

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6381.1—1992

锥密封焊接式直通管接头

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封焊接式直通管接头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封焊接式直通管接头的分类。

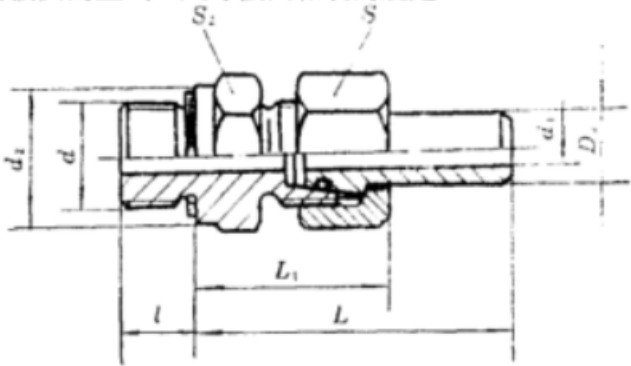
本标准适用于以油、气为介质管路系统中锥密封焊接式直通管接头。公称压力 $PN \leq 31.5$ MPa，工作温度 $-25 \sim +80^{\circ}\text{C}$ 。

2 引用标准

- GB 1414 管路旋入端用普通螺纹 尺寸系列
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2878 液压气动系统和元件 油（气）口连接螺纹尺寸
- GB 5865 润滑系统及元件基本参数
- JB/T 6386 锥密封焊接式管接头技术条件

3 产品分类

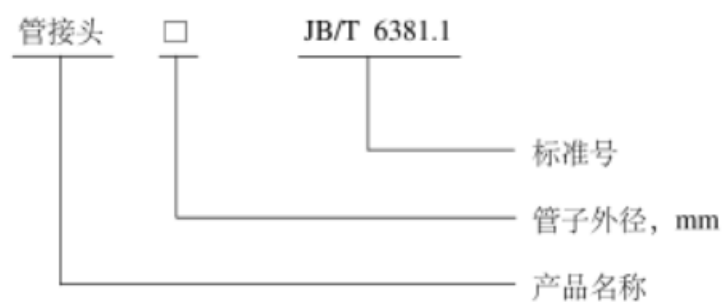
3.1 锥密封焊接式直通管接头的型式、尺寸按图和表的规定。



mm

管子外径 D_0	d	d_1	d_2	l	L_1	L	S_1	S_2	密封圈		重量 kg
									垫圈	O形密封圈	
8	M12×1.5	4	18	12	28	48	21	18	12	7.5×1.8	0.11
10	M14×1.5	6	21	12	29	49	24	21	14	9×1.8	0.13
12	M16×1.5	7	24	12	30	51	24	24	16	11.2×1.8	0.15
14	M18×1.5	8	27	14	36	59	27	27	18	11.8×2.65	0.18
16	M22×1.5	10	30	14	39	62	30	30	22	14×2.65	0.24
20	M27×2	13	36	16	43	68	36	36	27	18×2.65	0.47
25	M33×2	17	41	18	48	78	46	46	33	23.6×2.65	0.95
30	M42×2	20	55	20	52	83	50	55	42	28×2.65	1.18
38	M48×2	26	60	22	56	92	60	60	48	36.5×2.65	1.26

3.2 标记方法



3.3 标记示例:

管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直通管接头:

管接头 20 JB/T 6381.1

4 技术条件

锥密封焊接式直通管接头技术条件按 JB/T 6386 的规定。

附 录 A

锥密封焊接式直通管接头连接尺寸
(补充件)

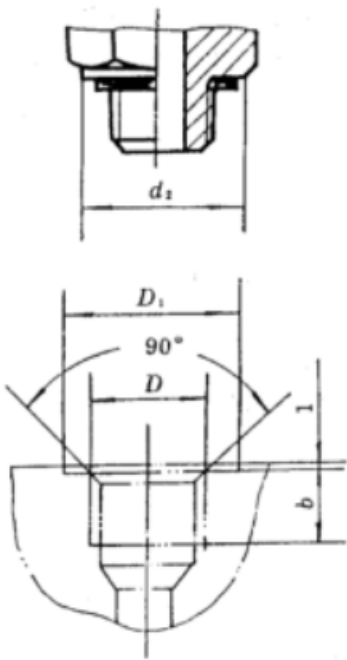


图 A1

表 A1

mm

管子外径 D_0	D	d_2	D_1	b
8	M12×1.5	18	19	15
10	M14×1.5	21	22	15
12	M16×1.5	24	25	15
14	M18×1.5	27	28	17
16	M22×1.5	30	31	17
20	M27×2	36	37	19
25	M33×2	46	47	21
30	M42×2	55	56	23
38	M48×2	60	61	25

附加说明：

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人赵洪章。

www.bzxz.net

免费标准下载网