

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6381.2—1992

---

### 锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头的分类。

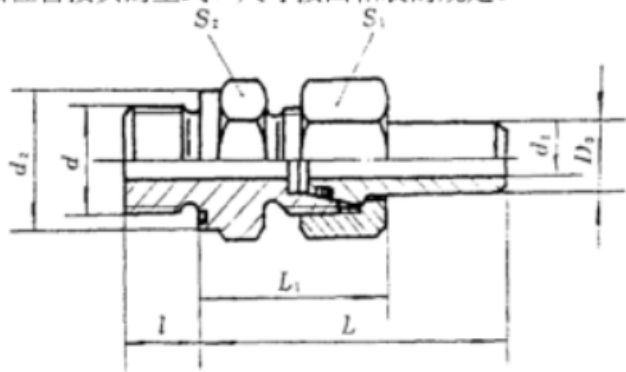
本标准适用于以油、气为介质管路系统中锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头。公称压力  $PN \leq 31.5$  MPa，工作温度  $-25 \sim +80^{\circ}\text{C}$ 。

2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

3 产品分类

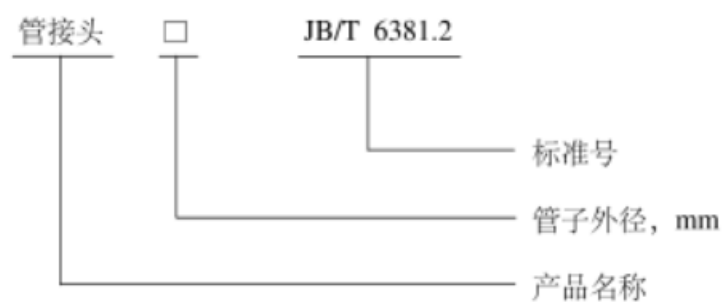
3.1 锥密封焊接式直通圆柱管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm

管子外径 $D_0$	$d$	$d_1$	$d_2$	$l$	$L_1$	$L$	$S_1$	$S_2$	O 形 密 封 圈		重 量
									端 面	锥 面	kg
10	G1/4	6	24	12	29	49	24	24	16×2.65	9×1.8	0.13
12	G3/8	7	27		30	51		27	18×2.65	11.2×1.8	0.16
14		8		14	36	59	27			11.8×2.65	0.18
16	G1/2	10	34		39	62	30	34	23.6×2.65	14×2.65	0.24
20	G3/4	13	41	16	43	68	36	41	30×2.65	18×2.65	0.47
25	G1	17	46	18	48	78	46	46	34.5×2.65	23.6×2.65	0.95
30	G1 ¼	20	55	20	52	83	50	55	43.7×2.65	28×2.65	1.18
38	G1 ½	26	60	22	56	92	60	60	50×2.65	36.5×2.65	1.26

### 3.2 标记方法



### 3.3 标记示例:

管子外径  $D_0$  为 20 mm 的锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头:

管接头 20 JB/T 6381.2

### 4 技术条件

锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附 录 A

锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头连接尺寸  
(补充件)

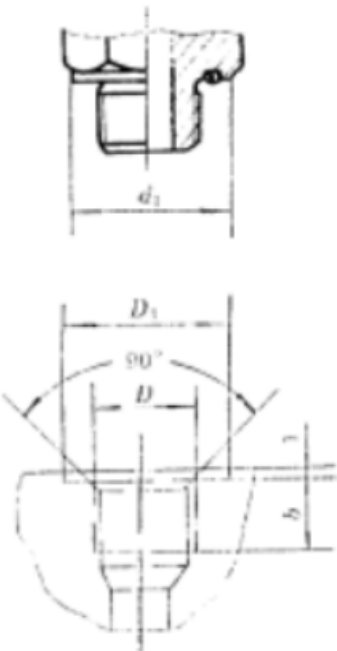


图 A1

表 A1

mm

管子外径 $D_0$	$D$	$d_2$	$D_1$	$b$
10	G1/4	24	25	15
12	G3/8	27	28	15
14				17
16	G1/2	34	35	17
20	G3/4	41	42	19
25	G1	46	47	21
30	G1 ¼	55	56	23
38	G1 ½	60	61	25

附加说明：

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人赵洪章。

# www.bzxz.net

免费标准下载网