

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6381.3—1992

锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头的分类。

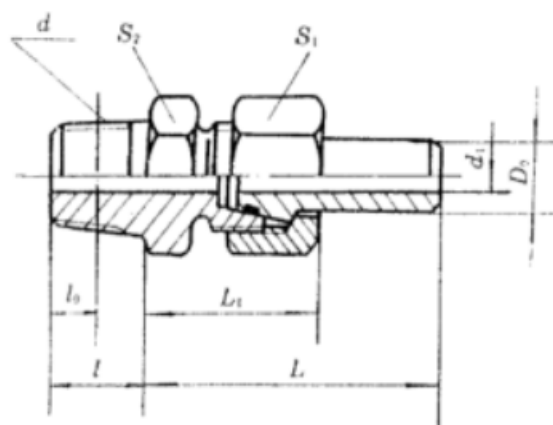
本标准适用于以油、气为介质管路系统中锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头。公称压力 $PN \leq 16$ MPa，工作温度 $-25 \sim +80^\circ\text{C}$ 。

2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

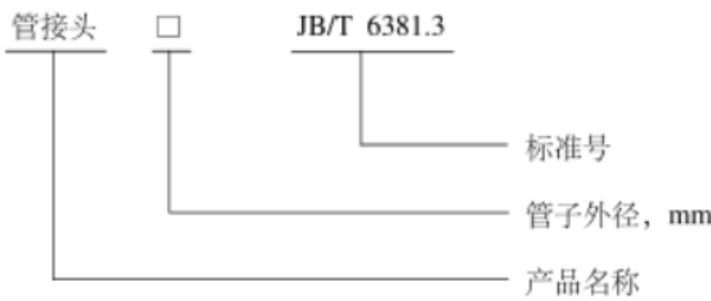
3 产品分类

3.1 锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm										
管子外径 D_0	d	l_0	l	d_1	L_1	L	S_1	S_2	O 形 密 封 圈	重 量 kg
8	R 1/8	4.0	14	4	27	47	21	18	7.5×1.8	0.10
10	R 1/4	6.0	18	6	28	48	24	21	9×1.8	0.11
12	R 3/8	6.4	22	7	29	50	24	24	11.2×1.8	0.15
14				8	35	58	27	24	11.8×2.65	0.18
16	R 1/2	8.2	25	10	37	60	30	27	14×2.65	0.22
20	R 3/4	9.5	28	13	41	66	36	34	18×2.65	0.45
25	R 1	10.4	32	17	46	76	46	41	23.6×2.65	0.91
30	R1 ¼	12.7	35	20	50	81	50	46	28×2.65	1.15
38	R1 ½		38	26	54	90	60	55	36.5×2.65	1.51

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头:
管接头 20 JB/T 6381.3

4 技术条件

锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。
本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。
本标准主要起草人赵洪章。