纹
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

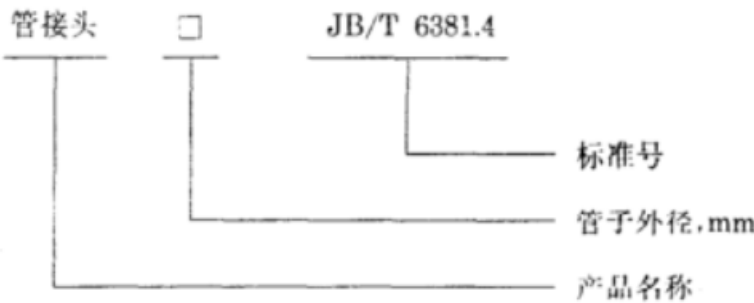
3 产品分类

3.1 锥密封焊接式直通锥螺纹管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm										
管子外径 D_o	d	d_1	l_o	l	L_1	L	S_1	S_2	O形密封圈	重量 kg
8	Z 1/8	4	4.57	9	27	47	21	18	7.5×1.8	0.10
10	Z 1/4	6	5.08	14	28	48	24	21	9×1.8	0.11
12	Z 3/8	7	6.09		29	50	24	24	11.2×1.8	0.15
14		8			35	58	27	24	11.8×2.65	0.18
16	Z 1/2	10	8.12	19	37	60	30	27	14×2.65	0.22
20	Z 3/4	13	8.61		41	66	36	34	18×2.65	0.45
25	Z 1	17	10.16	24	46	76	46	41	23.6×2.65	0.91
30	Z1 1/4	20	10.66		50	81	50	46	28×2.65	1.15
38	Z1 1/2	26		26	54	90	60	55	36.5×2.65	1.51

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径 D_o 为 20 mm 的锥密封焊接式直通锥螺纹管接头:
管接头 20 JB/T 6381.4

4 技术条件

锥密封焊接式直通锥螺纹管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。
本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。
本标准主要起草人赵洪章。