

沉头螺旋槽钉

JB/T 6361.4-92

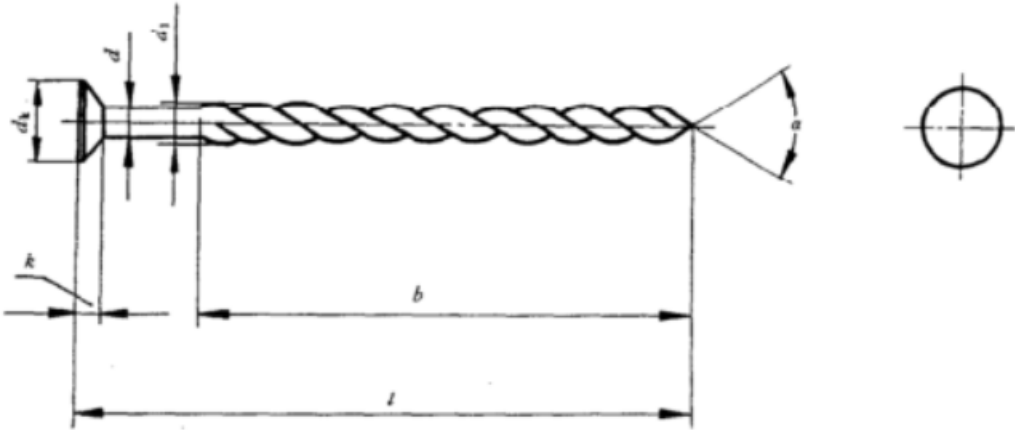
1 主题内容与适用范围

本标准规定了直径规格为 2.5~4 mm 的沉头螺旋槽钉。
本标准适用于木结构联接用沉头螺旋槽钉。
本标准的产品为商品紧固件品种,应优先选用。

2 引用标准

GB 1237 紧固件的标记方法
JB/T 6361.5 环槽钉及螺旋槽钉技术条件

3 型式尺寸



$b \geq 4l/5$;
 α 见 JB/T 6361.5 第 3.3 条

mm

直径规格 d			长度规格 l			d_1		d_2		k	
公称	min	max	公称	min	max	公称 max	min	公称 max	min	公称 max	min
2.5	2.46	2.54	30	28.95	31.05	3.2	2.80	5.5	5.14	1.25	1.0
			40	38.75	41.25						
			45	43.75	46.25						
2.8	2.76	2.84	40	38.75	41.25	3.5	3.10	6.16	5.8	1.4	1.15
			45	43.75	46.25						
			50	48.75	51.25						
			60	58.5	61.5						

续表

直径规格 d			长度规格 l			d_1		d_2		k	
公称	min	max	公称	min	max	公称 max	min	公称 max	min	公称 max	min
3	2.96	3.04	50	48.75	51.25	3.8	3.40	6.6	6.24	1.5	1.25
			60	58.5	61.5						
			65	63.5	66.5						
			75	73.5	76.5						
3.5	3.45	3.55	50	48.75	51.25	4.4	3.92	7.7	7.34	1.75	1.5
			65	63.5	66.5						
			75	73.5	76.5						
			80	78.5	81.5						
4	3.95	4.05	75	73.5	76.5	5.0	4.52	8.8	8.44	2	1.75
			90	88.25	91.75						
			100	98.25	101.75						
			120	118.25	121.75						

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6361.5 规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例

$d=3.0\text{ mm}$, $l=60\text{ mm}$, A 型钉尖, 材料为低碳钢、不经表面处理的沉头螺旋槽钉

标记示例:

螺旋槽钉 JB/T 6361.4 3×60

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。