

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6277.1—92

胶轮力车 型式与基本参数

1992-06-10发布

1993-07-01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

胶轮力车 型式与基本参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了胶轮力车整车、车轮、轮座的术语、型式与基本参数、产品型号表示方法。
本标准适用于胶轮力车。

2 引用标准

GB 1702 力车外胎

3 术语

3.1 平板型力车

在载货面上没有安装手把或车帮的力车。

3.2 单帮型力车

在平板型力车载货面的一端安装有手把或车帮的力车。

3.3 两帮型力车

在平板型力车载货面的两端或两侧安装有手把或车帮的力车。

3.4 箱框型力车

箱型或框型车体的力车。

3.5 搁板型力车

具有两层或两层以上搁板为载货面的力车。

3.6 杠杆型力车

利用杠杆机构支承货物的力车。

3.7 额定负荷

使用时允许承载的最大负荷量。

3.8 整车

由车体、车轮、轮轴、轮座组合而成,也可将轮轴直接固定在车体上。

3.9 车轮

轮胎、轮体、轴承的组合。

3.10 浮动轮

4轮及6轮力车在行走方向上安装的辅助车轮。

3.11 轮体

轮毂、轮辐、轮辋的组合。

3.12 辐条轮体

用辐条做轮辐,与轮毂、轮辋机械连结的轮体。

3.13 辐板轮体

轮辐呈板状,与轮毂、轮辋整体成形或焊接成一体的轮体。

3.14 辐筋轮体

轮辐是条状构件,与轮毂、轮辋整体成形或焊接成一体的轮体。

3.15 固定轮座




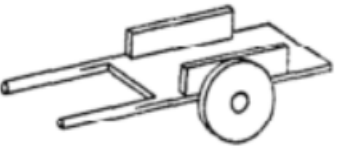



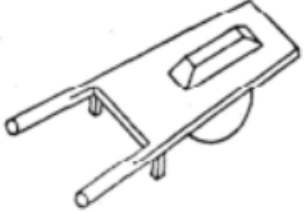
其安装托架固定于力车车体上,车轮只能前后滚动的轮座。

3.16 回转轮座

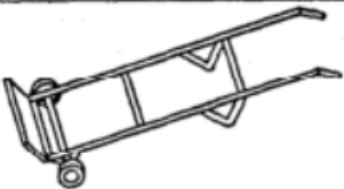
具有偏心的叉子,能围绕转向轴旋转的轮座。

4 型式与基本参数**4.1 胶轮力车整车型式与基本参数****4.1.1 胶轮力车整车型式及代号见表 1。**

表 1



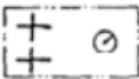
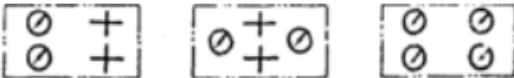
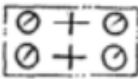
型 式	代 号	图 例
平板型力车	P	
单帮型力车	D	
两帮型力车	L	 
箱框型力车	K	 
搁板型力车	B	
鞍型力车	A	

续表 1

型 式	代 号	图 例
杠杆型力车	G	

4.1.2 车轮配置见表 2。

表 2

车轮数	车 轮 配 置 图	型式的代号
1		D,K,A
2		D,K,G,L
3		P,D,L,K,B
4		P,D,L,K,B
6		P,D,L,K,B

注：+表示带固定轮座的车轮；○表示带回转轮座的车轮。

4.1.3 胶轮力车额定负荷系列规定如下：

1. 1.25, 1.6, 2, 2.5, 3.15, 4.5, 6.3, 8, 10 kN.

4.2 胶轮力车型式与基本参数

4.2.1 胶轮力车车轮型式及代号见表 3。

表 3

型 式			代 号
车 轮	轮 体	轴 承	
实 心 车 轮	辐条轮体	滚动轴承	STG
		滑动轴承	STH
	辐板轮体	滚动轴承	SBG
		滑动轴承	SRH
	辐筋轮体	滚动轴承	SJG
		滑动轴承	SJH
充 气 车 轮	辐条轮体	滚动轴承	CTG
	辐板轮体		CBG
	辐筋轮体		CJG

注：胶轮力车可采用滑动轴承或滚动轴承，滚动轴承可采用带保持器或不带保持器的力车专用滚动轴承。

4.2.2 胶轮力车车轮规格和额定负荷见表4(实心轮)、表5(充气轮)。

表 4

mm

车轮外径 D	轮胎宽度 b	额定负荷 kN	轴承内径 d
80	32	0.5	10,12,15
100		0.6	12,15,17
125	40	0.7	
160		0.85	15,17,20
200		1.0	17,20,25
250	50	1.2	
315		1.5	20,25,30
400	63	1.8	

表 5

mm

外胎类型	车轮外径 (新胎充气)	轮胎规格	额定负荷 kN	标准轮辋		轴承内径
				外直径或 着合直径	断面内口 宽 度	
软 边	365	$13 \times 2\frac{1}{2}$	1.6	270	36	20,25,30
	521	$18 \times 2\frac{1}{2}$	2.2	360	36	
	666	$26 \times 1\frac{1}{2}$	1.0	600	22.5	17,20,25
	682	$26 \times 1\frac{3}{4}$	1.2	600	25	
	688	26×2	2.0	600	28	20,25,30
	698	$26 \times 2\frac{1}{2}$	3.25	584	36	25,30,35
			4.0			
			4.5			
			5.0			
直 边	408	40—330	0.55	330	25	10,12,15
	675	70—535	4.0	535	45	25,30,35
	692	80—535	5.0	535	45	
勾 边	500	20×1.75	0.65	422	25	12,15,17
	518	20×2.125	0.8	422	25	15,17,20
	602	24×1.75	0.7	524	25	12,15,17

4.3 胶轮力车轮座型式与基本参数

4.3.1 胶轮力车轮座型式见表 6。

表 6

mm

型 式		代 号	图 例
回 转 式 轮 座	平 板 式	HP	
	插 头 式	HC	
固 定 式 轮 座	平 板 式	GP	
	插 头 式	GC	

注: H —轮座安装高度; B —车轮安装部位内侧宽度; d —轴径; D_1 —安装轴径; M —轮座回转半径;
 S —安装孔孔径; P_1, P_2 —安装孔孔距; l —安装轴长。

4.3.2 胶轮力车轮座尺寸见表 7。

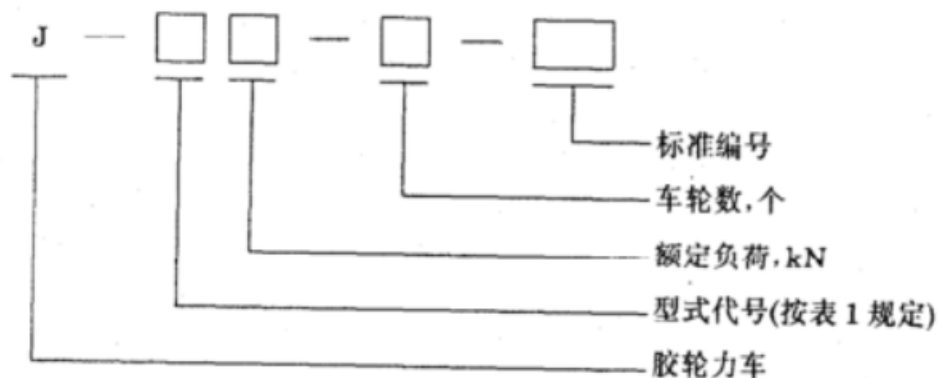
表 7

mm

轮座规格 (车轮外径 D)	内侧宽度 B	安装高度 H (偏差 J_{s17})	安装孔距 $P \times P$ (偏差 J_{s16})	安装孔孔径 S	安装轴径 D_1	安装轴长 l	回转半径 M
80	38	60	56×45 50×28	6.6	16	32~50	16~50
100	42	75	63×50 56×31.5	9	18	35~55	20~60
125	50	87.5	71×56 63×35.5	9	20	40~62	25~70
160	50	110	80×63 71×40	11	25	46~60	32~85
200	50	136	90×71 80×45	13	25	44~64	40~100
250	63	170	101×80 90×50	13	30	50~70	50~120
315	71	210	114×90 101×57	18	35	50~70	63~145
400	85	270	128×101 114×64	18	40	50~70	80~180

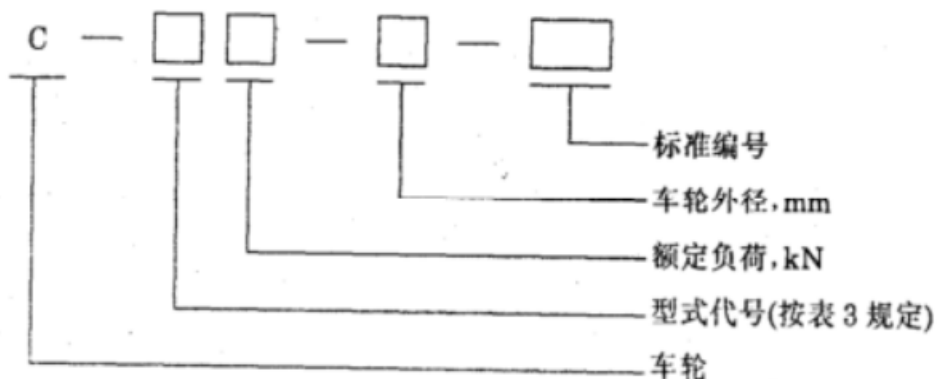
5 产品型号表示方法

5.1 整车型号表示方法如下:



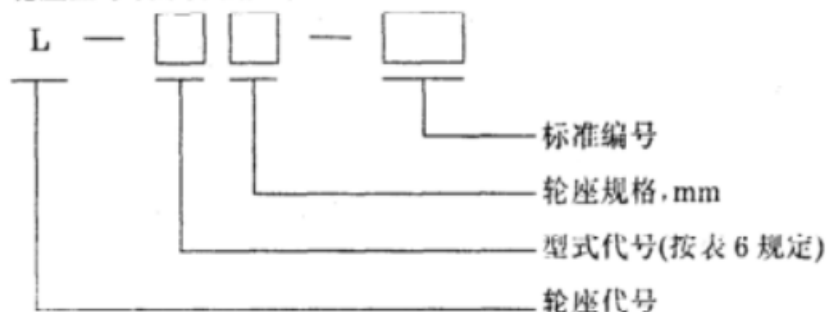
例: J—D5—2—JB/T 6277.1—92, 即为本标准规定的 2 轮 5kN 单帮胶轮力车。

5.2 车轮型号表示方法如下:



例: C—STG 0.5—80—JB/T 6277.1—92, 即为本标准规定的外径 80mm、额定负荷 0.5kN、滚动轴承、辐条轮体的实心车轮。

5.3 轮座型号表示方法如下:



例: L—GC 80—JB/T 6277.1—92, 即本标准规定的轮座规格 80mm, 插头式固定车轮轮座。

附加说明:

本标准由机械电子工业部中国农业机械化科学研究院提出并归口。

本标准由中国农业机械化科学研究院、青岛车辆厂等力车厂负责起草。

本标准主要起草人张宝生、杨三序、赵立人、魏茂利等。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
胶轮力车 型式与基本参数

JB/T 6277.1—92

机械电子工业部机械标准化研究所出版发行
机械电子工业部机械标准化研究所印刷
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 $\frac{3}{4}$ 字数 14,000

1993 年 6 月第一版 1993 年 6 月第一次印刷

印数 00,001—500 定价 2.40 元

编号 0896