

电工铜编织线 一般规定

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电工铜编织线的产品分类、通用技术要求、检验规则及包装、运输、贮存。
本标准应与 JB 6313.2、JB 6313.3 等一起使用。

2 引用标准

- GB 2900.10 电工名词术语 电线电缆
- GB 3953 电工圆铜线
- GB 4910 镀锡圆铜线
- GB 3048.4 电线电缆 导电线芯直流电阻试验方法
- GB 4909.1 裸电线试验方法 总则
- GB 4909.2 裸电线试验方法 尺寸测量
- GB 4005.1 电线电缆交货盘 型式尺寸
- GB 4005.2 电线电缆交货盘 技术要求

3 符号、代号及产品标记

3.1 符号、代号

3.1.1 系列代号

电工铜编织线.....TZ

3.1.2 按产品结构特征分

斜纹.....X(省略)

直纹.....Z

3.1.3 按材料特征分

铜.....T(省略)

锡(镀层).....X

3.1.4 按单线标称直径分

0.20 mm.....20

0.15 mm.....15

0.10 mm.....10

0.07 mm.....07

3.1.5 按产品使用特征分

扬声器音圈用.....Q

屏蔽保护用.....P

3.2 产品标记

3.2.1 产品用型号、规格及本标准编号表示。

3.2.2 斜纹编织线的规格包括标称截面和绞数(仅在同一型号及标称截面有两种不同结构时)。

扬声器音圈用编织线的规格为标称截面。

屏蔽保护用镀锡铜编织套规格为套径。

直纹铜编织线规格为标称截面。

注：锭数即单套铜编织线产品的股数。

3.2.3 标记示例

a. 标称截面为 25 mm^2 ，36 锭 15 型斜纹铜编织线，表示为：

TZ-15(36)25 JB 6313.2-92

b. 标称截面为 35 mm^2 ，10 型直纹铜编织线，表示为：

TZZ-10 35 JB 6313.3-92

c. 标称截面为 0.2 mm^2 的扬声器音圈用铜编织线，表示为：

TZQ-0.2 JB 6313.2-92

d. 套径范围为 16~24 mm 的屏蔽保护用镀锡铜编织套，表示为：

TZXP-16~24 JB 6313.2-92

4 技术要求

4.1 材料

4.1.1 铜编织线应采用符合 GB 3953 规定的 TR 型软圆铜线制造，单线直径为 0.10 mm 及以下者，也可采用符合 GB 3953 规定的 TY 型硬圆铜线。

4.2 镀锡铜编织线(套)应采用符合 GB 4910 规定的 TXR 型镀锡软圆铜线制造。

4.1.2 表面质量

产品表面应平整、无油污，不应有与良好工业产品不相称的各种缺陷。

4.3 股线及其接头

铜编织线及镀锡铜编织线(套)编织层不允许缺股、跳股、漏编或股线断裂现象，股线接头处应修剪平整。

5 检验规则

5.1 产品应由制造厂的质量检查部门检验合格后方能出厂，出厂产品应附有质量检验合格证。

5.2 产品应按规定的试验项目进行检验。

型式试验(T)、抽样试验(S)、例行试验(R)的定义，按 GB 4909.1 的规定。

5.3 试验的抽样数量由供需双方协议规定，如需方提不出要求时，则由制造厂规定。

抽样项目的试验结果如有不合格时，应加倍取样就不合格项目进行第二次试验，如仍有不合格时，应百分之百检验。

5.4 产品外观应用目力(正常视力)逐件检查。

6 包装、运输及储存

6.1 包装

6.1.1 产品应成盘或成圈交货，每个包装件应为同一型号、同一规格，若在一个包装件内装有两个或两个以上的线段时，应在两根的连接处加以明显标志，如有特殊要求，应标明线段数量。

6.1.2 成盘包装用的线盘应符合 GB 4005.1 及 GB 4005.2 的规定。

6.1.3 成圈线每圈重量不超过 50 kg，或由供需双方协商。

成圈包装的产品，应加用防潮材料，采用防潮措施。

6.1.4 每个包装件上应附有标签标明：

- a. 制造厂名称及商标；
- b. 型号、规格；

- c. 长度, m;
- d. 毛重及净重, kg;
- e. 制造日期 年 月 日
- f. 标准编号

6.1.5 出口产品的包装应符合有关规定。

6.2 运输及贮存

在装卸、运输和贮存中应注意避免损伤产品, 贮存环境要求通风、干燥并无腐蚀性气体。

附加说明:

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所、上海铜材厂、北京电线七厂、重庆电线总厂起草。

本标准主要起草人袁和生。